



HEMPADUR ZINC 17360

17360 : PHẦN SƠN 17369: CHẤT ĐÓNG RẮN 97040

Mô tả sản phẩm:

HEMPADUR ZINC 17360 là loại sơn hai thành phần, sơn lót epoxy giàu kẽm. Khi khô cứng chịu được môi trường ăn mòn khí quyển rất tốt. Ưu tiên thi công để bảo vệ cathodic cho những hư hỏng cục bộ.

Khuyến cáo sử dụng::

Là loại sơn có chất hữu cơ bay hơi thấp, là lớp sơn lót có khả năng bảo vệ lâu dài trên bề mặt thép cho hệ sơn epoxy, vinyl và acrylic trong môi trường khí quyển ăn mòn cao. Tương thích với SSPC-Paint 20, type 2, level 2 and ISO 12944-5.

Nhiệt độ làm việc:

Tối đa, chỉ tiếp xúc với môi trường khô ráo 160°C/320°F

Chứng chỉ/Chứng nhận:

Phù hợp với qui định của Châu Âu số 2004/42/EC nhóm j.

Mã màu sẵn có:

Một phần của nhóm sản phẩm của tập đoàn. Ở từng địa phương thì cần được xác nhận.

THÔNG SỐ VẬT LÝ:

Mã màu / Màu sắc:	19830 / Ghi đỏ
Độ bóng bề mặt:	phẳng
Hàm lượng rắn, %:	65 ± 1
Độ phủ lý thuyết:	13 m ² /lít [521.3 sq.ft./US gallon] để 50 micron/2 mils
Điểm bốc cháy:	24 °C [75.2 °F]
Trọng lượng riêng:	2.7 kg/lít [22.4 lbs/US gallon]
Khô bề mặt:	0.5 Khoảng...giờ ở 20°C/68°F
Khô sờ được:	1 giờ 20°C/68°F
Khô cứng hoàn toàn:	7 ngày/các ngày 20°C/68°F
Hàm lượng chất bay hơi hữu cơ (VOC):	332 g/l [2.8 lbs/US gallon]

Những thông số vật lý được mô tả theo công thức được phê duyệt của tập đoàn HEMPEL.

CHI TIẾT THI CÔNG:

Phiên bản; sản phẩm được pha trộn: 17360

Tỷ lệ pha trộn:	PHẦN SƠN 17369: CHẤT ĐÓNG RẮN 97040 4 : 1 Theo thể tích
Phương pháp thi công:	Phun áp lực / sơn bằng máy phun / cọ sơn
Dung môi (Thể tích tối đa):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) Xem ghi chú trang sau
Thời gian sống của sơn:	2 giờ 20°C/68°F
Béc phun sơn:	0.017 đến 0.021 "
Áp lực tại đầu béc sơn:	150 bar [2175 psi] Dữ liệu về phun airless mang tính chỉ dẫn, có thể điều chỉnh theo điều kiện thi công thực tế)
Làm sạch dụng cụ:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Độ dày khô chỉ định:	50 micron [2 mils] Xem ghi chú trang sau
Độ dày ướt chỉ định:	75 micron [3 mils]
Thời gian tối thiểu cho lớp kế tiếp:	Theo qui trình.
Thời gian tối đa cho lớp kế tiếp:	Theo qui trình.

An toàn:

Điểm chú ý. Trước và trong khi sử dụng, đọc kỹ tất cả nhãn trên gói và thùng sơn, tham khảo tài liệu an toàn sản phẩm và tuân theo qui định an toàn nơi sản xuất và quốc gia.



HEMPADUR ZINC 17360

CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

Loại bỏ hoàn toàn dầu, mỡ...bằng chất tẩy rửa thích hợp. Loại bỏ muối và các tạp chất khác bằng rửa nước ngọt áp lực cao.

Abrasive blasting to Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) with a sharp-edged surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S, or ISO Comparator, Medium (G).

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG::

Chỉ sử dụng nơi thi công và đóng rắn tại nhiệt độ trên: -10°C/14°F. nhiệt độ bề mặt cũng phải lớn hơn giới hạn đó. nhiệt độ của sơn nên là: 15°C/59°F hay lớn hơn. Chỉ áp dụng trên bề mặt khô, sạch với nhiệt độ trên nhiệt độ đọng sương để tránh đọng sương.

Trong không gian kín cần cung cấp đủ thông gió trong khi thi công và khô.

LỚP KẾ TIẾP::

Theo qui trình.

GHI CHÚ:

Lưu ý: nếu sử dụng làm loại chống rỉ dưới lớp cách nhiệt, quan trọng là không để hơi ẩm thâm nhập trong giai đoạn trị hoăn. Điều này sẽ tránh được nguy cơ "ăn mòn ướt" khi nhiệt độ tăng.

