

### Hempadur Avantguard 750: BASE 1736U: CURING AGENT 97043

<b>Beskrivelse:</b>	Hempadur Avantguard 750 er en to-komponent, aktiveret zink epoxyprimer i overensstemmelse med kravene i ISO 12944, del 5, 2018 og niveau 2, type II i SSPC Paint 20, 2002.
<b>Anbefalet brug:</b>	Som en alsidig primer til langtidbeskyttelse af stål i aggressivt korrosivt miljø.
<b>Egenskaber:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Reducerer effekten af korrosion og yder fremragende beskyttelse.</li><li>• God mekanisk styrke, også ved gentagne temperaturvariationer, med forbedret modstandsdygtighed over for revnedannelse. Dette er opnået ved forbedret fleksibilitet samt ved selvheling af mikrorevner.</li><li>• Høj tolerance overfor forskellige klimatiske forhold (høj temperatur og fugtighed) ved påføring og overfor høje filmtykkelser.</li><li>• Prækvalificeret i henhold til NORSOK M-501, Ed. 6, system no. 1</li></ul>
<b>Driftstemperaturer:</b>	Maks., kun tør eksponering: 160°C.
<b>Certifikater/Godkendelser:</b>	Overholder europæiske Fire standard EN 13501-1; klassifikation B-s1, d0. I overensstemmelse med EU-direktiv 2004/42/EC: underkategori j.
<b>Tilgængelighed:</b>	En del af gruppesortimentet. Lokal tilgængelighed bør bekræftes.
<b>PRODUKTDATA:</b>	
Kulør-nr./farver:	19840 / Mørkegrå
Udseende:	Mat
Praktisk volumen tørstof, %:	65 ± 2
Teoretisk strækkeevne:	10.8 m <sup>2</sup> /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 mym
Flammepunkt:	25 °C [77 °F]
Vægtfylde:	2.3 kg/liter [18.9 lbs/US gallon]
Støvtør:	10 minut (minutter) 20°C
Gennem-tør:	1.5 time(r) 20°C
Fuldt hærdet:	7 dag(e) 20°C
VOC-indhold:	330 g/l [2.8 lbs/US gallon]
Holdbarhed:	1 år for BASE og 3 år (25°C) for CURING AGENT fra produktionstidspunktet.
<i>Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.</i>	
<b>PÅFØRINGSDATA:</b>	
<b>Version, blandet produkt:</b>	<b>Hempadur Avantguard 750</b>
Blandingsforhold:	BASE 1736U: CURING AGENT 97043 8.5 : 1.5 på volumen
Påføringsmetode:	Luftløs sprøjte / Luftsprøjte / Pensel / Rulle (se BEMÆRKNINGER på bagsiden)
Fortynder (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Anvendelsestid:	4 time(r) 20°C
Anbefalet dyse:	0.017 - 0.021 "
Min. dysetryk:	220 bar [3190 psi] (Data for luftløs sprøjte er vejledende) Brug filter med maskestørrelse på minimum 250 mikron / 10 mils.
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørfilmtykkelse:	60 mym [2.4 mils] se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Vådfilmtykkelse:	100 mym [4 mils]
Overmalingsinterval, min.:	se BEMÆRKNINGER på bagsiden
Overmalingsinterval, maks.:	se BEMÆRKNINGER på bagsiden
<b>Sikkerhed:</b>	Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

**FORBEHANDLING:** Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Sandblæsning til Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, med en ru overflade svarende til Rugotest nr. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 3.0 G / S, 2-3 S, eller ISO Comparator, Medium (G) . (Se den separate PÅFØRINGSVEJLEDNING)

**PÅFØRINGSBETINGELSER:** Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: -10°C. Maksimal anvendelsestemperatur er 40°C. Maksimal relativ luftfugtighed: 95%. Særlig opmærksomhed bør lægges til den herskende temperatur og luftfugtighed til at sikre, at betingelserne er inden for det acceptable område under påførsel og tørretid. Temperaturen af selve malingen skal være 15°C eller højere. Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.

**FOREGÅENDE MALING:** Ingen.

**EFTERFØLGENDE MALING:** I henhold til specifikation.

**BEMÆRKNINGER:**

**VOC - EU-direktiv 2004/42/EC:**

Produkt	Som leveret	15 vol. % fortynding	Grænse fase II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

For VOC i andre kulører henvises til sikkerhedsdatabladet.

**Omrøring:** Forud for blandingen med hærderen skal basen omrøres grundigt for at udrøre eventuelt bundfald efter opbevaring. Efter blandingen er det endvidere lige så vigtigt at fortsætte omrøringen for at holde den våde maling som en homogen blanding.

**Påføring(er):** Dette er specielt vigtigt, når der fortyndes meget, og/eller når der holdes pause i påføringen, hvor risikoen for bundfældning af zinkpartikler er størst.

Yderlige lag kan være påkrævet for at opnå den specificerede lagtykkelse ved anvendelse af pensel/ rulle og overmalings intervaller skal muligvis forlænges.

**Filmtykkelser/fortynding:** Afhængig af formålet og anvendelsesområde kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Normalt specifikationsområde er: 40 mym - 100 mym.

**Overmaling:** Fortynding: under 20°C THINNER 08510 kan anvendes.

Overmalingsinterval afhængig af senere påvirkning: Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.

Før overmaling efter eksponering i forurenede miljø rengøres overfladen grundigt med højtryksspuling med ferskvand og efterfølgende tørring.

En specifikation erstatter alle vejledende overmalings intervaller, der er angivet i tabellen.

Miljø	Atmosfære, moderat					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Ikke Anbefalet, Ext. = Udvidet, m = minutter, h = time(r), d = dag(e)

**Overmalingsnote:** I henhold til specifikation.

**\*Afhængig af lokale forhold, kan de lange maksimale overmalingsintervaller variere. Kontakt HEMPEL for yderligere oplysninger.**

En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Yderligere kan skrubning med en stiv børste være nødvendigt for at fjerne zink korrosions produkter (hvidrust).

Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.

**Bemærk:** **HEMPADUR AvantGuard 750 Kun til professionel brug.**

**UDGIVET AF:** HEMPEL A/S

1736G19840

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.  
Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.