

### 17390: BASE 17399: CURING AGENT 97040

<b>Περιγραφή:</b>	Το HEMPADUR ZINC 17390 είναι ένα εποξειδικό αστάρι δύο συστατικών πλούσιο σε ψευδάργυρο που περιέχει 90% σκόνη ψευδαργύρου στο ξηρό φιλμ. Σκληραίνει σε μια σκληρή και ανθεκτική στις καιρικές συνθήκες επίστρωση. Προσφέρει καθοδική προστασία των τοπικών μηχανικών βλαβών.
<b>Συνιστώμενη χρήση:</b>	Ως "V.O.C. συμβατό", ευέλικτο, μακροχρόνιο αστάρι για χάλυβα για συστήματα εποξειδικών, βινυλίου και ακρυλικών επιστρώσεων σε μεσαίο έως σοβαρό διαβρωτικό περιβάλλον.
<b>Θερμοκρασία:</b>	Μέγιστο, ξηρή έκθεση μόνο: 160°C/320°F Η μέγιστη θερμοκρασία εργασιών εξαρτάται από την επόμενη επίστρωση.
<b>Πιστοποιητικά/Εγκρίσεις:</b>	Συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις για την περιεκτικότητα σε ψευδάργυρο σύμφωνα με τα πρότυπα ISO 12944, BS 4652 και BS 5493.
<b>Διαθεσιμότητα:</b>	Δεν περιλαμβάνεται στον κατάλογο προϊόντων. Η διαθεσιμότητα υπόκειται σε ειδική συμφωνία.
<b>ΦΥΣΙΚΕΣ ΣΤΑΘΕΡΕΣ:</b>	
Αρ. αποχρώσεων/Χρώματα:	19840 / Γκρι.
Φινίρισμα:	Επίπεδο
Ποσοστό στερεών κ.ό., %:	64 ± 1
Θεωρητική επιφανειακή απόδοση:	16 m <sup>2</sup> /l [641.6 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Σημείο ανάφλεξης	24 °C [75.2 °F]
Ειδικό βάρος	3.2 kg/l [26.6 lbs/US gallon]
Επιφανειακός ξηρό:	0.5 ώρες κατά προσέγγιση 20°C
Επιφανειακό στέγνωμα:	1 ώρες κατά προσέγγιση 20°C
Πλήρως σκληρυμένο:	7 ημέρα(ες) 20°C/68°F
Περιεκτικότητα πτητικών:	328 g/l [2.7 lbs/US gallon]
Διάρκεια αποθήκευσης:	1 Έτος για το BASE και 3 έτος (25°C) για το CURING AGENT από την στιγμή της παραγωγής. <small>Οι φυσικές σταθερές που αναφέρονται αποτελούν ονομαστικά δεδομένα σύμφωνα με τους εγκεκριμένους τύπους του Ομίλου HEMPEL.</small>

### ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:

<b>Έκδοση, αναμεμιγμένο προϊόν:</b>	<b>17390</b>
Αναλογία ανάμιξης:	BASE 17399: CURING AGENT 97040 8.5:1.5 κατ' όγκον
Μέθοδος εφαρμογής:	Ψεκασμός χωρίς αέρα / Ψεκασμός αέρα / Πινέλο
Διαλύτης (μέγ. όγκ.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας
Χρόνος χρήσης:	2 ώρα(ες) 20°C/68°F
Άνοιγμα ακροφυσίου:	0.017 - 0.021 "
Πίεση ακροφυσίου:	150 bar [2175 psi] (Τα δεδομένα ψεκασμού χωρίς αέρα είναι ενδεικτικά και υπόκεινται σε προσαρμογή) HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Καθαρισμός εργαλείων:	
Ενδεικτικό πάχος μεμβράνης, στεγνή:	40 μm [1.6 mils] (βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας)
Ενδεικτικό πάχος μεμβράνης, υγρή:	75 μm [3 mils]
Διάστημα επόμενης επίστρωσης, ελάχ.:	Σύμφωνα με την προδιαγραφή.
Διάστημα επόμενης επίστρωσης, μέγ.:	Σύμφωνα με την προδιαγραφή.