VOC - Qui định của Châu Âu số 2004/42/EC:

Sản phẩm	Như cung cấp	15 vol. % thinning	giới hạn lần II, năm 2010
1736019830	332 g/l	410 g/l	500 g/l

Đối với hàm lượng chất hữu cơ dễ bay hơi của những gam màu khác, nên tham khảo Thông Số An Toàn Sản Phẩm.

Điều kiện môi trường/ Nhiệt độ làm việc:

Đặc tính tự nhiên của sơn epoxy là bị phong hóa (tạo bụi phấn) trên bề mặt khi tiếp xúc với môi trường bên ngoài và giảm độ bền chịu va đập cơ học cũng như độ bền chịu hóa chất khi nhiệt độ tăng. Trước khi khuấy trộn với chất đóng rắn, chất nền cần khuấy kỹ để tránh việc lắng thủng trong quá trình lưu giữ. Sau khi khuấy trộn, quan trọng vẫn cần duy trì khuấy để hỗn hợp sơn ướt đồng nhất. Điều này đặc biệt quan trọng trong trường hợp thi công với nhiều dung môi và / hoặc bị sự cố dài, sẽ gây nguy cơ lắng kếm cao nhất.

Khuấy trộn:

Độ dày màng sơn/ Pha loãng:

Có thể áp dụng chiều dày màng sơn khác chiều dày chỉ định tùy thuộc vào mục đích và diện tích sử dụng. Điều này sẽ thay đổi độ phủ và ảnh hưởng tới thời gian khô và thời gian cho phép sơn lớp kế tiếp. Khoảng chiều dày khô thường gặp là: 50-75 micron/2-3 mils. Có thể đạt được chiều dày giảm tới 15 micron/0.6 mils (pha thêm dung môi) and lên tới 80 micron/3.2 mils. Điều này sẽ làm thay đổi tỷ lệ phủ và có thể ảnh hưởng tới dung môi cần thiết, thời gian khô và thời gian sơn lớp kế tiếp. (Dải chiều dày sơn khô không tính toán được do bề mặt gỗ ghe được nêu ra tại ISO 19840).

Chú ý về thời gian sơn lớp kế tiếp:

Bề mặt sạch hoàn toàn để đảm bảo độ bám dính, đặc biệt khi thời gian cho phép sơn lớp kế tiếp dài. Bất kỳ bụi, dầu, mỡ và vật liệu ngoại lai phải được loại bỏ bằng chất tẩy rửa phù hợp, sau đó rửa nước sạch (cao áp). Muối được loại bỏ bằng rửa nước sạch. Ngoài ra, cần chà trải để loại bỏ lớp rỉ do muối kếm (rỉ trắng). nếu thời gian cho phép sơn lớp kế tiếp bị vượt quá, cần thiết chà nhám bề mặt để đảm bảo tính liên kết.

Ghi chú::

HEMPADUR ZINC 17360 là sản phẩm chuyên dùng.

PHÁT HÀNH BỞI:

HEMPEL A/S

1736019830

Đây là thông số kỹ thuật sản phẩm thay thế những phát hành trước đó. Để giải thích, định nghĩa và phạm vi, xem "chú thích" trên trang web www.hempel.com. Dữ liệu, qui trình, hướng dẫn và khuyến cáo được đưa ra trong tài liệu này miêu tả kết quả mẫu thử hay kinh nghiệm thực tế dưới sự kiểm soát hay tình hình đặc biệt. Độ chính xác, tính đầy đủ hay thích hợp với điều kiện thực tế của bất kỳ mục đích sử dụng của sản phẩm này phải xác định ngoại trừ bởi bên mua hàng và/hoặc bên sử dụng. Sản phẩm được cung cấp và tất cả hỗ trợ về kỹ thuật được đưa ra trong ĐIỀU KIỆN CHUNG VỀ BÁN HÀNG, GIAO NHẬN VÀ DỊCH VỤ, mặc khác sẽ được thỏa thuận riêng. Nhà sản xuất và người bán hàng có quyền từ chối, và người mua và/hoặc người sử dụng có quyền từ chối tham gia tất cả yêu cầu nào, bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào, bao gồm nhưng không giới hạn đến tính bất cần, ngoại trừ được mô tả trong ĐIỀU KIỆN CHUNG, tổn thương hay trực tiếp hay hậu quả thất thoát hay hư hỏng xảy ra khi sử dụng của sản phẩm như đã giới thiệu ở trên, ở trang sau hay mặc khác. Thông số kỹ thuật sản phẩm thay đổi mà không có thông báo và để trống 5 năm kể từ ngày phát hành.

HEMPEL