

Application Instructions
HEMPADUR AvantGuard 550
1734G:BASE 1734U con catalizzatore 97043
HEMPADUR AvantGuard 750
1736G: BASE 1736U con catalizzatore 97043
HEMPADUR AvantGuard 770
17382: BASE 17388 con catalizzatore 98384



Per la descrizione del prodotto consultare la scheda tecnica di HEMPADUR AvantGuard 550/HEMPADUR AvantGuard 750/HEMPADUR AvantGuard 770

Scopo: Le presenti ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE trattano la preparazione superficiale, le attrezzature da adoperare e i relativi dettagli di applicazione dei prodotti HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750, HEMPADUR AvantGuard 770.

Trattamento dell'acciaio(PSPC): L'acciaio deve essere di prima qualità e con un grado di arrugginimento massimo A o B della ISO 8501-1:2007. L'uso di acciaio con grado C richiede una ispezione accurata del profilo dopo la sabbiatura e il rilievo di una possibile contaminazione da sali.

La superficie dell'acciaio deve essere preparata accuratamente così che il primer possa essere applicato omogeneamente ad uno spessore secco DFT di 50 – 100 um (con riferimento alla specifica) con una buona adesione. La preparazione superficiale delle saldature e bordi deve essere conforme al grado di preparazione P2 della ISO 8501-3 "Preparation of steel substrates before application of paints and related products-Visual assessment of surface cleanliness".

Preparazione superficiale: **Generale:** Per ottenere le prestazioni migliori si consiglia una sabbiatura della superficie.

Sabbiatura/sabbiatura di polvero: Prima della sabbiatura delle superfici in acciaio, rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sali e altri contaminanti con un detergente adatto, seguito da un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. I piccoli depositi possono essere rimossi con uno straccio imbevuto di solvente, evitando di allargare il perimetro della macchia. I depositi alcalini sulle saldature, agenti chimici che sono stati usati per testare le saldature, i saponi dei test a pressione sulle saldature, devono essere rimossi con un lavaggio. Sabbiare al grado Sa 2^{1/2} ISO 8501-1: 2007 con un profilo corrispondente al Rugotest No.3, BN10a-b, oppure Keane Tator Comparator, 2.0 G/S, 2S o ISO Comparator, Medium (G).

Spot Repairs: Trattare le aree danneggiate con un irruvidimento meccanico al grado minimo St 3 o con sabbiatura al grado minimo Sa 2, preferibilmente Sa 2^{1/2}. Come alternativa trattare la superficie con un Water Jetting a Wa 2 (ISO 8501-4:2006) in base alla specifica. I residui devono essere ben aderenti. Asportare spazzolando il materiale distaccato. Ritoccare ripristinando lo spessore del film di pittura. Per tutti i primers ad un incremento della preparazione superficiale corrisponde un incremento delle performance di HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750, HEMPADUR AvantGuard 770.

Compatibilità: HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750, HEMPADUR AvantGuard 770 possono essere utilizzati con cicli di pitturazione generici. Contattare HEMPEL per ulteriori informazioni.

Equipaggiamento:

Equipaggiamento airless:

Rapporto di compressione:	Min 45:1
Capacità della pompa:	12 Litri/minuto (teorici)
Pressione in ingresso:	6 bar
Manichette	max 100 mt 1/2" max 30 mt 3/8" max 6 mt 1/4"
Filtro	Minimo mesh 250 um

Superfici regolari	Superfici complicate
Dimensione ugello: .017"-.021"	Dimensione ugello: 017"-.021"
Angolo di spruzzo: 60°	Angolo di spruzzo: 40°

Terminata l'applicazione, pulire accuratamente l'equipaggiamento con HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Nota: L'incremento del diametro delle manichette può facilitare il flusso della pittura, tuttavia bisogna incrementare l'angolo di spruzzo. Se sono necessarie lunghe tubazioni può essere necessario utilizzare un airless con rapporto di compressione 60:1, mantenendo così costante la capacità in uscita della pompa.

E' possibile aggiungere diluente THINNER 08450 fino al 5-10%, tuttavia è necessario diluire con cautela in quanto lo spessore a secco DFT si riduce sensibilmente.

Applicazione Spray:

Film continuo: Con questo prodotto è possibile ottenere un film di pittura omogeneo e continuo esente la "fori di spillo". Si deve adottare una tecnica di applicazione che favorisce l'applicabilità su tutte le superfici. E' necessario utilizzare ugelli con le corrette dimensioni, non troppo grandi, applicare alla giusta distanza dalla superficie (30-50 cm). Inoltre deve essere particolarmente curata la applicazione negli angoli, sugli spigoli e rovesci. Normalmente su questi ultimi è buona norma applicare un ritocco "stripe coat". Per una corretta atomizzazione la viscosità della pittura deve essere sufficiente a garantire la corretta capacità della pompa. Alle elevate temperature, al fine di limitare il fenomeno del dry-spray, è necessario aumentare la diluizione.

Il film di pittura, applicato omogeneamente, deve corrispondere a quanto richiesto in specifica, anche se è consentita una certa tolleranza. Deve essere omogeneo e difetti quali dry spray, tracce di polvere e abrasivo devono essere rimossi.

