



INSTRUKCJA APLIKACJI

Opis produktu odnosi się do danych katalogowych
HEMPADUR AvantGuard 550/
HEMPADUR AvantGuard 750/
HEMPADUR AvantGuard 770

HEMPADUR AvantGuard 550/ HEMPADUR AvantGuard 750/ HEMPADUR AvantGuard 770

1734G. BAZA 1734U UTWARDZACZ 97043
1736G: BAZA 1736U UTWARDZACZ 97043
17382: BAZA 17388 UTWARDZACZ 98384

Zakres:

Te instrukcje aplikacji obejmują przygotowanie powierzchni, sprzęt do aplikacji i szczegóły aplikacji dla HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 i HEMPADUR AvantGuard 770.

Prace stalowe (PSPC):

Preferowana stal o stopniu skorodowania A lub B zgodnie z ISO 8501-1. Zastosowanie stali o stopniu skorodowania C wymaga bardziej rygorystycznego badania profilu chropowatości oraz możliwych zanieczyszczeń jonowych.

Powierzchnia stali powinna być starannie przygotowana, tak aby warstwa uzyskała równomierny rozkład w specyfikowanej grubości powłoki 50-100mic (Odniesz się do specyfikacji) oraz odpowiednią adhezję. Finalny stan powierzchni włączając w to spawy i krawędzie powinien być zgodny ze stopniem P2, ISO 8501-3: "Przygotowanie podłoża stalowych przed aplikacją farb i produktów powiązanych – Wizualna ocena czystości powierzchni".

Przygotowanie powierzchni:

Generalnie: W celu zapewnienia najlepszej jakości, rekomendowane jest czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Czyszczenie/omiatanie strumieniowo-ściernie: Przed czyszczeniem strumieniowo-ściernym, wszelkie pozostałości olejów lub smarów muszą zostać usunięte z powierzchni stali odpowiednim detergentem, a następnie spłukane słodką wodą pod wysokim ciśnieniem. Małe pozostałości olejów/smarów mogą zostać usunięte przy użyciu rozcieńczalnika oraz czystych ścierek – unikać rozcierania zanieczyszczeń. Możliwe pozostałości zasad w spawach, chemikaliów użytych w testach spawów, pozostałości mydlin po testach szczelności muszą zostać usunięte natryskiem słodkiej wody. Czyszczenie strumieniowo-ściernie do klasy Sa 2,5 (ISO 8501-4:2007) z ostrym profilem chropowatości odpowiadającym Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S, lub ISO Comparator, Medium (G).

Naprawy miejscowe: Oczyszczyć uszkodzone miejsca przy pomocy narzędzi mechanicznych do klasy minimum St 3 lub strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2, a lepiej Sa 2,5. Jako alternatywa, czyszczenie wodne pod bardzo wysokim ciśnieniem do klasy minimum Wa 2 (ISO 8501-4:2006) może zostać użyte lub zgodnie ze specyfikacją. Sfazować krawędzie do gładkiej i nienaruszonej powierzchni. Zetrzeć luźne pozostałości. Wyprawić do pełnej grubości warstwy. Jak dla wszystkich podkładów, poprawienie jakości przygotowania powierzchni poprawi właściwości HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 i HEMPADUR AvantGuard 770.

Zgodność: HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 i HEMPADUR AvantGuard 770 mogą zostać użyte w połączeniu z innymi ogólnymi systemami malarskimi. Dla dokładniejszych informacji skontaktuj się z HEMPEL.

Sprzęt do aplikacji:

Rekomendowany sprzęt do aplikacji natryskiem bezpowietrznym:

Przełożenie pompy:	min 45:1
Wyjście pompy:	12 litrów/minutę (teoretyczne)
Ciśnienie na wejściu:	min. 6 bar/90 psi
Węże:	max. 100 metrów/ , ½" przekrój wewnętrzny



Filtr: max. 30 metrów, 3/8" przekrój wewnętrzny
max. 6 metres, 1/4" przekrój wewnętrzny
minimalny rozmiar oczek 250 µm/ 10 mil

<u>Powierzchnia regularna:</u>	<u>Powierzchnia skaplikowana(i wyprawki):</u>
Średnica dyszy: .017"-.021"	Średnica dyszy: .017"-.021"
Kąt natrysku: 60°.	Kąt natrysku: 40°.

Po zakończonej aplikacji, niezwłocznie należy umyć narzędzia przy pomocy HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Uwaga: Zwiększenie średnicy dyszy może ułatwić przepływ farby, poprawiając strumień natrysku. Zastosowanie dłuższych węży stwarza konieczność użycia pompy o większym przełożeniu (60:1) przy utrzymaniu wysokiej wydajności pompy.

Alternatywnie można dodać do 10 % rozcieńczalnika THINNER 08450, jednak rozcieńczanie musi zostać wykonane z uwagą, ponieważ za duża ilość rozcieńczalnika drastycznie zmniejsza maksymalną uzyskaną grubość powłoki.

