



## HEMPADUR FAST DRY 17410

17410: BASE 17419: CURING AGENT 98410

Описание:	HEMPADUR FAST DRY 17410 is a two-component, high build epoxy paint which combines a relatively high volume solids content with a short drying time. Contains zinc phosphate.
Препоръчителна употреба:	As a primer in mild to medium atmospheric environments. As an intermediate or finishing coat in epoxy systems in medium to severely corrosive atmospheric environments. As a finishing coat only where yellowing and chalking are acceptable.
температура	Максимум, само сухо излагане: 140°C/284°F
Сертификати/одобрения:	
Наличност:	Част от групов асортимент. Местната наличност подлежи на потвърждаване.
PHYSICAL CONSTANTS:	
№ на нюанс/цветове:	11480* / Сив.
Горно покритие:	Полугланц
Обем твърди вещества, %:	74 ± 1
Теоретична степен на покривност:	7.4 m <sup>2</sup> /l [296.7 sq.ft./US gallon] за 100 микрон/4 мила
Температура на възпламеняване	26 °C [78.8 °F]
Относително тегло	1.5 кг/литър [12.9 фунта/галон (САЩ)]
Изсъхване при допир:	1.5 припл. час(а) 20°C/68°F
Пълно втвърдяване:	7 ден(а) 20°C/68°F
Съдържание на ЛОС:	238 г/л [2 фунта/галон (САЩ)] <i>*други нюанси според асортиментния списък.</i> <i>The physical constants stated are nominal data according to the HEMPEL Group's approved formulas.</i>
APPLICATION DETAILS:	
Версия, смесен продукт:	17410
Пропорции на смесване:	BASE 17419: CURING AGENT 98410 4 : 1 по обем
Разредител (макс. об.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% в зависимост от предназначението (вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна)
Трайност след смесване:	1.5 час(а) 20°C/68°F
Прорез на дюзата:	0.019 за 0.021 "
Налягане при дюзата:	225 bar [3262.5 пси] (Посочените данни са при безвъздушно впръскване и подлежат на коригиране)
Почистване на инструменти:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Посочена дебелина на слоя, сух:	100 микрон [4 mils] (вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна)
Посочена дебелина на слоя, мокър:	135 микрон [5.4 mils]
Интервал на повторно нанасяне, мин.:	Според спецификациите.
Интервал на повторно нанасяне, макс.:	Според спецификациите.
Safety:	Handle with care. Before and during use, observe all safety labels on packaging and paint containers, consult HEMPEL Safety Data Sheets and follow all local or national safety regulations.



## HEMPADUR FAST DRY 17410

### SURFACE PREPARATION:

**Нова стомана:** Абразивно-струйно почистване до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). За временна защита, ако е необходимо, използвайте подходящ предпазен грунд. Цялото увредено покритие от предпазен грунд и замърсяванията от съхранението и производството трябва да се изчистят щателно преди финалното боядисване. За възстановяване и доусъвършенстване използвайте: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Поддръжка:** Отстранете маслата, греса и т.н. изцяло с подходящ почистващ препарат. Отстранете солите и други замърсители чрез промиване с прясна вода (под високо налягане). Отстранете цялата ръжда и незалепащи материали чрез мокро или сухо абразивно-струйно или механично почистване. Загладете ръбовете до здраво и цялостно покритие. Отстранете отлаганията. Довършете до пълна дебелина на слоя. След мокро абразивно-струйно почистване промийте повърхността с прясна вода и оставете да изсъхне.

### УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ:

Нанасяйте само върху суха и чиста повърхност с температура над точката на оросяване, за да избегнете кондензация. Използвайте само там, където нанасянето и втвърдяването могат да продължат при температури над: -10°C/14°F.

Температурата на самата боя трябва да е: 15-25°C/59-77°F.

В ограничени пространства осигурявайте достатъчно проветряване по време на нанасянето и съхненето. Възможно е да се наложи разреждане при много дълги маркучи и/или температури на боята под: 15°C/59°F. Това ще доведе до образуването на по-нисък слой и по-дълги времена на съхнене.

### ПРЕДИШНО ПОКРИТИЕ

Според спецификациите. Препоръчаните системи са: HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

Важно е повърхността да е абсолютно чиста, за да се гарантира адхезията. Всякакви масла, грес и т.н. трябва да се отстранят с подходящ почистващ препарат.

### СЛЕДВАЩО ПОКРИТИЕ:

Няма или според спецификациите. Препоръчаните системи са: HEMPATANE, HEMPADUR.

### Забележки

### Цветове/цветова стабилност:

Има склонност към пожълтяване след нанасяне. Това няма отражение върху качеството, нито пожълтяването има влияние върху нанесения горен слой.

### Температури на

### атмосфероустойчивост/работа:

В този продукт също се отразява и естествената склонност на епоксидните покрития да отделят прах при външно излагане и да стават по-чувствителни на механични увреждания и излагане на химикали при високи температури.

### Application(s)

Неравни повърхности: Що се отнася до неравни повърхности (заваръчни шевове, подрязани места и т.н.), трябва да се внимава специално, тъй като нанасянето на прекомерно дебел слой може да доведе до напукване. Прекомерна дебелина на сухия слой обикновено означава над: 300 микрон/12 мила.

Application onto zinc silicate primed surfaces: Can be used on top of Zinc silicate by use of the flash coat technique.

В зависимост от действителните условия на нанасяне, като температура, поръзност на субстрата, метод на впръскване, може да се нанесе запечатващо покритие (разредено до 30%) като алтернативен метод за намаляване образуването на мехурчета, следвано от нанасяне на цялостен слой.

### Дебелини на слоя/разреждане:

Може да е подходящо за друга дебелина на слоя от посочената, в зависимост от целите и мястото на използване. Това ще промени степента на покривност и може да повлияе на времето на съхнене и интервала на повторно нанасяне. Нормалният диапазон при изсъхване е: 80-125 микрон/3.2-5 мила.

Изборът на правилния разредител зависи от условията на нанасяне. Препоръчаните системи са: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 Може да се използва вместо това, в зависимост от местните условия.

### Бележка за повторното нанасяне:

В случай на стандартна поддръжка, включваща епоксидни системи с голяма дебелина на сухия слой, може да е от полза минималният интервал на повторно нанасяне да се удвои.

За леко излагане на атмосфера интервалът на повторно покритие с качества HEMPADUR и HEMPATANE няма максимум. За други качества се свържете с HEMPEL.

Задължително е напълно чисто покритие, за да се гарантира адхезията между слоевете при дълги интервали на повторно нанасяне. Всякакви замърсявания, масла и грес трябва да се отстранят с подходящ почистващ препарат, следвано от промиване с прясна вода (под високо налягане). Солите трябва да се отстранят с промиване с прясна вода.

**Всички повредени в резултат на дълги периоди на излагане повърхностни слоеве също трябва да се свалят.**

### Nota:

### ISSUED BY:

**HEMPADUR FAST DRY 17410 Само за професионална употреба.**

HEMPEL A/S

1741011480

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" available on [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to HEMPEL's GENERAL CONDITIONS OF SALES, DELIVERY AND SERVICE, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said GENERAL CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.

# HEMPEL