

### 17360 : BASE (BÁZIS) 17369: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97040

<b>Leírás:</b>	A HEMPADUR ZINC 17360 egy kétkomponensű, cinkben gazdag epoxi alapozó festék. Egy erősen kopásálló, időjárásnak ellenálló bevonattá térhálósodik. Helyi mechanikai sérülések katódos védelmét látja el.
<b>Javasolt felhasználás:</b>	Mint egy „V.O.C.-megfelelő”, sokoldalú, hosszú távú alapozó festék acélon, epoxi, vinil és akril átvonó festék rendszerhez, közepes-erős korróziós környezetben.
<b>Üzemi hőmérséklet:</b>	Maximális száraz kitétel: 160°C/320°F
<b>Bizonyítványok / Jóváhagyások</b>	Építőipari Műszaki Engedéllyel (ÉME) rendelkező termék. Megfelel a 2004/42/EC EU előírásnak: alkatégória j.
<b>Elérhetőség:</b>	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:	19830* / vöröses szürke
Felület:	Matt
Szárazanyag tartalom %:	65 ± 2
Elméleti anyagszükséglet:	13 m <sup>2</sup> /l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Lobbanás pont:	24 °C [75.2 °F]
Fajsúly:	2.6 kg/liter [21.7 font/amerikai gallon] - 2.8 kg/liter [23.1 font/amerikai gallon], depending on colour.
Felület száraz:	15 perc 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	1.5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	307 g/l [2.6 font/amerikai gallon] - 337 g/l [2.9 font/amerikai gallon] depending on colour .
Eltarthatóság:	1 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. <i>*más színárnyalatok a megadott választék szerint.</i>

*A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.*

### ALKALMAZÁS ADATAI :

<b>Összekevert termék száma:</b>	<b>17360</b>
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 17369: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97040 4 : 1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Levegős szórás / Ecset
Hígítás (max térf.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Fazékidő:	2 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.017 - 0.021 "
Fúvóka nyomás:	150 bar [2175 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	50 mikron [2 mils] lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Javasolt rétegvastagság, nedves:	75 mikron [3 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

<b>Biztonság:</b>	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.
-------------------	--

**FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:**

Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, értékre, éles peremű felületi profilra, mely megfelel a 3. Rugotest, BN10a-b, Keane-Tator Összehasonlító 3,0 G/S, 2-3 S, vagy ISO Összehasonlító Közepes (G) minősítéseinek.

**ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:**

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F. A felület hőmérsékletének is ezen határértékek felett kell lennie. A festék hőmérséklete 15 °C/59 °F vagy magasabb legyen. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel.

Zárt terekben megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

**KÖVETKEZŐ BEVONAT:**

Előírás szerint.

**Megjegyzések**

Megjegyzés: Szigetelés alatti, magas hőmérsékletű eszközök korrózió elleni bevonataként alkalmazva nagyon fontos, hogy SEMENNYI pára ne tudjon áthatolni a leállási periódusokban. A hőmérséklet emelkedésekor kialakuló "nedves korrózió" kockázatának elkerülése érdekében.

**VOC - 2004/42/EC EU Előírás:**

Termék	Szállítás szerint	15 térfogat % hígítás	II. határérték, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Más árnyalatok esetében a VOC tartalomra vonatkozóan tanulmányozza a Biztonságtechnikai adatlapokat.

**Időjárás/ üzemi hőmérséklet:**

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

**Keverés:**

Mielőtt összekeveri a térhálósítóval, alaposan keverje fel a bázist is, a tárolás során esetleg kialakult üledék eloszlása érdekében. Az összekeverést követően ugyanolyan fontos fenntartani a keverést, hogy a nedves festék egységes keveréket képezzen. Ez különösen fontos nagy mértékű hígítás és/ vagy hosszú szünetekkel történő alkalmazás esetében, ahol a cink részecskék leülepedésének kockázata a legnagyobb.

**Festékréteg vastagság/ hígítás:**

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 40-80 micron/1.6-3.2 mils. El lehet érni lefelé a 15 mikron/0,6 mil (extra hígítás), és felfelé a 80 mikron/3,2 mil rétegvastagságot. Ez megváltoztatja az anyagszükségletet és befolyásolhatja a szükséges hígítást, száradási időt és átfestési időközöt is. (A szárazréteg vastagság értékeknél nem került figyelembe vételre az érdes felület korrekciós faktora, az ISO 19840 szabvány szerint.)

**Átfestés:**

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

**Átfestési megjegyzés:**

**\*Az aktuális helyi körülményektől függően a maximális átfestési intervallum hossza változhat. További információért lépjen kapcsolatba a Hempellel.**

A rétegek közti tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy a felület teljesen tiszta legyen, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Minden koszt, olajat, zsírt és egyéb idegen anyagot el kell távolítani megfelelő mosószerrel, majd (nagy nyomású) edesvízes tisztítással. A sókat edesvízes locsolással kell eltávolítani. Továbbá merev szálú ecsettel szükséges lehet megsürolni a felületet, eltávolítandó a cink korróziós termékeket (fehér rozsdá). Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához.

**Hempadur Zinc 17360 csak szakmai használatra érhető el.**

**Megjegyzés:****KIBOCSÁTÓ:**

HEMPEL A/S

1736019830

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túldoldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatják, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.