

### Hempadur Avantguard 750: BAZA 1736U: KONTAKT 97043

<b>Opis:</b>	Hempadur Avantguard 750 dvokomponentni je cinkom bogat-epoksi temelj kod kojega dolazi do aktivacije cinka. Sukladan je zahtjevima ISO 12944 Part 5, 2018 i Level 2, type II u SSPC Paint 20, 2002.
<b>Preporučena uporaba:</b>	Kao svestrani temelj za dugoročnu zaštitu čelika u jako korozivnom okolišu.
<b>Svojstva:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Smanjuje učinak korozije i nudi izvanrednu zaštitu</li><li>• Posjeduje dobru mehaničku snagu također i kod cikličkih temperatura i odlikuje se boljom otpornošću na pucanje zahvaljujući velikoj elastičnosti i sposobnosti samozacjeljivanja mikro pukotina</li><li>• Ima visoku toleranciju na različite klimatske uvjete (visoku temperaturu i vlažnost) u toku nanošenja, kao i na veliku debljinu suhog filma</li><li>• U skladu je s NORSOK M-501, Ed. 6, sistem 1</li></ul>
<b>Temperatura u eksploataciji:</b>	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 160°C.
<b>Atesti/odobrenja:</b>	Sukladan je s europskom normom European Fire Standard EN 13501-1; razvrstavanje B-s1, d0. U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EZ: podkategorija j.
<b>Raspoloživost:</b>	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
<b>FIZIKALNE KONSTANTE :</b>	
Šifra nijanse/Nijansa:	19840 / Tamnosiva
Izgled premaza:	Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	65 ± 2
Teoretska izdašnost:	10.8 m <sup>2</sup> /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 µm
Plamište	25 °C [77 °F]
Specifična težina:	2.3 kg/litra [18.9 lb / američki galon]
Površinski suh:	10 minuta 20°C
Dubinski suh:	1.5 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	330 g/l [2.8 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	1 godina za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje.
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL-ove grupacije.</i>	
<b>PODACI O PRIMJENI :</b>	
<b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>	<b>Hempadur Avantguard 750</b>
Omjer miješanja:	BAZA 1736U: KONTAKT 97043 8.5 : 1.5 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist / Valjak (vidi NAPOMENE na poledini)
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Trajnost mješavine:	4 h 20°C
Otvor sapnice:	0.017 - 0.021 "
Izlazni pritisak:	220 bar [3190 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti) Koristiti filter minimalne veličine meša od 250 µm/10 mila.
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	60 µm [2.4 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	100 µm [4 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini
<b>Mjere sigurnosti:</b>	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL-ove Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

**PRIPREMA POVRŠINE:**

Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, kako bi se dobio oštar profil hrapavosti površine koji odgovara Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S, 2-3 S, ili ISO Comparator, Medium (G). (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)

**UVJETI NANOŠENJA:**

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Maksimalna temperatura nanošenja je 40°C. Maksimalna relativna vlažnost: 95%. Potrebno je obratiti posebnu pozornost na prevladavajuću temperaturu i trend RV kako bi se osiguralo da su uvjeti unutar prihvatljivog raspona kroz čitavo razdoblje nanošenja i sušenja premaza. Temperatura same boje treba biti 15°C ili viša. Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

**PRETHODNI PREMAZ:**

Ne postoji.

**SLJEDEĆI PREMAZ:**

U skladu sa specifikacijom.

**NAPOMENE:****VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:**

Proizvod	Kao što je isporučen	15 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

**Zamješavanje:**

Prije zamješavanja kontakta potrebno je dobro promiješati bazu kako bi se redispergirao mogući talog nastao u toku skladištenja. Nakon zamješavanja potrebno je nastaviti s miješanjem kako bi se održala homogenost mokre boje.

To je naročito važno u slučaju znatnog razrjeđivanja i/ili duljih pauza prilikom nanošenja, kada je rizik od taloženja cinkovih čestica najviši.

**Nanošenje:**

Može se ukazati potreba za nanošenjem dodatnih premaza kako bi se postigla specificirana debljina filma kod nanošenja kistom/valjkom, a međupremazni intervali mogu se produljiti.

**Debljine filma/razrjeđivanje:**

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 40 µm - 100 µm.

Razrjeđivanje: ispod 20°C THINNER 08510 može se koristiti.

**Nanošenje sljedećeg premaza:**

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = minuta, h = sati, d = dana

**Napomena o nanošenju sljedećeg premaza:**

U skladu sa specifikacijom.

**\*Dugi maksimalni međupremazni intervali mogu varirati ovisno o stvarnim lokalnim uvjetima. Za više informacija obratite se HEMPEL.**

Površina mora biti potpuno čista kako bi se osigurala adhezija među premazima, naročito kod duljih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostale strane tvari potrebno je odstraniti s odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Nadalje, može se ukazati potreba za ribanjem krutim četkama kako bi se odstranili proizvodi cinkove korozije (bijela hrđa). Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima.

**Nota:**

**HEMPADUR AvantGuard 750 Samo za profesionalnu uporabu.**

**Izdano:**

HEMPEL A/S

1736G19840

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na [www.hempel.hr](http://www.hempel.hr).

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.