

17390: BASE 17399: AGENTE DE CURA 97040

Descrição:	HEMPADUR ZINC 17390 é um primário epoxídico rico em zinco, de dois componentes, com 90% de zinco na película seca. Após cura, forma uma película dura e altamente resistente à intempérie. Confere protecção catódica nas zonas adjacentes aos danos mecânicos.
Uso recomendado:	Como primário "C.O.V. conforme", versátil e de longa duração para sistemas epoxídicos, vinílicos e acrílicos, em aço exposto a ambientes de moderada a severamente corrosivos.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 160°C/320°F A temperatura máxima de serviço dependerá da demão subsequente.
Certificados / Aprovações:	Em conformidade com os requisitos quanto ao teor de zinco segundo as normas ISO 12944, BS 4652 e BS 5493.
Disponibilidade:	Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	19840 / Cinza.
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	64 ± 1
Rendimento teórico:	16 m²/l [641.6 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Ponto de inflamação:	24 °C [75.2 °F]
Massa volúmica:	3.2 kg/litro [26.6 lbs/galão US]
Secagem superficial:	0.5 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem ao tato:	1 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	328 g/l [2.7 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	1 Ano para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção. <small>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</small>

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	17390
Relação de mistura:	BASE 17399: AGENTE DE CURA 97040 8.5:1.5 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.021 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	40 micron [1.6 mils] (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura húmida de filme indicada:	75 micron [3 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	De acordo com a especificação.
Intervalo de recobrimento máximo:	De acordo com a especificação.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	Remova óleo e gordura com um detergente adequado. Toda a área deverá ser lavada com água doce (a alta pressão), de forma a remover sais e outros contaminantes. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3, BN9a, Comparador Keane-Tator, 2 G/S, 2 S, ou Comparador ISO, Médio (G).
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F . A temperatura da superfície deverá estar também acima destes limites. A temperatura da própria tinta deverá ser de 15°C/59°F ou superior. Aplicar, somente, em superfícies completamente limpas e secas, com temperaturas acima do ponto de orvalho para evitar condensações. Durante a aplicação e secagem em espaços confinados, providenciar ventilação adequada.
DEMÃO SEGUINTE:	De acordo com a especificação.
OBSERVAÇÕES:	Nota: Se utilizado como protecção anti-corrosiva sob isolamento de equipamentos sujeitos a altas temperaturas, é mandatório que nenhuma humidade possa penetrar durante os períodos em que os equipamentos não estejam a ser utilizados, como forma de evitar o risco de corrosão seca quando as temperaturas subirem de novo.
Espessura de filme/diluição:	Pode ser especificado numa espessura diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. O intervalo normal é: 40-50 micron/1.6-2 mils. Pode ser especificado em espessuras de filme seco de até, aproximadamente: 15 micron/0.6 mils. Para este efeito, poderá ser necessário aplicar diluente adicional. As espessuras de filme seco do produto podem ser excepcionalmente especificadas até: 75 micron/3 mils. Devido ao teor bastante elevado de zinco, onde a resistência mecânica do primário de zinco é importante, recomenda-se que se mantenha a espessura do filme a: 40-50 micron/1.6-2 mils. Isto alterará o rendimento e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. (A gama de espessuras secas não toma em consideração os fatores de correção da rugosidade indicados na Norma ISO 19840).
Observações para recobrimento:	Adicionalmente, poderá ser necessário esfregar com uma escova dura para remoção dos produtos resultantes da corrosão do zinco (ferrugem branca). Se o revestimento tiver sido sujeito à luz solar direta por apenas um período curto, o intervalo máximo de recobrimento pode ser prolongado. A imersão em água será primeiramente relevante para sistemas:45141/3.
Nota:	HEMPADUR ZINC 17390 Destinado exclusivamente ao uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S

1739019840

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.