

17360 : BASIS 17369: VERHARDER 97040

Omschrijving:	HEMPADUR ZINC 17360 is een twee-componenten epoxyprimer met een hoog zinkgehalte. Het product verhardt tot een laag met een lange levensduur die zeer goed bestand is tegen weersinvloeden. Biedt kathodische bescherming voor plaatselijke mechanische schade.
Aanbevolen gebruik:	Als een, overeenkomstig V.O.S. richtlijn, veelzijdig toepasbare primer op staal voor epoxy, vinyl en acryl verf systemen in matig tot sterk corrosieve omgevingen. Overeenkomstig SSPC-Paint 20, type 2, level 2 en ISO 12944-5..
Belastingtemperatuur:	Maximaal, alleen droge blootstelling: 160°C/320°F
Certificaten/Goedkeuringen:	Voldoet aan EU Richtlijn 2004/42/EC: subcategory j.
Verkrijgbaarheid:	Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.

FYSISCHE GEGEVENS:

Kleur nrs/Kleuren:	19830* / Roodachtig grijs
Uiterlijk:	Mat
Volume vast in %:	65 ± 2
Theoretisch rendement:	13 m ² /l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Vlampunt:	24 °C [75.2 °F]
Soortgelijk gewicht:	2.6 kg/liter [21.7 lbs/US gallon] - 2.8 kg/liter [23.1 lbs/US gallon], depending on colour.
Stof-droog:	15 minuut/minuten 20°C
Volledig-droog:	1.5 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	307 g/l [2.6 lbs/US gallon] - 337 g/l [2.9 lbs/US gallon] depending on colour .
Houdbaarheid:	1 jaar voor BASE en 3 jaar (25 °C) voor CURING AGENT vanaf productiedatum. * andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Versie, gemixt product:	17360
Mengverhouding:	BASIS 17369: VERHARDER 97040 4 : 1 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit / Luchtspuit / Kwast
Verdunner (max.vol.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) zie OPMERKINGEN overzicht
Verwerkingstijd:	2 uur 20°C
Spuitopening:	0.017 - 0.021 "
Spuitdruk:	150 bar [2175 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Geadviseerde laagdikte, droog:	50 micron [2 mils] zie OPMERKINGEN overzicht
Geadviseerde laagdikte, nat:	75 micron [3 mils]
Overschildertijd, min:	zie OPMERKINGEN overzicht
Overschildertijd, max:	zie OPMERKINGEN overzicht

Veiligheid:	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verfblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.
--------------------	--

Voorbehandeling oppervlak:	Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, met een scherp oppervlakte profiel overeenkomstig met Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2-3 S, en ISO Comparator, Medium (G).
APPLICATIE CONDITIES:	Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: -10°C/14°F. De temperatuur van het oppervlak moet ook hoger zijn dan deze grenswaarden. De temperatuur van de verf moet 15 °C of meer bedragen. Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen.
VOLGENDE LAAG:	Volgens specificatie.
Opmerkingen:	Let op: Bij toepassing als roestwerende laag onder de isolatie van apparatuur die aan hoge temperaturen wordt blootgesteld, is het zeer belangrijk dat er in periodes dat de apparatuur is uitgeschakeld GEEN vocht kan binnendringen. Dit om te voorkomen dat er "natte corrosie" optreedt wanneer de temperatuur weer stijgt.

VOC (Volume/Volume): - EU
Directive 2004/42/EC:

Product	Als geleverd	15 vol. % thinning	Limiet fase II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Voor VOS van andere kleuren, raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad.

Verwerking/belastingtemperatuur:	De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijgen en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking.
Roeren:	Roer de basis vóór het mengen met de verharder grondig door om mogelijke bezinksels ten gevolge van de opslag goed te vermengen. Na het mengen is het eveneens belangrijk de natte verf te blijven doorroeren om een homogeen mengsel te behouden. Dit is met name belangrijk wanneer er veel verdunner is toegevoegd en/of als er lange tussenpozen bij de applicatie zijn, omdat dan het gevaar dat zinkdeeltjes neerslaan het grootst is.
Laagdiktes/verdunding:	Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: 40-80 micron/1.6-3.2 mils. Laagdiktes tot minimaal 15 micron (hiervoor extra verdunnen) en maximaal 80 micron zijn mogelijk. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de benodigde mate van verdunding, de droogtijd en de overschildertijd veranderen. (Bij de genoemde droge-laagdiktes is geen rekening gehouden met de correctiefactoren voor ruwe oppervlakken zoals vermeld in ISO 19840.)
Overschilderen:	Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen. Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Atmosferisch, medium					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

Opmerking overschilderen:	*Afhankelijk van de feitelijke lokale omstandigheden, kunnen de lange maximale overcoating intervallen variëren. Neem contact op met HEMPEL voor meer informatie. Een volledig droog oppervlak is verplicht om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen, vooral bij lange overschildertijden. Vuil, olie, vet en andere verontreinigingen verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel gevolgd door (hoge druk) zoet water wassen. Zout afspoelen met zoet water. Daarnaast kan het nodig zijn het oppervlak te schrobben met een harde borstel om zinkcorrosieproducten (witte roest) te verwijderen. Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.
Nota:	Hempadur Zinc 17360 Uitsluitend voor professioneel gebruik.
UITGAVE:	HEMPEL A/S 1736019830

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op www.hempel.com. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.