



## HEMPADUR ZINC 17360

17360 : BASE 17369: CURING AGENT 97040

**Описание:** HEMPADUR ZINC 17360 is a two-component, zinc rich epoxy primer. It cures to a hard wearing and highly weather-resistant coating. Offers cathodic protection of local mechanical damage.

**Препоръчителна употреба:** As a "V.O.C.-compliant", versatile, long-term primer on steel for epoxy, vinyl and acrylic coating systems in medium to severely corrosive environments.  
In compliance with SSPC-Paint 20, type 2, level 2 and ISO 12944-5.

**температура** Максимум, само сухо излагане: 160°C/320°F

**Сертификати/одобрения:** Съответства на Директива на ЕС 2004/42/ЕС подкатегория j.  
Част от групов асортимент. Местната наличност подлежи на потвърждаване.

**Наличност:**

### PHYSICAL CONSTANTS:

№ на нюанс/цветове: 19830 / Червеникаво-сиво  
Горно покритие: flat  
Обем твърди вещества, %: 65 ± 1  
Теоретична степен на покривност: 13 m<sup>2</sup>/l [521.3 sq.ft./US gallon] за 50 микрон/2 мила  
Температура на възпламеняване 24 °C [75.2 °F]  
Относително тегло 2.7 кг/литър [22.4 фунта/галон (САЩ)]  
Съхнене на повърхността: 0.5 прибл. час(а) 20°C/68°F  
Изсъхване при допир: 1 час(а) 20°C/68°F  
Пълно втвърдяване: 7 ден(а) 20°C/68°F  
Съдържание на ЛОС: 332 г/л [2.8 фунта/галон (САЩ)]  
*The physical constants stated are nominal data according to the HEMPEL Group's approved formulas.*

### APPLICATION DETAILS:

**Версия, смесен продукт:** 17360  
**Пропорции на смесване:** BASE 17369: CURING AGENT 97040  
4 : 1 по обем  
**Метод на нанасяне:** Безвъздушно впръскване / Въздушно впръскване / Четка  
**Разредител (макс. об.):** 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна  
**Трайност след смесване:** 2 час(а) 20°C/68°F  
**Прорез на дюзата:** 0.017 за 0.021 "  
**Налягане при дюзата:** 150 bar [2175 пси] (Посочените данни са при безвъздушно впръскване и подлежат на коригиране)  
**Почистване на инструменти:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Посочена дебелина на слоя, сух:** 50 микрон [2 mils] вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна  
**Посочена дебелина на слоя, мокър:** 75 микрон [3 mils]  
**Интервал на повторно нанасяне,** Според спецификациите.  
**мин.:**  
**Интервал на повторно нанасяне,** Според спецификациите.  
**макс.:**

**Safety:** Handle with care. Before and during use, observe all safety labels on packaging and paint containers, consult HEMPEL Safety Data Sheets and follow all local or national safety regulations.



## HEMPADUR ZINC 17360

### SURFACE PREPARATION:

Отстранете маслата, греста и т.н. изцяло с подходящ почистващ препарат. Отстранете солите и други замърсители чрез промиване с прясна вода (под високо налягане).  
Abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) with a sharp-edged surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S, or ISO Comparator, Medium (G).

### УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ:

Използвайте само там, където нанасянето и втвърдяването могат да продължат при температури над: -10°C/14°F. Температурата на повърхността трябва също да е над тези ограничения. Температурата на самата боя трябва да е 15°C/59°F или по-висока: Нанасяйте само върху суха и чиста повърхност с температура над точката на оросяване, за да избегнете кондензация.

В ограничени пространства осигурявайте достатъчно проветряване по време на нанасянето и съхненето.

### СЛЕДВАЩО ПОКРИТИЕ:

Според спецификациите.

### Забележки

**Бележка:** Ако се използва като антикорозионно покритие под изолацията на високотемпературно оборудване, е много важно да НЕ прониква влага по време на периодите на забавяне. Това е, за да се избегне опасността от "мокра корозия", когато температурата се повиши.

### VOC - Директива на ЕС 2004/42/ЕС:

Продукт	Както се предоставя	15 vol. % thinning	Ограничение фаза II, 2010
1736019830	332 г/л	410 г/л	500 г/л

For VOC of other shades, please refer to Safety Data Sheet.

### Температури на атмосфероустойчивост/работа:

В този продукт също се отразява и естествената склонност на епоксидните покрития да отделят прах при външно излагане и да стават по-чувствителни на механични увреждания и излагане на химикали при високи температури.

### Разбъркване:

Преди смесване с втвърдител разбъркайте основата щателно, за да разпръснете всякакви възможни утаявания след съхранение. След смесване е също толкова важно да продължите да бъркате, за да поддържате хомогенността на влажната боя. Това е особено важно при висока степен на разреждане и/или дълги почивки при нанасянето, когато рискът от утаяване на цинкови частици е най-висок.

### Дебелини на слоя/разреждане:

Може да е подходящо за друга дебелина на слоя от посочената, в зависимост от целите и мястото на използване. Това ще промени степента на покривност и може да повлияе на времето на съхнене и интервала на повторно нанасяне. Нормалният диапазон при изсъхване е: 50-75 микрон/2-3 мила. Възможни са дебелини до 15 микрона/0,6 мила (допълнително разреждане) и до 80 микрона/3,2 мила. Това ще промени степента на покривност и може да повлияе на нужното количество разреждане, време на съхнене и интервал на повторно нанасяне.

(Диапазонът на дебелина на сухия слой не отчита факторите за коригиране за груби повърхности, изложени в ISO 19840).

### Бележка за повторното нанасяне:

Задължително е напълно чисто покритие, за да се гарантира адхезията между слоевете при дълги интервали на повторно нанасяне. Всякакви замърсявания, масла и грес трябва да се отстранят с подходящ почистващ препарат, следвано от промиване с прясна вода (под високо налягане). Солите трябва да се отстранят с промиване с прясна вода. Освен това може да е необходимо почистване с твърда четка, за да се свали цинковата корозия (бяла ръжда). Ако се надхвърли максималният интервал на повторно нанасяне, е необходимо загрубяване на повърхността, за да се гарантира адхезията към вътрешното покритие.

### Nota: ISSUED BY:

**HEMPADUR ZINC 17360 Само за професионална употреба.**  
HEMPEL A/S

1736019830

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" available on [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to HEMPEL's GENERAL CONDITIONS OF SALES, DELIVERY AND SERVICE, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said GENERAL CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.

# HEMPEL