

### 17360 : BASE (BASIS) 17369: CURING AGENT (HÄRTER) 97040

**Beschreibung:** HEMPADUR ZINK 17360 ist ein zweikomponentiger Epoxidprimer mit einem hohen Zink-Gehalt. Härtet zu einer stark belastbaren und höchst witterungsbeständigen Beschichtung aus. Bietet kathodischen Schutz bei lokalen mechanischen Beschädigungen.

**Empfohlene Verwendung:** Als vielseitiger, lösemittelarmer ("V.O.C."-Regularien entsprechender) Langzeitschutz auf Stahl für Epoxy-, Vinyl- und Acryl-Beschichtungssysteme in mittlerer bis stark korrosiver Umgebung.

Entspricht SSPC-Paint 20, type 2, level 2 und ISO 12944-5.

**Temperatur** Maximal, nur trockene Exposition: 160°C/320°F

**Zertifikate/Zulassungen:**

Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.

**Verfügbarkeit:** Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.

#### PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben: 19830\* / Rötlich-grau  
Endanstrich: Matt  
Festkörpervolumen, %: 65 ± 2  
Theoretische Ergiebigkeit: 13 m<sup>2</sup>/l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 Mikrometer/2 mils  
Flammpunkt: 24 °C [75.2 °F]  
Spezifisches Gewicht: 2.6 kg/Liter [21.7 lbs/US-Gallone] - 2.8 kg/Liter [23.1 lbs/US-Gallone], depending on colour.

Oberflächentrocken : 15 Minute(n) 20°C/68°F

Durchgetrocknet: 1.5 Stunde(n) 20°C/68°F

Vollständig ausgehärtet: 7 Tag(e) 20°C/68°F

VOC-Gehalt: 307 g/l [2.6 lbs/US-Gallone] - 337 g/l [ 2.9 lbs/US-Gallone] depending on colour .

Lagerfähigkeit: 1 Jahr für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung.

*\*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.*

*Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.*

*Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.*

#### APPLIKATIONS DETAILS:

**Version, Mischerzeugnis:** 17360

Mischungsverhältnis: BASE (BASIS) 17369: CURING AGENT (HÄRTER) 97040

4 : 1 nach Volumen

Applikationsmethode: Airless-Spritzen / Luftspritzen / Pinsel

Verdünnung (max. Vol.): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) siehe umseitige ANMERKUNGEN

Topfzeit: 2 Stunde(n) 20°C/68°F

Düsenöffnung: 0.017 - 0.021 "

Düsendruck: 150 bar [2175 psi]

(Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)

Reinigen der Werkzeuge: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Angegebene Schichtdicke, trocken: 50 Mikrometer [2 mils] siehe umseitige ANMERKUNGEN

Angegebene Schichtdicke, nass: 75 Mikrometer [3 mils]

Überstreichbarkeitsintervall, min.: siehe umseitige ANMERKUNGEN

Überstreichbarkeitsintervall, max.: siehe umseitige ANMERKUNGEN

**Sicherheit:** Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

**OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen.  
Sandstrahlen gemäß Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, mit einem scharfkantigen Oberflächenprofil entsprechend Rugotest Nr. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, 2-3 S oder ISO Comparator, Medium (G).

**APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:** Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F. Die Temperatur der Oberfläche muss ebenfalls oberhalb dieser Grenzen liegen. Die Temperatur der Farbe selbst sollte 15 °C oder mehr betragen. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden.  
In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

**NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Gemäß Spezifikation.

**Bemerkungen:** **Hinweis:** Falls das Produkt für den Korrosionsschutz unter Isolierungen in Hochtemperaturbereichen eingesetzt wird, ist es von größter Wichtigkeit, dass während der Abkühlphasen KEINE Feuchtigkeit eindringen kann. Somit kann das Risiko der „Feuchtkorrosion“ bei Wiederanstieg der Temperatur vermieden werden.

**VOC - EU-Richtlinie 2004/42/EG:**

Produkt	Wie geliefert	15 vol. % thinning	Grenzwert Phase II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Für den V.O.C.Gehalt von anderen Farbtönen bitte die Sicherheitsdatenblätter konsultieren.

**Bewitterung/Einsatztemperaturen:** Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

**Aufrühren:** Vor dem Mischen mit dem Härter muss die Basis sorgfältig aufgerührt werden, um während der Lagerung eventuell abgesetzte Bestandteile wieder zu verteilen. Auch nach dem Mischen ist es ebenso wichtig, das Rühren fortzuführen, um eine homogene Durchmischung der fertigen Farbe sicherzustellen.

**Schichtdicken/Verdünnung:** Dies ist besonders bei hohem Verdünnungsgrad und/oder bei längeren Arbeitsunterbrechungen von Bedeutung, da dann das Risiko des Absetzens der Zinkanteile am höchsten ist.  
Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 40-80 Mikrometer/1.6-3.2 mils. Schichtdicken bis herab auf 15 µm (zusätzliche Verdünnung) und bis auf 80 µm sind möglich. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die notwendige Verdünnungszugabe, die Trocknungszeiten und die Überstreichbarkeitsintervalle beeinflussen.  
(Der angegebene Trockenschichtdickenbereich berücksichtigt nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840).

**Überstreichen:** Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.  
Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

**Hinweis zum Überstreichen:** **\*Abhängig von tatsächlichen örtlichen Gegebenheiten können die langen maximalen Überarbeitungsintervalle variieren. Weitere Informationen bei HEMPEL erfragen.**

Eine absolut saubere Oberfläche ist Voraussetzung, um die Zwischenhaftung sicherzustellen, besonders bei langen Überstreichbarkeitsintervallen. Jeglicher Schmutz, Öl, Fett und andere Fremdpartikel müssen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernt werden, gefolgt von (Hochdruck-) Frischwasserwaschen. Salze sind durch Abspritzen mit Frischwasser zu entfernen. Um Zinkkorrosionsprodukte (Weißrost) zu entfernen, kann es zudem nötig sein, diese mit einer harten Bürste abzuschrubben. Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.

**Anmerkung:** **Hempadur Zinc 17360 Nur für gewerbliche Verwendung.**

**HERAUSGEGEBEN VON:** HEMPEL A/S

1736019830

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter [www.hempel.com](http://www.hempel.com). In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.