

17360 : BASE (PERUSTA) 17369: CURING AGENT (KOVETE) 97040

Tuotekuvaus:	HEMPADUR ZINC 17360 on kaksikomponenttinen sinkkirikas epoksipohjamaali, joka muodostaa kovettuessaan kovaa kulutusta ja hyvin säätä kestävä pinnan. Suojaa terästä katodisesti paikallisilta mekaanisilta vahingoilta.
Suosittelava käyttö:	“V.O.C.-vaatimukset” täyttävä, monikäyttöinen ja pitkäaikainen pohjamaali teräspinoille epoksi-, vinyyli- ja akryyli-maalausjärjestelmissä kohtalaisissa ja ankarissa korroosio-olosuhteissa. SSPC-Paint 20, type 2, level 2 ja ISO 12944-5 standardien mukainen.
Käyttölämpötilat:	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 160°C/320°F
Sertifikaatit/Hyväksynnot:	EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j
Saatavuus:	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	19830* / punertava harmaa
Kiiltoaste:	Himmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	65 ± 2
Teoreettinen riittoisuus:	13 m ² /l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 mikronia/2 mils
Leimahduspiste:	24 °C [75.2 °F]
Ominaispaino:	2.6 kg/litra [21.7 lbs/US gallona] - 2.8 kg/litra [23.1 lbs/US gallona], riippuu sävystä.
Pintakuiva:	15 minuutti(a) 20°C/68°F
Läpikuiva:	1.5 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	307 g/l [2.6 lbs/US gallona] - 337 g/l [2.9 lbs/US gallona] riippuu sävystä .
Säilymisaika:	1 vuosi tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. *muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:	17360
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 17369: CURING AGENT (KOVETE) 97040 4 : 1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Ilmaruisku. / Sivellin
Ohenne (enintään, til.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Käyttöaika:	2 tuntia 20°C/68°F
Suosittelu suutin:	0.017 - 0.021 "
Suutinpaine:	150 bar [2175 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	50 mikronia [2 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
kalvonpaksuus, märkä:	75 mikronia [3 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Turvallisuus:	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

PINNAN ESIKÄSITTELY:	Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2. Pintaprofiiliin tulee olla teräväreunainen ja vastattava Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2-3 S, tai ISO Comparator Medium (G).
MAALAUSSOLOSUHTTEET:	Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F. Myös pinnan lämpötilan on oltava näiden rajojen yläpuolella. Maalin oman lämpötilan tulee olla vähintään 15 °C. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.
SEURAAVA MAALIKERROS:	Maalautuserittelyn mukaan.
Huomautuksia	Huom: Mikäli maalia käytetään ruostesuojaukseen eristeiden alla korkeita lämpötiloja vaativissa laitteissa, on erittäin tärkeää, että kosteus EI pääse tunkeutumaan eristeisiin laitteen alasajon aikana. Tällä estetään "märkäruosteen" muodostuminen lämpötilan noustessa uudelleen.

VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V) - EU Direktiivi 2004/42/EC:	Tuote	Kuten toimitettuna	15 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
	1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:	Epoksimaalien luontainen taipumus liuuntuu ulkoilmassa ja herkistyy mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.
Sekoitus:	Ennen perustan ja kovetteen yhteen sekoittamista, sekoita perusta huolellisesti, jotta mahdollinen pohjasakka varastoinnin jälkeen sekoittuu. Perustan ja kovetteen yhteen sekoituksen jälkeen on yhtä tärkeää jatkaa sekoitusta, jotta märkä maali pysyy yhtenäisenä sekoituksena. Tämä on erityisen tärkeää silloin kun pidetään pitkiä taukoja maalauksessa ja/tai ohennetaan paljon, koska silloin on suurin vaara, että sinkkipartikkelit sakkaantuu.
Kalvonpaksuudet/ohennus:	Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausajaväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 40-80 mikronia/1.6-3.2 mils. Kuivakalvonpaksuuksia 15 mikronin (lisäohennus) ja 80 mikronin välillä voidaan käyttää. Tämä vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa käytettävän ohenteen määrään, kuivumisaikaan ja ylimaalausajaväliin. (Annetut kalvonpaksuusarvot eivät huomioi ISO 19840 mainittua karkean pinnan hukkakerrointa).
Ylimaalaukset:	Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalauksajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi. Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalauksia pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalautserittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

Huomioi ylimaalauksessa:	*Paikallisista olosuhteista riippuen, pitkä maksimi ylimaalauksajaväli voi vaihdella. Ota yhteyttä HEMPEL, kun haluat lisätietoja. Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimaalauksajaväleillä. Kaikki lika, öljy, rasva ja muut vieraat aineet on poistettava sopivalla puhdistusaineella ja sen jälkeen on tehtävä (korkeapaineinen) makeavesipuhdistus. Suolat on poistettava makeavesipesulla. Lisäksi hankaaminen jäykällä harjalla voi olla tarpeen, jotta saadaan pois sinkki korroosioaineet (valkoruoste). Mikäli maksimiylimaalauksajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.
Huom:	Hempadur Zinc 17360 Ainoastaan ammattikäyttöön.
JULKAISIJA:	HEMPEL A/S

1736019830

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valtuutetuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYynti-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYyntIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.