

### 17360 : BASE 17369: CURING AGENT 97040

<b>Beskrivelse:</b>	HEMPADUR ZINC 17360 er en to-komponent zinkrig epoxyprimer. Den danner en slidstærk og meget vejrbestandig film. Den yder katodisk beskyttelse ved lokale mekaniske skader.
<b>Anbefalet brug:</b>	Som generel primer på stål for HEMPADUR og HEMPATEX-systemer til langtidssbeskyttelse af stål i moderat til aggressivt korrosivt miljø. Er i overensstemmelse med SSPC-Paint, type 2, level 2 og ISO 12944-5.
<b>Driftstemperaturer:</b>	Maks., kun tør eksponering: 160°C
<b>Certifikater/Godkendelser:</b>	I overensstemmelse med EU-direktiv 2004/42/EC: underkategori j.
<b>Tilgængelighed:</b>	En del af gruppesortimentet. Lokal tilgængelighed bør bekræftes.
<b>PRODUKTDATA:</b>	
Kulør-nr./farver:	19830* / Rødgrå
Udseende:	Mat
Praktisk volumen tørstof, %:	65 ± 2
Teoretisk strækkeevne:	13 m <sup>2</sup> /l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 mym
Flammepunkt:	24 °C [75.2 °F]
Vægtfylde:	2.6 kg/liter [21.7 lbs/US gallon] - 2.8 kg/liter [23.1 lbs/US gallon], depending on colour.
Støvtør:	15 minut (minutter) 20°C
Gennem-tør:	1.5 time(r) 20°C
Fuldt hærdet:	7 dag(e) 20°C
VOC-indhold:	307 g/l [2.6 lbs/US gallon] - 337 g/l [2.9 lbs/US gallon] depending on colour .
Holdbarhed:	1 år for BASE og 3 år (25°C) for CURING AGENT fra produktionstidspunktet. *andre kulører i henhold til standardsortiment.
<i>Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.</i>	
<b>PÅFØRINGSDATA:</b>	
<b>Version, blandet produkt:</b>	<b>17360</b>
Blandingsforhold:	BASE 17369: CURING AGENT 97040 4 : 1 på volumen
Påføringsmetode:	Luftløs sprøjte / Luftsprøjte / Pensel
Fortynder (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Anvendelsestid:	2 time(r) 20°C
Anbefalet dyse:	0.017 - 0.021 "
Min. dysetryk:	150 bar [2175 psi] (Data for luftløs sprøjte er vejledende)
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørfilmtykkelse:	50 mym [2 mils] se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Vådfilmtykkelse:	75 mym [3 mils]
Overmalingsinterval, min.:	se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Overmalingsinterval, maks.:	se BEMÆRKNINGER på bagsiden
<b>Sikkerhed:</b>	Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:

Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtrykksspuling med ferskvand.  
Sandblæsning til Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, med en ru overflade svarende til Rugotest nr. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 3.0 G / S, 2-3 S, eller ISO Comparator, Medium (G) .

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: -10°C. Temperaturen af overfladen skal også være over disse grænser. Temperaturen af selve malingen skal være 15°C eller højere. Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation.  
Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.

EFTERFØLGENDE MALING:

I henhold til specifikation.

BEMÆRKNINGER:

**Note:** Hvis produktet anvendes som korrosionsbeskyttelse under isolering af højtemperaturudstyr, er det meget vigtigt, at der IKKE kan trænge fugt ind i de perioder, hvor driften reduceres. Dette er for at undgå risiko for "våd korrosion", når temperaturen stiger.

VOC - EU-direktiv 2004/42/EC:

Produkt	Som leveret	15 vol. % fortynding	Grænse fase II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

  
For VOC i andre kulører henvises til sikkerhedsdatabladet.

Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:

Epoxymalingers naturlige tendens til at kradte til i udendørs eksponering og til ved øgede temperaturer at blive mere følsomme overfor mekaniske skader og kemiske påvirkninger er også reflekteret i dette produkt.

Omrøring:

Forud for blandingen med hærderen skal basen omrøres grundigt for at udrøre eventuelt bundfald efter opbevaring. Efter blandingen er det endvidere lige så vigtigt at fortsætte omrøringen for at holde den våde maling som en homogen blanding.  
Dette er specielt vigtigt, når der fortyndes meget, og/eller når der holdes pause i påføringen, hvor risikoen for bundfældning af zinkpartikler er størst.

Filmtykkelser/fortynding:

Afhængig af formålet og anvendelsesområde kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Normalt specifikationsområde er: 40-80 m $\mu$ m. Lagtykkelser ned til 15 m $\mu$ m (ekstra fortynding) og op til 80 m $\mu$ m er mulig. Dette vil ændre strækkeevnen og kan påvirke den nødvendige fortyndingsgrad, tørretiden og overmalingsintervallet. (Tørfilmtykkelsesområdet tager ikke højde for korrektions-forholdene for ru overflade ifølge ISO 19840).

Overmaling:

Overmalingsinterval afhængig af senere påvirkning: Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.  
Før overmaling efter eksponering i forurenede miljø rengøres overfladen grundigt med højtrykksspuling med ferskvand og efterfølgende tørring.

En specifikation erstatter alle vejledende overmalings intervaller, der er angivet i tabellen.

Miljø	Atmosfære, moderat					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Ikke Anbefalet, Ext. = Udvidet, m = minutter, h = time(r), d = dag(e)

Overmalingsnote:	<b>*Afhængig af lokale forhold, kan de lange maksimale overmalingsintervaller variere. Kontakt HEMPEL for yderligere oplysninger.</b> En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Salte fjernes ved nedvaskning med ferskvand. Endvidere kan skrubning med en stiv børste være nødvendig for at fjerne zinkkorrosionsprodukter (hvid rust). Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning. <b>Hempadur Zinc 17360 Kun til professionel brug.</b>
Bemærk:	
UDGIVET AF:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">1736019830</span>

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nejagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.  
Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.