Aplikacja natryskiem:

Formowanie powłoki: Dla tego produktu malarskiego aplikowanego w jednej warstwie, jest bardzo ważne uzyskanie powłoki szczelnej, ciągłej, pozbawionej pinholi. W celu zapewnienia prawidłowego formowania powłoki na wszystkich powierzchniach, należy stosować odpowiednią technikę malarską. Jest bardzo ważnym, aby stosować dysze o odpowiednim, niezbyt dużym rozmiarze i utrzymywać prawidłowy dystans od powierzchni – od 30 do 50 cm. Dodatkowo szczególną uwagę należy zwrócić na malowanie miejsc trudnodostępnych, otworów, usztywnień itp. Zalecane są wyprawki dla tego typu powierzchni. W celu zapewnienia odpowiedniej atomizacji farby, gęstość farby musi być odpowiednia i sprzęt do aplikacji musi mieć odpowiednie ciśnienie wyjściowe oraz przepustowość. Przy pracy w wysokich temperaturach, użycie dodatkowego rozcieńczalnika może być konieczne by zapobiec suchemu natryskowi. Nakładanie farby musi być równomierne oraz bliskie specyfikacji, nawet jeżeli ten produkt posiada dużą tolerancję na wysoką grubość powłoki.

Powłoka końcowa powinna być jednolita i gładka, a nierówności takie jak pył, suchy natrysk, przetarcia powinny zostać naprawione.

Aplikacji pędzlem lub/i wałkiem: Aplikacja narzędziami ręcznymi, szczególnie wałkiem ma tendencję do tworzenia bardziej nieregularnej powłoki.

Grubość powłoki/ rozcieńczenie: HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 oraz HEMPADUR AvantGuard 770 są normalnie specyfikowane w grubości 50-100 mic (proszę odnieść się do specyfikacji). W zależności od panujących warunków, 10% rozcieńczenie THINNER 08450 zwykle jest wymagane; jednak, w wysokich temperaturach większe rozcieńczenie może być wymagane w celu zapewnienia odpowiedniego formowania się powłoki i uniknięcia suchego natrysku.

Przydatność mieszanki do stosowania:

Przydatność mieszanki do stosowania jest zależna od temperatury – proszę odnieść się do tabel poniżej dla informacji o przydatności do stosowania 10 litrowej mieszanki

Dla HEMPADUR AvantGuard 550 1734G

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przyd. Mieszanki	8 godz.	6 godz.	5.5 godz.	3 godz.	1 godz.	1 godz.

Dla HEMPADUR AvantGuard 750 1736G

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przyd. Mieszanki	8 godz.	5 godz.	5 godz.	4 godz.	3 godz.	1.5 godz.

godz. = godzin



Dla HEMPADUR AvantGuard 770 17382

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przyd. Mieszaniny	8 godz.	7 godz.	7 godz.	7 godz.	6 godz.	5 godz.

godz. = godzin

Czas schnięcia*:

Dla HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 mic.)

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Pyłosuchość	50 m	30 m	10 m	10 m	10 m	5 m
Sucha na dotyk	21 godz.	6 godz.	3.5 godz.	1.5 godz.	1 godz.	0.5 godz.

m = minut, godz. = godzin

Dla HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 mic.)

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Pyłosuchość	50 m	30 m	10 m	10 m	10 m	5 m
Sucha na dotyk	21 godz.	5 godz.	3.5 godz.	1.5 godz.	1 godz.	0.5 godz.

m = minut, g = godzin

Dla HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 mic.)

Temperatura	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Pyłosuchość	90 m	60 m	30 m	10 m	10 m	5 m
Sucha na dotyk	51 godz.	9 godz.	6 godz.	3 godz.	2 godz.	1 godz.

m = minut, godz. = godzin

* Czasy schnięcia zmieniają się w zależności od grubości..

Nakładanie kolejnych warstw:

Minimalne czasy do nałożenia kolejnych warstw HEMPADUR AvantGuard 550 1734G, HEMPADUR AvantGuard 750 1736G i HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 mic.):

		Minimalne czasy do nałożenia kolejnych warstw					
Srodowisko	Warstwa następna	Temperatura powierzchni					
		-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Łagodne	HEMPADUR	4 godz.	2 godz.	1.5 godz.	1 godz.	45 m	30 m
Średnie	HEMPADUR	4 godz.	2 godz.	1.5 godz.	1 godz.	45 m	30 m
Ciężkie	HEMPADUR	4 godz.	2 godz.	1.5 godz.	1 godz.	45 m	30 m

m = minut, godz. = godzin



Maksymalne czasy do nałożenia kolejnych warstw dla HEMPADUR AvantGuard 550 1734G:

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnych warstw							
Środowisko	Warstwa następna	Temperatura powierzchni					
		-10 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Łagodne	HEMPADUR	90 d	90 d	60 d	30 d	14 d	7 d
Średnie	HEMPADUR	90 d	90 d	60 d	30 d	14 d	7 d
Ciężkie	HEMPADUR	56 d	42 d	28 d	14 d	7 d	3 d

m = minut, godz. = godzin, d = dni

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnych warstw dla HEMPADUR AvantGuard 750 1736G i HEMPADUR AvantGuard 770 17382:

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnych warstw							
Środowisko	Warstwa następna	Temperatura powierzchni					
		-10 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Łagodne	HEMPADUR	90 d	90 d	60 d	30 d	14 d	7 d
Średnie	HEMPADUR	90 d	90 d	60 d	30 d	14 d	7 d
Ciężkie	HEMPADUR	90 d	90 d	60 d	30 d	14 d	7 d

m = minut, godz. = godzin, d = dni

Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

WYDANE PRZEZ:

HEMPEL A/S-1734G19840RD003/1736G19840RD003/1738210830RD001

Niniejsza Instrukcja Aplikacji zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba, że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.