

17360 : BASE 17369: AGENTE DE CURA 97040

Descrição:	HEMPADUR ZINC 17360 é um primário epoxídico de dois componentes, rico em zinco. Após cura, forma uma película dura e altamente resistente à intempérie. Confere proteção catódica nas zonas adjacentes aos danos mecânicos.
Uso recomendado:	Como primário "C.O.V. conforme", versátil e de longa duração para sistemas epoxídicos, vinílicos e acrílicos, em aço exposto a ambientes de moderada a severamente corrosivos. Está de acordo com as Normas SSPC-P20, Tipo 2, Nível 2 e ISO 12944-5.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 160°C/320°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	19830* / Cinzento avermelhado
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	65 ± 2
Rendimento teórico:	13 m²/l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Ponto de inflamação:	24 °C [75.2 °F]
Massa volúmica:	2.6 kg/litro [21.7 lbs/galão US] - 2.8 kg/litro [23.1 lbs/galão US], dependendo da cor.
Secagem superficial:	15 minuto(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	1.5 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	307 g/l [2.6 lbs/galão US] - 337 g/l [2.9 lbs/galão US] dependendo da cor .
Tempo de armazenagem:	1 ano para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção. * outras cores de acordo com o "assortment"

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	17360
Relação de mistura:	BASE 17369: AGENTE DE CURA 97040 4 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.021 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	50 micron [2 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	75 micron [3 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

- PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.
Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, com um perfil de rugosidade equivalente ao grau BN10a-b do Rugotest No. 3, Comparador Keane-Tator 3.0 G/ S, 2-3 S, ou Comparador ISO, Médio (G).
- CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F. A temperatura da superfície deverá estar também acima destes limites. A temperatura da própria tinta deverá ser de 15°C/59°F ou superior. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação.

DEMÃO SEGUINTE: Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.
OBSERVAÇÕES: De acordo com a especificação.

Nota: Se utilizado como proteção anticorrosiva sob isolamento de equipamentos sujeitos a altas temperaturas, é mandatório que nenhuma humidade possa penetrar durante os períodos em que os equipamentos não estejam a ser utilizados, como forma de evitar o risco de corrosão seca quando as temperaturas subirem de novo.

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	15 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Exposição atmosférica/ Temperaturas de serviço: A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.

Mistura: Antes de adicionar o agente de cura, mexer bem a base, por forma a dispersar qualquer eventual depósito causado pelo armazenamento. Após mistura é igualmente importante manter a agitação, mantendo assim a tinta o mais homogênea possível.
Esta medida é particularmente importante no caso de elevada diluição e/ou grandes interrupções, em que o risco de deposição no fundo das partículas de zinco é maior.

Espessura de filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 40-80 micron/1.6-3.2 mils. São possíveis espessuras secas desde 15 µm (com diluição extra) até 80 µm. Diferentes espessuras alterarão o rendimento teórico e poderão influenciar a necessária diluição, tempo de secagem e intervalos de recobrimento.

(A gama de espessuras secas não toma em consideração os factores de correcção da rugosidade indicados na Norma ISO 19840).

Recobrimento: Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.
Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Observações para recobrimento: ***Dependendo das condições locais atuais, o intervalo de recobrimento máximo prolongado pode variar. Contacte a HEMPEL para mais informações.**
É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce. Adicionalmente, poderá ser necessário esfregar com uma escova dura para remoção dos produtos resultantes da corrosão do zinco (ferrugem branca). Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Nota: **Hempadur Zinc 17360 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

1736019830

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.