

### Hempadur Avantguard 750: BASE 1736U: CATALIZZATORE 97043

**Descrizione:** Hempadur Avantguard 750 è un primer epossidico bicomponente allo zinco ricco attivato che soddisfa i requisiti della norma ISO 12944 Part 5, 2018 e della norma SSPC Paint 20, 2002 Level 2 type II.

**Uso consigliato:** Come primer versatile per la protezione dell'acciaio a lungo termine in ambienti severamente corrosivi.

**Caratteristiche**

- Riduce gli effetti della corrosione ed offre eccellente protezione.
- Assicura una ottima resistenza meccanica, anche con temperature cicliche, incrementa la resistenza alle micro cricche grazie alla elevata flessibilità e capacità di autoriparazione

- Ottima tolleranza a differenti condizioni climatiche (elevata temperatura e umidità) durante l'applicazione, ottima tolleranza agli elevati spessori a secco eventualmente applicati.
- Conforme alla NORSOK M-501, Ed.6, system no.1

**Temperatura di servizio:** Esposizione a secco max., solo: 160°C/320°F.

**Certificati/Omologazioni** Rispetta la European Fire Standard EN 13501-1; classificazione B-s1, d0.  
Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria j

**Disponibilità** Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.

#### COSTANTI FISICHE :

Tinta/Colore:	19840 / Grigio scuro
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	65 ± 2
Resa teorica:	10.8 m <sup>2</sup> /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 micron/2.4 mils
Punto di infiammabilità	25 °C [77 °F]
Peso specifico	2.3 kg/litro [18.9 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	10 minuto(i) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	1.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	330 g/l [2.8 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	1 anno per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione.

*Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.*

#### DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

<b>Versione, prodotto miscelato</b>	<b>Hempadur Avantguard 750</b>
Rapporto di miscelazione	BASE 1736U: CATALIZZATORE 97043 8.5 : 1.5 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Spruzzo / Pennello / Rullo (vedi NOTE retro)
Diluente, (volume max)	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Durata della miscela:	4 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello	0.017 - 0.021 "
pressione ugello	220 bar [3190 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni) Usare un filtro con mesh minimo 250 micron.
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	60 micron [2.4 mils] vedi NOTE retro
Spessore a umido indicato	100 micron [4 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro

**Sicurezza:** Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

**PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbiare a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, con graniglia angolare per un profilo Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2-3 S, or ISO Comparator, Medium (G). (Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE).

**CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. La temperatura massima di applicazione è 40°C/105°F. Umidità relativa massima: 95%. Particolare attenzione deve essere fatta all'andamento della temperatura prevalente e umidità in modo tale da garantire condizioni accettabili durante tutta l'applicazione ed essiccazione. La temperatura della vernice deve essere pari a 15°C o superiore. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

**MANO PRECEDENTE:** Nessuno.

**MANO SUCCESSIVA:** Come da specifica.

**Note:**

**VOC - Direttive EU 2004/42/EC:**

Prodotto	Come fornito	15 vol. % thinning	Fase limite II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Per i VOC di altri colori, riferirsi alle schede di sicurezza.

**Miscelazione:** Prima della miscelazione con il catalizzatore, mescolare la base per omogeneizzare il prodotto sedimentato. Dopo la miscelazione è importante continuare a mescolare la pittura per mantenerla fluida e omogenea. Ciò è molto importante se la diluizione è molto elevata e/o durante le lunghe pause durante l'applicazione, ove il rischio di sedimentazione delle particelle di zinco è assai elevato.

**Applicazione(i):** Durante l'applicazione a rullo o pennello possono essere aggiunte mani aggiuntive al fine di raggiungere lo spessore desiderato. In questo caso il tempo di ricopertura è esteso.

**Spessori del film/diluizione** Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 40 micron/1.6 mils - 100 micron/4 mils.

**Ricopertura:** Diluizione: inferiore 20°C/68°F Diluente 08510 può essere utilizzato.

Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

**Note sulla ricopertura:** Come da specifica.

**\*Dipende dalle condizioni locali, la durata dell'intervallo massimo di ricopertura può variare. Contattare HEMPEL per ulteriori informazioni.**

E' obbligatoria un' accurata pulizia della superficie per assicurare l'adesione in particolare in presenza di intervalli di ricopertura estesi. Ogni traccia di sporco, grasso, olio e sostanze contaminanti deve essere rimossa mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Se applicato su zinco inorganico, sfregare se necessario con una spazzola a setole rigide per eliminare i sali di zinco (ruggine bianca). Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura.

**Nota:** **HEMPADUR AvantGuard 750 Solo per utilizzatori professionali.**

**Compilato da :** HEMPEL A/S

1736G19840

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.