

Hempadur Avantguard 550: ANA KOMPONENT 1734U: SERTLEŞTİRİCİ 97043

Açıklama:	Hempadur Avantguard 550, iki komponentli, aktifleştirilmiş çinko epoksi astardır. SSPC Paint 20,2002 , Level 3, tip II için gereksinimleri ile uyumludur. Hempadur Avantguard 550 ,çinkoca zengin bir epoksi özelliklerinden dolayı yüksek bir mekanik dayanımı sahiptir . ASTM D520, tip II çinko tozu standardı karşılar.
Önerilen kullanım alanı::	Çeliğin yüksek koroziv ortamlarda uzun süre korunması için çok amaçlı bir astar olarak kullanılır.
Özellikler:	<ul style="list-style-type: none">• Korozyon etkisini azaltır ve mükemmel bir koruma sağlar.• Yüksek esnekliği ve mikro çatlakların kendi kendini onarma özelliği sayesinde karma sıcaklıklarda bile çok iyi mekanik dirence sahiptir.• Uygulama sırasında karşılaşılan yüksek kuru film kalınlıklarının yanı sıra farklı iklimsel şartlarda (yüksek sıcaklık ve nem) karşı toleranslıdır .
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 160°C/320°F.
Sertifikalar/Onaylar:	Avrupa Yangın Standardı EN 13501-1 ; sınıflandırma B-s1, d0 ile uyumludur. AB Direktifi 2004/42/EC'ye uygundur: alt kategori j.
Stok durumu:	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	19840 / Koyu gri
Son kat boya:	Mat
Hacimce katı madde, %:	65 ± 2
Teorik boyama alanı:	10.8 m ² /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 mikron/2.4 mili inç
Parlama noktası:	29 °C [84.2 °F]
Özgül yerçekimi:	1.9 kg/litre [16 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	10 dakika(lar) 20°C/68°F
Tam kuruma:	1.5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	325 g/l [2.7 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	1 yıl ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C).

Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ:

Sürüm, karışık ürün:	Hempadur Avantguard 550
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 1734U: SERTLEŞTİRİCİ 97043 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Havalı sprej / Fırça / Rulo (arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız)
Tiner (maks. hacimce):	08450 (10%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)/ 08450 (5%)
Karışım ömrü:	3 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.017 - 0.021 "
Nozul basıncı:	220 bar [3190 psi] (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir) Minimum gözenek 250 mikron / 10 mil boyutu olan filtre ile kullanın. HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Aletlerin temizlenmesi:	60 mikron [2.4 mils] arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Film kalınlığı, kuru:	90 mikron [3.6 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Güvenlik: Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G / S, 2-3 S veya ISO Comparator karşılık gelen keskin kenarlı yüzey profili, Medium (G) ile Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, mertebesinde raspa . (Ayrı UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun)

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: -10°C/14°F. Maksimum uygulama sıcaklığı 40°C/105°F. Maksimum bağıl nem: 95%. Gerekli önlemleri alarak ,uygulama ve kuruma süresi boyunca bağıl nem ve sıcaklık değişimi kabul edilebilir bir aralıkta olduğundan emin olun. Bizzat boyanın sıcaklığı 15°C ya da üstü olmalıdır. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

ÖNCEKİ KAT:

Yok.

SONRAKİ KAT:

Spesifikasyona göre.

NOT:

VOC - AB Direktifi 2004/42/EC:

Ürün	Tedarik edildiği şekilde	15 hacimce % inceltme	Faz sınırı II, 2010
1734G19840	325 g/l	404 g/l	500 g/l

Diğer renklerin Uçucu Organik madde oranları için lütfen Güvenlik Bilgi Formlarına bakınız.

Karıştırma:

Sertleştiriciyle karıştırmadan önce, saklamadan sonraki her türlü muhtemel çökelmeyi dağıtmak amacıyla ana komponenti iyice karıştırın. Birbirine karıştırmadan sonra, boyayı homojen bir karışım olarak tutmak için karıştırmaya devam etmek ve homojen yapıda önemlidir.

Bu işlem, çinko parçacıklarının çökelme riskinin en yüksek olduğu yüksek seviyeli inceltme ve/veya uygulamada uzun ara verilmesi durumlarında özellikle uygulanmalıdır.

Uygulamalar(r):

Belirtilen film kalınlığı ulaşmak için fırça / rulo uygulamasında ekstra kat gerekli olabilir ,buna bağlı katlar arası bekleme süreleri uzayacaktır.

Film kalınlığı/inceltme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığını öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 40 micron/1.6 mils- 100 mikron/4 mil inç .

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*
HEMPATHANE	2 h	42 d	1 h	14 d	45 m	7 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Tekrar boyama notu:

Spesifikasyona göre.

***Gerçek yerel koşullara bağlı olarak, uzun maksimum katlar arası süreler değişebilir. Daha fazla bilgi için Hempel'e başvurun.**

Özellikle katlar arası uzun bekleme sürelerinde katlar arası yapışmayı sağlamak için tamamen temiz bir yüzey zorunludur. Her türlü kir, yağ, gres ve diğer yabancı maddeler uygun deterjan ve ardından (yüksek basınçlı) tatlı su temizliği ile giderilmelidir. Ayrıca, çinko korozyon ürünlerini (beyaz pas) gidermek için sert bir fırçayla ovma gerekebilir. Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Hempadur Avantguard 550 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

Not:**YAYINLAYAN:**

HEMPEL A/S

1734G19840

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olmasının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalenden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.