

Hempadur Avantguard 750: BASE (BÁZIS) 1736U: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97043

Leírás:	Hempadur Avantguard 750 egy két komponensű, aktivált cinkben gazdag epoxi alapozó festék, ami megfelel a 2018 -as ISO 12944, 5-ös rész előírásainak és a 2002-es SSPC szabvány 20-as festék kategóriában a II típus, 2 szintjének.
Javasolt felhasználás:	Mint alapozó festék hosszú távon erősen korrozív környezetnek kitett acélszerkezet védelmére alkalmas.
Tulajdonságok:	<ul style="list-style-type: none">• Csökkenti a korróziós hatást és kiváló korrózió elleni védelmet nyújt.• Jó mechanikai tulajdonsággal bír, ellenáll hosszú távú változó időjárási körülményeknek, ezt a festék megnövekedett flexibilitása és a mikrorepedések önmaguktól történő helyreállása biztosítja.• Jól tűri a szélsőséges környezeti viszonyokat (magas hőmérséklet és páratartalom) az alkalmazás során, még magas szárazrétegvastagság felhordása esetében is.• Megfelel a NORSOK M-501, Ed. 6, system no. 1 – ben előírt feltételeknek
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 160°C/320°F.
Bizonyítványok / Jóváhagyások	Megfelel az *European Fire Standard* EN 13501-1; B-s1, d0 osztály előírásainak. Megfelel a 2004/42/EC EU előírásnak: kategória j.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.
FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	
Színárnyalatok / színek:	19840 / Sötétszürke
Felület:	Matt
Szárazanyag tartalom %:	65 ± 2
Elméleti anyagszükséglet:	10.8 m ² /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 micron/2.4 mils
Lobbanás pont:	25 °C [77 °F]
Fajsúly:	2.3 kg/liter [18.9 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	10 perc 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	1.5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	330 g/l [2.8 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	1 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva.
<i>A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.</i>	
ALKALMAZÁS ADATAI :	
Összekevert termék száma:	Hempadur Avantguard 750
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 1736U: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97043 8.5 : 1.5 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Levegős szórás / Ecset / Henger (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Hígítás (max térf.):	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Fazékidő:	4 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.017 - 0.021 "
Fúvóka nyomás:	220 bar [3190 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek) A legkisebb 250 mikron lyukmérethez használjon szűrőt.
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	60 mikron [2.4 mils] lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Javasolt rétegvastagság, nedves:	100 mikron [4 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, értékre, éles peremű felületi profilra, mely megfelel a 3. Rugotest, BN10a-b, Keane-Tator Összehasonlító 3,0 G/S, 2-3 S, vagy ISO Összehasonlító Közepes (G) minősítéseinek. (a különálló ALKALMAZÁSI UTASÍTÁS szerint)

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F. Alkalmazási hőmérséklet maximum: 40°C/105°F. Maximum relatív páratartalom: 95%. Külön figyelmet kell fordítani az uralkodó hőmérsékletre és a relatív páratartalomra, biztosítani kell, hogy azok az elfogadható tartományon belül legyenek az alkalmazás során mindvégig és garantálja a megadott száradási időt. A festék hőmérséklete 15 °C/59 °F vagy magasabb legyen. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Semmi.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Előírás szerint.

Megjegyzések

VOC - 2004/42/EC EU Előírás:

Termék	Szállítás szerint	15 térfogat % hígítás	II. határérték, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Más árnyalatok esetében a VOC tartalomra vonatkozóan tanulmányozza a Biztonságtechnikai adatlapokat.

Keverés:

Mielőtt összekeveri a térhálósítóval, alaposan keverje fel a bázist is, a tárolás során esetleg kialakult üledék eloszlása érdekében. Az összekeverést követően ugyanolyan fontos fenntartani a keverést, hogy a nedves festék egységes keveréket képezzen. Ez különösen fontos nagy mértékű hígítás és/ vagy hosszú szünetekkel történő alkalmazás esetében, ahol a cink részecskék leülepedésének kockázata a legnagyobb.

Alkalmazás:

Eccettel vagy hengerrel történő alkalmazás esetén az előírt rétegvastagság eléréséhez szükséges lehet plusz rétegek felvittele és az átfestési idő megnövekedhet.

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadozásságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 40 micron/1.6 mils - 100 micron/4 mils.

Átfestés:

Hígítás: alatt 20°C/68°F THINNER 08510 használható.

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitételt követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési megjegyzés:

Előírás szerint.

***Az aktuális helyi körülményektől függően a maximális átfestési intervallum hossza változhat. További információért lépjen kapcsolatba a Hempellel.**

Teljesen száraz felület kötelező a rétegek közötti tapadás biztosításához, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Bármilyen por, olaj, zsír és egyéb idegen anyag eltávolításra kell, hogy kerüljön a megfelelő oldószerrel, majd ezt követően (nagy nyomású) friss vizes tisztítást kell végezni. Továbbá erős szálú eccettel át kell dörzsölni a felületet, eltávolítandó a cink korróziós termékeket (fehér rozsda). Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához.

Megjegyzés:

HEMPADUR AvantGuard 750 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

1736G19840

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddigi kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatározni. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.