

### Hempadur Avantguard 750: BASE (BASIS) 1736U: CURING AGENT (HÄRTER) 97043

<b>Beschreibung:</b>	Hempadur Avantguard 750 ist ein zweikomponentiger, zinkreicher Epoxidharz-Primer (aktiviertes Zink), in Übereinstimmung mit den Anforderungen der ISO 12944 Teil 5, 2018 und Level 2, Typ II in SSPC Paint 20, 2002.
<b>Empfohlene Verwendung:</b>	Als vielseitige Grundierung für langfristigen Schutz von Stahl in stark korrosiven Umgebungen.
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Reduziert den Korrosionseffekt und bietet hervorragenden Schutz</li><li>• Gute mechanische Festigkeit, auch bei wechselnden Temperaturen, mit verbesserter Rissfestigkeit durch hohe Flexibilität und Selbstheilung bei Mikrorissen</li><li>• Hohe Toleranz gegenüber unterschiedlichen klimatischen Bedingungen (hohe Temperatur und Luftfeuchtigkeit) während der Anwendung, sowie hohen Trockenschichtdicken</li><li>• Entspricht NORSOK M-501, Ed. 6, System-Nr. 1</li></ul>
<b>Temperatur</b>	Maximal, nur trockene Exposition: 160°C/320°F.
<b>Zertifikate/Zulassungen:</b>	Entspricht der europäischen Brand Norm EN 13501-1; Klassifizierung B-s1, d0. Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG: Unterkategorie j.
<b>Verfügbarkeit:</b>	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
<b>PHYSIKALISCHE DATEN:</b>	
Farbtonnummern/Farben:	19840 / Dunkelgrau
Endanstrich:	Matt
Festkörpervolumen, %:	65 ± 2
Theoretische Ergiebigkeit:	10.8 m <sup>2</sup> /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 Mikrometer/2.4 mils
Flammpunkt:	25 °C [77 °F]
Spezifisches Gewicht:	2.3 kg/Liter [18.9 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	10 Minute(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	1.5 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	330 g/l [2.8 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	1 Jahr für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung.

*Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.  
Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.*

### APPLIKATIONS DETAILS:

<b>Version, Mischerzeugnis:</b>	<b>Hempadur Avantguard 750</b>
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 1736U: CURING AGENT (HÄRTER) 97043 8.5 : 1.5 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Luftspritzen / Pinsel / Rolle (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Topfzeit:	4 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.017 - 0.021 "
Düsendruck:	220 bar [3190 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen) Verwenden Sie Filter mit Mindest-Meshgröße von 250 Mikrometer.
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	60 Mikrometer [2.4 mils] siehe umseitige ANMERKUNGEN
Angegebene Schichtdicke, nass:	100 Mikrometer [4 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

<b>Sicherheit:</b>	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.
--------------------	--

**OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen gemäß Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, mit einem scharfkantigen Oberflächenprofil entsprechend Rugotest Nr. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, 2-3 S oder ISO Comparator, Medium (G). (Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN)

**APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:** Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F. Maximale Verarbeitungstemperatur ist 40°C/105°F. Maximale relative Feuchte: 95%. Besondere Aufmerksamkeit sollte dem vorherrschenden Temperatur- und Luftfeuchtigkeitstrend gegeben werden, um sicherzustellen, dass die Bedingungen innerhalb des akzeptablen Bereichs während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit liegen. Die Temperatur der Farbe selbst sollte 15 °C oder mehr betragen. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

**VORHERGEHENDER ANSTRICH:** Keine.

**NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Gemäß Spezifikation.

Bemerkungen:

VOC - EU-Richtlinie 2004/42/EG:

Produkt	Wie geliefert	15 vol. % thinning	Grenzwert Phase II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Für den V.O.C.Gehalt von anderen Farbtönen bitte die Sicherheitsdatenblätter konsultieren.

**Aufführen:** Vor dem Mischen mit dem Härter muss die Basis sorgfältig aufgerührt werden, um während der Lagerung eventuell abgesetzte Bestandteile wieder zu verteilen. Auch nach dem Mischen ist es ebenso wichtig, das Rühren fortzuführen, um eine homogene Durchmischung der fertigen Farbe sicherzustellen.

**Anwendung(en):** Dies ist besonders bei hohem Verdünnungsgrad und/oder bei längeren Arbeitsunterbrechungen von Bedeutung, da dann das Risiko des Absetzens der Zinkanteile am höchsten ist. Zusätzliche Anstriche können erforderlich sein um die spezifizierte Schichtdicke während der Pinsel / Rolle-Applikation zu erreichen und die Überarbeitungszeiten können verlängert werden.

**Schichtdicken/Verdünnung:** Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 40 micron/1.6 mils - 100 Mikrometer/4 mils.

**Überstreichen:** Verdünnen: unter 20°C/68°F THINNER 08510 verwendbar.

Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten. Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

**Hinweis zum Überstreichen:**

Gemäß Spezifikation.

**\*Abhängig von tatsächlichen örtlichen Gegebenheiten können die langen maximalen Überarbeitungsintervalle variieren. Weitere Informationen bei HEMPEL erfragen.**

Eine absolut saubere Oberfläche ist zwingend notwendig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten, insbesondere bei langen Überstreichbarkeitsintervallen. Schmutz, Öl, Fett und andere Fremdstoffe müssen mit geeigneten Reinigungsmitteln vollständig entfernt werden, gefolgt von (Hochdruck-) Frischwasserwaschen. Um Zinkkorrosionsprodukte (Weißrost) zu entfernen, kann es zudem nötig sein, diese mit einer harten Bürste abzuschrubben. Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.

**Anmerkung:**

**HEMPADUR AvantGuard 750 Nur für gewerbliche Verwendung.**

**HERAUSGEGEBEN VON:**

HEMPEL A/S

1736G19840

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter [www.hempel.com](http://www.hempel.com). In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELS ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichtet/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.