

17390: BASE 17399: CATALIZZATORE 97040

Descrizione:	Hempadur Zinc 17390 è un primer zincante epossidico bicomponente contenente il 90% di zinco nel film secco. Catalizza formando un rivestimento resistente all'usura e alla corrosione. Offre inoltre protezione catodica a danni meccanici localizzati.
Uso consigliato:	Primer a basso contenuto di "V.O.C.", versatile, di lunga durata su acciaio e adatto per cicli epossidici, vinilici, acrilici in ambienti corrosivi medio-alti.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 160°C/320°F La temperatura massima di servizio dipende dalla mano di applicazione successiva
Certificati/Omologazioni	Conforme ai requisiti richiesti dalla ISO 12944, BS 4652 e BS 5493 inerenti al contenuto di zinco.
Disponibilità	Non incluso nella lista assortimento prodotti. Disponibilità soggetta ad accordi speciali.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	19840 / Grigio.
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	64 ± 1
Resa teorica:	16 m ² /l [641.6 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Punto di infiammabilità	24 °C [75.2 °F]
Peso specifico	3.2 kg/litro [26.6 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	0.5 circa ora(e) 20°C/68°F
Asciutto al tatto:	1 circa ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	328 g/l [2.7 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	1 Anno per BASE e 3 anni (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <small>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</small>
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Versione, prodotto miscelato	17390
Rapporto di miscelazione	BASE 17399: CATALIZZATORE 97040 8.5:1.5 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Spruzzo / Pennello
Diluyente, (volume max)	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) vedi NOTE retro
Durata della miscela:	2 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello	0.017 - 0.021 "
pressione ugello	150 bar [2175 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	40 micron [1.6 mils] (vedi NOTE retro)
Spessore a umido indicato	75 micron [3 mils]
Intervallo di ricopertura, min	Come da specifica.
Intervallo di ricopertura, max	Come da specifica.
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	Rimuovere olio e grasso con un detergente idoneo. L'intera area deve essere pulita con acqua dolce ad alta pressione per rimuovere i sali e gli altri contaminanti. Sabbatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Il profilo di rugosità corrisponde a Rugotest N. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, 2 S o ISO Comparator, Medium (G).
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. Anche la temperatura della superficie deve essere superiore a tali limiti. La temperatura della vernice deve essere pari a 15°C o superiore. Applicare solo su superfici asciutte e pulite con temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi chiusi provvedere ad adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.
MANO SUCCESSIVA:	Come da specifica.
Note:	Se usato come anticorrosivo sotto isolamento in impianti a elevate temperature, è molto importante impedire infiltrazioni di umidità quando l'impianto è fermo, per evitare rischi di corrosione quando la temperatura risale
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato ad uno spessore diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. L'intervallo normale è: 40-50 micron/1.6-2 mils. Può essere specificato negli spessori di film secco fino a circa: 15 micron/0.6 mils. A tale scopo potrebbe essere necessaria una diluizione aggiuntiva. Gli spessori del film secco del prodotto possono avere specifiche eccezionali fino a: 75 micron/3 mils. A causa dell'elevato contenuto di zinco, laddove la resistenza meccanica di tali tipi di primer risulta fondamentale, si consiglia di mantenere gli spessori del film a: 40-50 micron/1.6-2 mils. Ciò modificherà la resa e potrebbe influire sul tempo di essiccazione e l'intervallo di ricopertura. (Il range dello spessore del film a secco non tiene in considerazione i fattori di correzione della rugosità di superficie come indicato nella ISO 19840).
Note sulla ricopertura:	Inoltre, occorre irruvidire la superficie con una spazzola a setole dure per eliminare i prodotti della corrosione dello zinco (ruggine bianca). Se la copertura è stata sottoposta a raggi solari diretti solo per un breve periodo, è possibile prolungare l'intervallo di ricopertura massimo. L'immersione in acqua sarà importante principalmente per i sistemi:45141/3.
Nota:	HEMPADUR ZINC 17390 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

1739019840

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.