

Descrição:	VERSILINE CUI 56990 é um revestimento monocomponente, baseado num copolímero inorgânico, pigmentado com óxido de ferro micáceo, que após cura forma uma matriz de polímero inerte capaz de resistir a temperaturas até 650°C e com choques térmicos/cíclicos em serviço em seco ou em seco/húmido.
Uso recomendado:	Para proteção de longa duração de tubagens, equipamentos e outras superfícies quentes. Aplicar diretamente sobre o aço. Especialmente formulado para prevenir a corrosão sob o isolamento (CUI: Corrosion under insulation).
Temperaturas de serviço:	Desde -196°C até 650°C para exposição a seco ou exposição cíclica seco/húmido.
Certificados / Aprovações:	Em conformidade com NACE SPO198 - 2010 sistemas SS-5 e CS-6.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Cores / N ^{os} de Cor:	Cinzentos escuros / 10710 *
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	74 ±1 (Ver OBSERVAÇÕES no verso)
Rendimento teórico:	5 m ² /litro - 150 µm
Ponto de inflamação:	29°C
Massa volúmica:	1,9 Kg/litro
Secagem superficial:	½ hora a 20°C
Secagem em profundidade:	1 ½ hora a 20°C
Teor de COV:	391 g/litro
Tempo de armazenagem:	1 ano a 25°C a partir da data de produção.

* outras cores de acordo com o "assortment"

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Método de aplicação:	Pistola airless	Pistola convencional	Trincha
Diluyente (vol. Max.):	08080 (5%)	08080 (10%)	08080 (5%)
Bico:	.017"-.021"		
Pressão de saída:	125-200 bar [1813 - 2900 psi]		
	(Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)		
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Espessura do filme, seca:	150 µm		
Espessura do filme, húmida:	200 µm		
Intervalo de recobrimento, min:	6 horas, 20°C (Ver Instruções de Aplicação)		
Intervalo de recobrimento, max:	Prolongado, 20°C (Ver Instruções de Aplicação)		

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	<p>Aço novo: Remover óleos e gorduras com detergente adequado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo a um grau muito perto do metal branco Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de rugosidade correspondente ao grau BN10a do Rugotest nº3, G/S 3 do Comparador Keane-Tator ou Rugoso Médio (G) do Comparador ISO. Após a decapagem, limpar cuidadosamente a superfície para remoção de abrasivos e pó.</p> <p>Reparação e Manutenção: Remover óleos e gorduras com detergente adequado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Limpar cuidadosamente as áreas danificadas através de ferramentas mecânicas ao grau St 2, de preferência St 3 (reparações pontuais) ou por decapagem com abrasivo ao grau Sa 2, preferencialmente Sa 2 ½. Uma melhoria na preparação de superfície resulta numa melhoria no comportamento do produto. O perfil de rugosidade recomendado é de Rz 75-100 µm/3-4 mils, correspondente ao Rugotest n.º 3, BN10, Comparador Keane-Tator, mínimo 3 G/S, ou Comparador ISO, Médio (G). Após a decapagem, limpe cuidadosamente a superfície de abrasivos e pó.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilize apenas onde a aplicação se possa processar a temperaturas superiores a: 10°C. Temperatura mínima do aço: 10°C. Pode ser aplicado sobre substratos quentes até uma temperatura máxima de 200°C. A humidade relativa deve situar-se preferencialmente entre 40-60%, máximo 80%.
DEMÃO ANTERIOR:	Áreas com isolamento: Nenhuma. Áreas sem isolamento: Nenhuma, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 ou HEMPEL'S GALVOSIL 15680.
DEMÃO SEGUINTE:	HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 ou de acordo com a especificação.
OBSERVAÇÕES	O produto cura para uma película dura e proporciona boa proteção anticorrosiva à temperatura ambiente. As propriedades anticorrosivas são intensificadas após exposição a uma temperatura de serviço elevada. Obtêm-se as melhores propriedades anticorrosivas fazendo subir a temperatura gradualmente durante a primeira exposição ao calor.
Estabilidade da cor:	O revestimento sofrerá descoloração a temperaturas de serviço elevadas. Isso não influencia as propriedades anticorrosivas do produto.
Volume de sólidos:	Este produto encontra-se disponível numa cor pigmentada com alumínio com um teor diferente de volume de sólidos.
Mistura:	É necessário misturar mecanicamente antes da utilização.
Nota:	Versiline CUI 56990 destina-se unicamente a uso profissional.
EMISSÃO:	HEMPEL A/S

5699010710

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as "Notas Explicativas" das informações técnicas de produtos em hempel.com. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.