

### 17360 : ANA KOMPONENT 17369: SERTLEŞTİRİCİ 97040

<b>Açıklama:</b>	HEMPADUR ZINC 17360, iki komponentli, çinkoca zengin epoksi astardır.Kürlenmesi sonucu aşınmalara ve atmosferik şartlara karşı çok dayanıklı kaplama elde edilir. Spot mekanik hasarlarda, katodik koruma sağlar.
<b>Önerilen kullanım alanı::</b>	Düşük organik madde uygunluğu ,Orta ve yüksek korozif ortamlara maruz kalacak çelik yüzeylere uzun süreli koruyucu astar olarak kullanılır. SSPC-Paint 20, tip 2, seviye 2 ve ISO 12944-5 standartına uygundur.
<b>Servis sıcaklığı:</b>	Maksimum, sadece kuru ortam: 160°C/320°F
<b>Sertifikalar/Onaylar:</b>	AB Direktifi 2004/42/EC'ye uygundur: alt kategori j. Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
<b>Stok durumu:</b>	
<b>FİZİKSEL DEĞERLER:</b>	
Renk tonu no/Renk:	19830* / Kırmızımsı gri
Son kat boya:	Mat
Hacimce katı madde, %:	65 ± 2
Teorik boyama alanı:	13 m <sup>2</sup> /l [521.3 sq.ft./US gallon] - 50 mikron/2 mili inç
Parlama noktası:	24 °C [75.2 °F]
Özgül yerçekimi:	2.6 kg/litre [21.7 lbs/ABD galonu] - 2.8 kg/litre [23.1 lbs/ABD galonu], rengine bağlı.
Yüzey - kuruma:	15 dakika(ler) 20°C/68°F
Tam kuruma:	1.5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	307 g/l [2.6 lbs/ABD galonu] - 337 g/l [ 2.9 lbs/ ABD galonu] rengine bağlı .
Raf Ömrü:	1 yıl ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C). *çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.
<small>Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</small>	
<b>UYGULAMA ÖNERİLERİ:</b>	
<b>Sürüm, karışık ürün:</b>	<b>17360</b>
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 17369: SERTLEŞTİRİCİ 97040 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Havalı sprej / Fırça
Tiner (maks. hacimce):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Karışım ömrü:	2 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.017 - 0.021 "
Nozul basıncı:	150 bar [2175 psi] (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	50 mikron [2 mils] arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Film kalınlığı, ıslak:	75 mikron [3 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
<b>Güvenlik:</b>	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

**YÜZEY HAZIRLIĞI:**

Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin.

Rugotest No 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G / S, 2-3 S veya ISO Comparator karşılık gelen keskin kenarlı yüzey profili, Medium (G) ile Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, mertebesinde raspa .

**UYGULAMA KOŞULLARI:**

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: -10°C/14°F. Yüzey sıcaklığı da bu sınırların üzerinde olmalıdır. Bizzat boyanın sıcaklığı 15°C ya da üstü olmalıdır. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın.

Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

**SONRAKİ KAT:**

Spesifikasyona göre.

**NOT:**

**Not:** Yüksek sıcaklıktaki teçhizatın yalıtımı altında korozyon önleyici koruma olarak kullanılırsa yavaşlama dönemlerinde nemin hiç nüfuz etmemesi çok önemlidir. Sıcaklık yükseldiğinde "ıslak korozyon" riskinden kaçınmak için bunu yapın.

**VOC - AB Direktifi 2004/42/EC:**

Ürün	Tedarik edildiği şekilde	15 hacimce % inceltme	Faz sınırı II, 2010
1736019830	307 g/l	389 g/l	500 g/l

Diğer renklerin Uçucu Organik madde oranları için lütfen Güvenlik Bilgi Formlarına bakınız.

**Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:**

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

**Karıştırma:**

Sertleştiriciyle karıştırmadan önce, saklamadan sonraki her türlü muhtemel çökelmeyi dağıtmak amacıyla ana komponenti iyice karıştırın. Birbirine karıştırmadan sonra, boyayı homojen bir karışım olarak tutmak için karıştırmaya devam etmek ve homojen yapıda önemlidir.

Bu işlem, çinko parçacıklarının çökelme riskinin en yüksek olduğu yüksek seviyeli inceltme ve/veya uygulamada uzun ara verilmesi durumlarında özellikle uygulanmalıdır.

**Film kalınlığı/inceltme:**

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığını öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 40-80 mikron/1.6-3.2 mili inç. En düşük 15 mikrona kadar (ekstra inceltme) ve en fazla 80 mikrona kadar kalınlıklar mümkündür. Bu sayede yayılma hızı değişir ve gerekli inceltme miktarı, kuruma süresi ve katlar arası bekleme süresi etkilenebilir.

(Kuru film kalınlığı aralığı, pürüzlü yüzeyler için ISO 19840'ta listelenen düzeltme faktörlerini dikkate almaz).

**Yeniden kat atma:**

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

**Tekrar boyama notu:**

**\*Gerçek yerel koşullara bağlı olarak, uzun maksimum katlar arası süreler değişebilir. Daha fazla bilgi için Hempel'e başvurun.**

Özellikle katlar arası uzun bekleme sürelerinde katlar arası yapışmayı sağlamak için tamamen temiz bir yüzey elde etmek zorunludur. Her türlü kir, yağ, gres ve diğer yabancı maddeler uygun deterjan ve ardından (yüksek basınçlı) tatlı su temizliği ile giderilmelidir. Tuzlar hortumla tatlı su uygulanarak giderilmelidir. Ayrıca, çinko korozyon ürünlerini (beyaz pas) gidermek için sert bir fırça ile ovma gerekebilir. Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

**Not:**

**Hempadur Zinc 17360 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.**

**YAYINLAYAN:**

HEMPEL A/S

1736019830

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, [www.hempel.com](http://www.hempel.com) mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı veya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasıyla ilgili meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere ( ancak bununla sınırlı değildir ), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.