

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌底漆 17390

基料: 17399
固化剂: 97040



概述: 老人牌环氧富锌底漆 17390 是一种双组份富锌环氧底漆，干膜中锌含量高达 90%。固化后可形成坚硬耐磨和高耐候性的涂层，并能提供局部机械破损部位的阴极保护。

用途: 作为符合 VOC 要求的通用型长效底漆用于环氧、乙烯基或丙烯酸涂层体系涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度：160°C。最大使用温度取决于下道涂层。

证书： 符合 ISO 12944, BS 4652 和 BS 5493 标准对锌含量的要求。

物理参数:

颜色/色号:	灰色/19840
漆面:	平光
体积固体含量:	64±2%
理论涂布率:	16 米 ² /升-40 微米
闪点:	24°C
比重:	3.2 千克/升
表干:	约 0.5 小时(20°C)
指触干:	约 1 小时 (20°C)
完全固化:	7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	330 克/升

施工说明:

混合比率:	基料 17399 : 固化剂 97040=8.5 : 1.5 (体积比)
施工方法:	无空气喷涂/空气喷涂/刷涂
稀释剂:	08450/08450/08450
(最大,体积)	5%/15%/5% , 见备注。

混合使用期:	2 小时(20°C)
喷孔:	0.43-0.53 毫米
喷出压力:	15 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	干膜:40 微米(见备注) 湿膜:75 微米
重涂间隔:	根据指标要求

Product Data Sheet

老人牌环氧富锌底漆 17390

基料: 17399
固化剂: 97040



表面处理:	用适当的清洁剂彻底去除油和脂。用高压淡水清洗掉盐份和其它污染物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1 : 2007) , 表面粗糙度相当于 Rugotest No.3 的 BN9a, Keane-Tator 比较板的 2.0 喷砂/ 喷丸 , 2 级 (喷丸) , 或 ISO 比较板的中等级 (喷砂) 。
施工条件:	仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用本品。表面温度也必须高于此限度。油漆本身温度应不低于 15℃。施工表面必须干燥清洁, 温度高于露点以避免凝露。在狭窄处或空气不流通处施工和干燥期间, 必须提供足够的通风。
加涂油漆:	根据要求加涂。
备注:	<p>注意: 如用作高温绝热设备的防锈保护涂层时, 必须注意在降温过程只中不得有水气渗透入, 以免温度再次升高时产生“湿腐蚀”。</p> <p>漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 40-50 微米。最低可指定 15 微米的干膜厚度, 为此可能需要增加额外的稀释。特殊情况下本品的干膜厚度也有能达到 75 微米。由于本品非常高的锌含量, 为保证漆膜的机械强度, 通常推荐本品的干膜厚控制在 40-50 微米。这将改变涂布率并可能影响干燥时间和重涂间隔。</p> <p>(干膜厚度范围未考虑 ISO 19840 所列出的粗糙表面的校正因子) 。</p> <p>重涂: 此外, 可能需要用硬的尼龙刷擦洗来清除锌腐蚀物 (白锈) 。如果涂层仅短期受阳光直射, 最大重涂间隔可能延长。水浸试验主要和配套有关: 45141/3。</p>
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2017 年 12 月-1739019840