

17360 : BAZA 17369: KONTAKT 97040

Opis: HEMPADUR ZINC 17360 dvokomponentna je, cinkom bogata, epoksidna temeljna boja. Otvrdnjavanjem prerasta u premaz izuzetno otporan na atmosferilije i habanje. Pruža katodnu zaštitu lokalnim mehaničkim oštećenjima.

Preporučena uporaba: Preporuča se kao svestrana temeljna boja s prihvatljivim sadržajem HOS-a, za dugoročnu zaštitu čeličnih površina u epoksidnim, vinilnim i akrilnim sistemima premaza u srednje do jako korozivnoj sredini.
U skladu je sa SSPC-Paint 20, tip 2, razina 2 i ISO 12944-5.
U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC, podkategorija J (vidi NAPOMENE na poledini.)

Temperatura u eksploataciji: Maksimum, samo u suhim uvjetima: 160°C

Atesti/odobrenja: U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.

Raspoloživost: Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 19830* / Crvenkasto-siva
Izgled premaza: Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %: 65 ± 2
Teoretska izdašnost: 13 m²/l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 µm
Plamište 24 °C [75.2 °F]
Specifična težina: 2.6 kg/litra [21.7 lb / američki galon] - 2.8 kg/litra [23.1 lb / američki galon], depending on colour.
Površinski suh: 15 minuta 20°C
Dubinski suh: 1.5 h 20°C
Potpuno skrućen: 7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS: 307 g/l [2.6 lb / američki galon] - 337 g/l [2.9 lb / američki galon] depending on colour .
Rok skladištenja: 1 godina za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje.
**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod: **17360**
Omjer miješanja: BAZA 17369: KONTAKT 97040
4 : 1 volumno
Način nanošenja: Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) vidi NAPOMENE na poledini
Trajnost mješavine: 2 h 20°C
Otvor sapnice: 0.017 - 0.021 "
Izlazni pritisak: 150 bar [2175 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata: HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh: 50 µm [2 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar: 75 µm [3 mils]
Međupremazni interval, min: vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max: vidi NAPOMENE na poledini

Mjere sigurnosti: Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610 Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom.

Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, kako bi se dobio oštar profil hrapavosti površine koji odgovara Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S, 2-3 S, ili ISO Comparator, Medium (G).

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Temperatura površine također mora biti viša od tih granica. Temperatura same boje treba biti 15°C ili viša. Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija.

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

NAPOMENE:

Napomena: Kad se ovaj premaz koristi za antikorozivnu zaštitu ispod izolacije za opremu za rad na visokim temperaturama, od velike je važnosti da vlaga NE proдре u vrijeme dok ta oprema nije u radu. Time će se izbjeći rizik od nastanka "mokre korozije" kad temperatura poraste.

VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:

Proizvod	Kao što je isporučen	15 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

**Izloženost atmosferilijama/
temperature u eksploataciji:**

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Zamješavanje:

Prije zamješavanja kontakta potrebno je dobro promiješati bazu kako bi se redispergirao mogući talog nastao u toku skladištenja. Nakon zamješavanja potrebno je nastaviti s miješanjem kako bi se održala homogenost mokre boje.

To je naročito važno u slučaju znatnog razrjeđivanja i/ili duljih pauza prilikom nanošenja, kada je rizik od taloženja cinkovih čestica najviši.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 40-60 µm. Debljina do 15 µm (dodatno razrjeđivanje) i do 80 µm je moguća. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na potrebnu količinu razrjeđivača, sušivost i međupremazni interval.

(Raspon debljine suhog filma ne uzima u obzir korektorne faktore za hrapave površine kako je to navedeno u ISO 19840).

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produženi, m = minuta, h = sati, d = dana

**Napomena o nanošenju sljedećeg
premaza:**

***Dugi maksimalni međupremazni intervali mogu varirati ovisno o stvarnim lokalnim uvjetima. Za više informacija obratite se HEMPEL.**

Površina mora biti potpuno čista kako biste osigurali adheziju među premazima, naročito u slučaju dugih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostala strana tijela potrebno je odstraniti odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkim vodom (pod visokim pritiskom). Soli treba odstraniti ispiranjem slatkim vodom. Pored toga, može se ukazati potreba za ribanjem krutim četkama kako bi se odstranili proizvodi cinkove korozije (bijela hrđa). Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima.

Nota:

Hempadur Zinc 17360 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

1736019830

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.