

**概 述:** 老人牌水性丙烯酸厚浆磁漆 58030 是一种水性丙烯酸乳胶漆。可干燥形成不黄变、有光泽的涂层。耐灰尘沾污，具有良好的耐候性和保光性。特别适用于无空气喷涂。

**用 途:** 作为水性漆配套的有光面漆涂于中等至严重腐蚀性环境下的内外表面。如涂用于建筑表面，应考虑到其对水蒸气和二氧化碳扩散的较高的阻滞作用。如涂用于栏杆和类似部位，建议也可使用化学固化涂料。

**使用温度:** 在干燥条件下，最高使用温度: 120°C

**认 证:** 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 [www.Hempel.com](http://www.Hempel.com) 上参考“Declaration of Conformity”。  
已获得丹麦和西班牙 EC 型式检测认证。符合 EU Directive 2004/42/EC, i 子类别。

### 物理参数:

颜色/色号: 白色/10000 (其它颜色请参考颜色列表)  
漆 面: 有光 (见备注)  
体积固体含量: 44±2%  
理论涂布率: 5.9 米<sup>2</sup>/升 75 微米干膜计  
闪 点: 95°C  
比 重: 1.2 千克/升  
表 干: 20 分钟 (20°C)  
透 干: 1 小时 (20°C)  
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 2 克/升

### 施工说明:

施工方法: 无气喷涂 / 刷涂  
稀 释 剂: 清水/老人牌水性丙烯酸刷涂剂 99810 (3-8%)  
喷孔尺寸: 0.38-0.48 毫米 (见施工指导)  
喷嘴压力: 13.0 兆帕  
工具清洗: 清水或参考另外的施工指导  
漆膜厚度: 湿膜: 175 微米  
干膜: 75 微米  
重涂间隔: 根据指标要求

表面处理:

**新钢材:** 用适当的清洁剂彻底去除油脂等污物, 高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至清洁度指标, 通常是 Sa2.5 (ISO 8501-1: 2007), 用老人牌丙烯酸底漆打底。

**维护:** 用适当的清洁剂彻底去除油脂等, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。重涂之前, 用喷砂去除锈迹和疏松漆膜, 或者动力工具清洁至 St3 级 (ISO8501-1: 2007)。扫除残余物, 用老人牌丙烯酸底漆打底。用本品补涂漏涂区域, 其它请参照规格书

施工条件:

仅在施工和固化得以正常进行的 10℃以上温度条件下使用本品。在一干燥清洁的表面施工, 表面温度应高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥事应提供足够的通风。在整个施工过程中相对湿度应高于 60%, 在干燥期间最好是 40-60%。施工和干燥期间, 需要有良好的通风。干燥期间为所有的油漆表面提供足够的通风非常重要。施工和干燥期间除去释放出来的水蒸气的通风要求是: 为一升涂料提供 75 立方米的通风量 (20℃, 所供空气的相对湿度为 40%)

先涂油漆:

根据指标要求。推荐老人牌丙烯酸厚浆底漆 18032, 水性环氧底漆 18500。

备 注:

VOC-EU Directive 2004/42/EC:

产品	未稀释	稀释8%	阶段II, 2010
5803010000	2克/升	5克/升	140克/升

其它色号产品得 VOC, 请参考 MSDS。

**颜色/颜色稳定性:** 当暴露在含氯的大气中时, 某些不含铅的红色或黄色可能褪色。当暴露在含硫化物的空气中时, 含铅颜色可能褪色。要获得完全遮盖效果, 可能需要额外增加一道涂层, 对于某些无铅的红色、橙色、黄色和绿色颜料尤其如此。

**施工:** 如果用滚涂/刷涂施工, 施工起来比较从容。使用合成纤维制成的刷子, 使用马海毛或毛毡制成的滚筒。若刷涂施工, 加 3-8% (体积比) 得老人牌水性丙烯酸刷涂剂 99810。

**施工设备:** 为确保成膜良好, 应使用推荐尺寸的喷嘴。

**漆膜厚度:** 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 50-100 微米。要求干膜厚为 50 微米时, 最好稀释 3-5% 以确保良好的成膜效果。

**重涂间隔:** 没有最大重涂间隔, 但长期暴露在污染的环境时, 需要用高压淡水清理掉堆积的污染物, 任其自干。

安 全:

小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

发布日期:

2016 年 7 月-5803010000