

Hempadur Avantguard 750: BASE (PERUSTA) 1736U: CURING AGENT (KOVETE) 97043

Tuotekuvaus: Hempadur Avantguard 750 on kaksikomponenttinen, aktivoitu sinkkirikas epoksipohjamaali. ISO 12944 Part 5, 2018 and Level 2, type II in SSPC Paint 20, 2002 mukainen.

Suosittelava käyttö: Monikäyttöinen ja pitkäaikainen pohjamaali teräspinoille kohtalaisissa ja ankarissa korroosio-olosuhteissa.

- Ominaisuudet:**
- Vähentää korroosion vaikutuksia ja tarjoaa erinomaisen suojan
 - Hyvä mekaaninen kestävyys, myös vaihtelevissa lämpötiloissa, parannetulla halkeamavastuksella ja mikrohalkeamien itsekorjautumisella
 - Erinomainen erilaisten sääolosuhteiden kestävyys (korkea lämpötila ja kosteus) käytön aikana, myös suurilla kuivakalvon paksuuksilla
 - NORSOK M-501, Ed. 6, system no. 1 mukainen

Käyttölämpötilat: Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 160°C/320°F.

Sertifikaatit/Hyväksynnät: European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0 standardin mukainen.
EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j

Saatavuus: Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy: 19840 / Tummanharmaa
Kiiltoaste: Himmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %: 65 ± 2
Teoreettinen riittoisuus: 10.8 m²/l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 mikronia/2.4 mils
Leimahduspiste: 25 °C [77 °F]
Ominaispaino: 2.3 kg/litra [18.9 lbs/US gallona]
Pintakuiva: 10 minuutti(a) 20°C/68°F
Läpikuiva: 1.5 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut: 7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus: 330 g/l [2.8 lbs/US gallona]
Säilymisäika: 1 vuosi tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.

Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:

Sekoitusuhde: **Hempadur Avantguard 750**
BASE (PERUSTA) 1736U: CURING AGENT (KOVETE) 97043
8.5 : 1.5 tilavuuden mukaan

Levitysmenetelmä: Korkeapaineruisku / Ilmaruisku. / Sivellin / Tela (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
Ohenne (enintään, til.): 08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)

Käyttöaika: 4 tuntia 20°C/68°F
Suositeltu suutin: 0.017 - 0.021 "
Suutinpaine: 220 bar [3190 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Käytä ilman suodattimia tai käytä suodattimia joiden mesh koko on vähintään 250µm/10 mils.

Välineiden puhdistus: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva: 60 mikronia [2.4 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
kalvonpaksuus, märkä: 100 mikronia [4 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Turvallisuus:

Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitukseen- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

PINNAN ESIKÄSITTELY:

Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2. Pintaprofiiliin tulee olla teräväreunainen ja vastattava Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2-3 S, tai ISO Comparator Medium (G). (Katso erilliset MAALAUSSOHJEET)

MAALAUSSOLOSUHTEET:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F. Ylin maalauslämpötila on 40°C/105°F. Suhteellinen enimmäiskosteus: 95%. Vallitsevaa lämpötilaa ja tulevaa ilman suhteellista kosteutta (RH) tulee tarkkailla erityisen tarkkaan, jotta varmistetaan, että olosuhteet ovat hyväksytyt koko maalauksen ja kuivumisen aikana. Maalin oman lämpötilan tulee olla vähintään 15 °C. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

EDELTVÄ KERROS:

Ei mitään.

SEURAAVA MAALIKERROS:

Maaluserittelyn mukaan.

Huomautuksia

VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V)
- EU Direktiivi 2004/42/EC:

Tuote	Kuten toimitettuna	15 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

Sekoitus:

Ennen perustan ja kovetteen yhteen sekoittamista, sekoita perusta huolellisesti, jotta mahdollinen pohjasakka varastoinnin jälkeen sekoittuu. Perustan ja kovetteen yhteen sekoituksen jälkeen on yhtä tärkeää jatkaa sekoitusta, jotta märkä maali pysyy yhtenäisenä sekoituksena. Tämä on erityisen tärkeää silloin kun pidetään pitkiä taukoja maalauksessa ja/tai ohennetaan paljon, koska silloin on suurin vaara, että sinkkipartikkelit sakkaantuu.

Käyttöohjeet:

Jos tuotetta levitetään siveltimellä tai telalla, voi olla tarpeen levittää ylimääräisiä kerroksia, jotta saavutetaan eritely kalvonmuodostus. Ylimaalausajat voivat pidentyä.

Kalvonpaksuudet/ohennus:

Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausajaväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 40 mikronia - 100 mikronia/4 mil. Ohennus: alla 20°C/68°F THINNER 08510 voidaan käyttää.

Ylimaalaus:

Ylimaalausajan aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maaluserittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

Huomioi ylimaalausessa:

Maaluserittelyn mukaan.

***Paikallisista olosuhteista riippuen, pitkä maksimi ylimaalausajaväli voi vaihdella. Ota yhteyttä HEMPEL, kun haluat lisätietoja.**

Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimaalausajaväleillä. Poista kaikki lika, öljy ja rasva sopivalla puhdistusaineella ja tee sen jälkeen makeavesipuhdistus (korkeapaine). Lisäksi, hankaaminen jäykällä harjalla voi olla välttämätöntä, jotta saadaan pois sinkki korroosioaineet (valkoruoste). Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Huom:

HEMPADUR AvantGuard 750 Ainoastaan ammattikäyttöön.

JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

1736G19840

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYN- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYNNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.