

17360 : BASE 17369: AGENTE DE CURA 97040

Descrição:	HEMPADUR ZINC 17360 é um primário epoxídico de dois componentes, rico em zinco. Após cura, forma uma película dura e altamente resistente à intempérie. Confere protecção catódica nas zonas adjacentes aos danos mecânicos.
Uso recomendado:	Como primário "C.O.V. conforme", versátil e de longa duração para sistemas epoxídicos, vinílicos e acrílicos, em aço exposto a ambientes de moderada a severamente corrosivos. Está de acordo com as Normas SSPC-P20, Tipo 2, Nível 2 e ISO 12944-5.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 160°C/320°F

Certificados/Aprovações

Em conformidade com a Diretiva da UE 2004/42/EC subcategoria j.

Disponibilidade:

Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FISICAS:

Nº de sombras/Cores:	19830* / Cinza avermelhado
Acabamento:	fosco
Sólidos de volume, %:	65 ± 2
Taxa de dispersão teórica:	13 m²/l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Ponto de ignição	24 °C [75.2 °F]
Gravidade específica	2.6 kg/litro [21.7 lbs/galão dos EUA] - 2.8 kg/litro [23.1 lbs/galão dos EUA], depending on colour.
Secagem superficial:	15 minuto(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	1.5 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	307 g/l [2.6 lbs/galão dos EUA] - 337 g/l [2.9 lbs/galão dos EUA] depending on colour .
Vida útil:	1 ano para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. *outras formas, de acordo com a lista de classificação.

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	17360
Proporção de mistura:	BASE 17369: AGENTE DE CURA 97040 4 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Jato de ar / Pincel
Thinner (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) consulte OBSERVAÇÕES no verso
Tempo de vida no recipiente:	2 hora(s) 20°C/68°F
Orifício do bico:	0.017 - 0.021 "
Pressão do bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	50 micron [2 mils] consulte OBSERVAÇÕES no verso
Espessura do filme indicada, molhado:	75 micron [3 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Decapagem com abrasivo au grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, com um perfil de rugosidade equivalente ao grau BN10a-b do Rugotest No. 3, Comparador Keane-Tator 3.0 G/ S, 2-3 S, ou Comparador ISO, Médio (G).
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: -10°C/14°F. A temperatura da superfície também deve estar acima desses limites. A temperatura da tinta em si deve ser, no mínimo, 15°C. Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.
DEMÃO SUBSEQUENTE:	De acordo com a especificação.
Observações	Nota: Se usada como proteção anticorrosiva sob o isolamento de equipamento de alta temperatura, é muito importante que NENHUMA unidade possa penetrar durante períodos de baixa temperatura. Isso serve para evitar o risco de "corrosão por umidade" quando a temperatura aumenta.

VOC - Diretiva da UE 2004/42/EC:	Produto	Conforme fornecido	15 vol. % dissolução	Limite de fase II, 2010
	1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Intemperismo/temperaturas em serviço:	A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.
Agitação:	Antes de misturar com o agente de cura, mexa bem a base para redistribuir qualquer possível colonização após o armazenamento. Após a mistura, também é muito importante manter a agitação para manter a tinta úmida como uma mistura homogênea. Isso é especificamente importante no caso de um alto nível de dissolução e/ou longo intervalo na aplicação, em que o risco de colonização de partículas de zinco é mais alto.
Espessuras do filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 40-80 micron/1.6-3.2 mils. São possíveis espessuras abaixo de 15 micron/0,6 mils (dissolução extra) e de até 80 micron/3,2 mils. Isso alterará a taxa de dispersão e poderá influenciar na quantidade de dissolução necessária, tempo de secagem e intervalo para nova demão. (A faixa de espessura de filme seco não leva em consideração os fatores de correção para superfícies ásperas, conforme listado na ISO 19840).
Revestimento:	Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas. Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
Temperatura da superfície:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Observação sobre nova demão:	*Dependendo das condições locais atuais, o intervalo de recobrimento máximo prolongado pode variar. Entre em contato com a HEMPEL para obter mais informações. Uma superfície completamente limpa é obrigatória para garantir a aderência entre as demãos, principalmente em longos intervalos de reaplicação. Qualquer sujeira, óleo, graxa e outro material estranho devem ser removidos com detergente adequado, seguido por limpeza com água doce (de alta pressão). Sais a serem removidos através de lavagem com mangueira com água doce. Além disso, pode ser necessário esfregar com uma escova de cerdas rígidas para remover produtos de corrosão de zinco (ferrugem branca). Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.
Nota:	Hempadur Zinc 17360 Somente para uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S 1736019830

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.
A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.