Pot life:

Dipende dalla temperatura, leggere le tabelle sotto, si riferiscono ad un mix di 10 Lt:

Per HEMPADUR AvantGuard 550 1734G.

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Durata della miscela	8 h	6 h	5,5 h	3 h	1 h	1 h

Per HEMPADUR AvantGuard 750 1736G.

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Durata della miscela	8 h	5 h	5 h	4 h	3 h	1,5 h

Per HEMPADUR AvantGuard 770 17382.

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Durata della miscela	8 h	7 h	7 h	7 h	6 h	5 h

h: ore

Tempi di essiccazione*:

Per HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 micron).

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Superficie asciutta	50 min	30 min	10 min	10 min	10 min	5 min
Superficie essiccata	21 h	6 h	3,5 h	1,5 h	1 h	0,5 h

min: minuti h:ore

Per HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 micron).

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Superficie asciutta	50min	30min	10min	10min	10 min	5 min
Superficie essiccata	21 h	5 h	3,5 h	1,5 h	1 h	0,5 h

min=minuti, h=ore

Per HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 micron).

Temperatura della miscela	-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Superficie asciutta	90min	60 min	30 min	10 min	10 min	5 min
Superficie essiccata	51 h	9 h	6 h	3 h	2 h	1 h

min :minuti h:ore

*Il tempo di essiccazione varia in funzione del DFT

Intervalli di ricopertura: Intervalli di ricopertura per HEMPADUR AvantGuard 550 (60 um).

Ambiente	Temperatura superficie											
	-10 °C		0 °C		10 °C		20°C		30°C		40°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura con HEMPADUR												
Mite	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Medio	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Severo	4 h	56 d	2 h	42 d	1,5 h	28 d	1 h	14 d	45 min	7 d	30 min	3 d
Ricopertura con HEMPATANE												
Mite	4 h	90 d	2 h	90 d	1,5 h	60 d	1 h	30 d	45 min	14 d	30 min	7 d
Medio	4 h	56 d	2 h	42 d	1,5 h	28 d	1 h	14 d	45 min	7 d	30 min	3 d
Severo	4 h	20 d	2 h	15 d	1,5 h	10 d	1 h	5 d	45 min	2,5d	30 min	1 d

min: minuti h:ore d: giorni

*Dipende dalle condizioni locali attuali, l'intervallo massimo di ricopertura puo' variare. Contattare HEMPEL per ulteriori informazioni.

Hempadur AvantGuard 750 1736G (60 um):

Ambiente	Temperatura superficie											
	-10 °C		0 °C		10 °C		20°C		30°C		40°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura con HEMPADUR												
Mite	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Medio	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Severo	4 h	90 d	2 h	90 d	1,5 h	60 d	1 h	30 d	45 min	14 d	30 min	7 d
Ricopertura con HEMPATANE												
Mite	4 h	90 d	2 h	90 d	1,5 h	60 d	1 h	30 d	45 min	14 d	30 min	7 d
Medio	4 h	56 d	2 h	42 d	1,5 h	28 d	1 h	14 d	45 min	7d	30 min	3 d
Severo	4 h	20 d	2 h	15 d	1,5 h	10 d	1 h	5 d	45 min	2,5 d	30 min	1 d

min: minuti h:ore d: giorni

*Dipende dalle condizioni locali attuali, l'intervallo massimo di ricopertura puo' variare. Contattare HEMPEL per ulteriori informazioni.

HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 micron):

Ambiente	Temperatura superficie											
	-10 °C		0 °C		10 °C		20°C		30°C		40°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura con HEMPADUR												
Mite	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Medio	4 h	Ext*	2 h	Ext*	1,5 h	Ext*	1 h	Ext*	45 min	Ext*	30 min	Ext*
Severo	4 h	90 d	2 h	90 d	1,5 h	60 d	1 h	30 d	45 min	14 d	30 min	7 d

min: minuti h:ore d: giorni

***Dipende dalle condizioni locali attuali, l'intervallo massimo di ricopertura puo' variare. Contattare HEMPEL per ulteriori informazioni.**

Intervallo massimo di ricopertura:

Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, prima di applicare la mano successiva bisogna irruvidire la superficie per assicurare la massima adesione o nei casi in cui debba essere applicato un prodotto non appartenente alla gamma HEMPADUR, applicare una mano leggera di HEMPADUR QUATTRO 17634 seguendo le linee guida:

- **Lunghi intervalli di ricopertura:**
La superficie deve essere pulita per assicurare una buona adesione tra le mani. Eliminare olio e grasso con un detergente adatto, seguito da un lavaggio a bassa pressione. I Sali devono essere rimossi con questo ultimo.
- **Qualunque spellatura o strato di pittura non aderente deve essere rimosso.** Il Water Jetting è il metodo migliore per rimuovere eventuali distacchi. Consultare HEMPEL per maggiori informazioni.

Sicurezza:

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza. Evitare l'inalazione dei vapori di solvente. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi, Non ingerire. Prendere ogni precauzione possibile per evitare rischi di incendio, di esplosione e di contaminazione dell'ambiente. Applicare in spazi aperti o con adeguata ventilazione in spazi chiusi.

EDITO DA:

HEMPEL (Italy) Srl

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti.. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicati nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdite consequenziali dirette o indirette, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata ad un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.