**Ασφάλεια:** Χειριστείτε με προσοχή. Πριν και κατά τη χρήση, παρατηρήστε όλες τις επισημάνσεις ασφαλείας στη συσκευασία και τα δοχεία βαφής, συμβουλευτείτε τα Δελτία Δεδομένων Ασφάλειας της HEMPEL και ακολουθείστε όλους τους τοπικούς ή κρατικούς κανονισμούς ασφαλείας.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ:	Απομακρύνετε λάδι και γράσο με κατάλληλο απορρυπαντικό. Ολόκληρη η επιφάνεια πρέπει να καθαριστεί με γλυκό νερό (υψηλής πίεσης) προκειμένου να απομακρυνθούν τα άλατα και οι άλλοι ρύποι . Αμμοβολή έως Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Το προφίλ της επιφάνειας αντιστοιχεί στο Rugotest No. 3, BN 9a, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S ή ISO Comparator, Medium (G).
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:	Χρησιμοποιήστε μόνο όταν η εφαρμογή και το στέγνωμα είναι δυνατόν να εφαρμοστούν σε θερμοκρασίες μεγαλύτερες από: -10°C/14°F . Η θερμοκρασία της επιφάνειας πρέπει επίσης να είναι πάνω από αυτά τα όρια. Η θερμοκρασία της ίδιας της βαφής πρέπει να είναι 15°C τουλάχιστον. Εφαρμόστε μόνο σε στεγνή και καθαρή επιφάνεια με θερμοκρασία πάνω από το σημείο δρόσου ώστε να αποφευχθεί η συμπύκνωση υγρασίας. Σε περιορισμένους χώρους, φροντίστε να υπάρχει επαρκής αερισμός κατά τη διάρκεια της εφαρμογής και του στεγνώματος.
ΕΠΟΜΕΝΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ:	Σύμφωνα με την προδιαγραφή.
Παρατηρήσεις	<b>Σημείωση:</b> Εάν χρησιμοποιηθεί ως αντιδιαβρωτική προστασία κάτω από τη μόνωση εξοπλισμού υψηλής θερμοκρασίας, είναι πολύ σημαντικό να ΜΗΝ μπορεί να εισχωρήσει υγρασία κατά τις περιόδους επιβράδυνσης. Ο λόγος είναι για την αποφυγή του κινδύνου "υγρής διάβρωσης" όταν η θερμοκρασία αυξηθεί.
Πάχος μεμβράνης/αραίωση:	Μπορεί να καθοριστεί σε άλλο πάχος μεμβράνης από το ενδεικνυόμενο, ανάλογα με τον σκοπό και την περιοχή χρήσης. Η κανονική περιοχή τιμών είναι: 40-50 μm/1.6-2 mils. Μπορεί να καθοριστεί σε πάχος στεγνής μεμβράνης από περίπου: 15 μm/0.6 mils. Ενδέχεται να απαιτείται πρόσθετη αραίωση για το σκοπό αυτό. Το πάχος στεγνής μεμβράνης του προϊόντος μπορεί κατ' εξαίρεση να καθορίζεται έως: 75 μm/3 mils. Λόγω της πολύ μεγάλης περιεκτικότητας σε ψευδαργύρο, όταν η μηχανική αντοχή του ασταριού ψευδαργύρου είναι σημαντική, συνιστάται γενικά η διατήρηση πάχους μεμβράνης σε: 40-50 μm/1.6-2 mils. Θα μεταβάλει την επιφανειακή απόδοση και μπορεί να επηρεάσει τον χρόνο στεγνώματος και το διάστημα επόμενης επίστρωσης. (Για το εύρος τιμών πάχους στεγνής μεμβράνης δεν λαμβάνονται υπόψη οι συντελεστές διόρθωσης για τραχιές επιφάνειες, όπως αναφέρονται στο ISO 19840).
Σημείωση για την επόμενη επίστρωση:	Επιπλέον, ενδέχεται να απαιτείται τρίψιμο με σκληρή βούρτσα για την απομάκρυνση των προϊόντων διάβρωσης του ψευδαργύρου (λευκή σκωρία). Εάν η επίστρωση έχει εκτεθεί στο άμεσο ηλιακό φως για μικρό χρονικό διάστημα μόνο, το μέγιστο διάστημα επόμενης επίστρωσης μπορεί να παραταθεί. Η βύθιση σε νερό θα ισχύει κυρίως για συστήματα:45141/3.
Σημείωση:	<b>HEMPADUR ZINC 17390 Μόνο για επαγγελματική χρήση.</b>
ΕΚΔΟΘΗΚΕ ΑΠΟ:	HEMPEL A/S
	1739019840