

17410: BASE (BASIS) 17419: CURING AGENT (HÄRTER) 98410

Beschreibung:	HEMPADUR FAST DRY 17410 ist eine zweikomponentige Dickschicht-Epoxidfarbe, die einen relativ hohen Volumenfestkörper mit kurzen Trockenzeiten kombiniert. Enthält Zinkphosphat für besseren Korrosionsschutz.
Empfohlene Verwendung:	HEMPADUR FAST DRY 17410 eignet sich für den Onshore-Korrosionsschutz von Neubau-Stahlkonstruktionen, wo schnelles Handling und kurze Überarbeitungszeiten erforderlich sind, wie z.B. Stahl für Fabrikgebäude, Stadien, Ausstellungshallen, Flughäfen, Kraftwerke, Raffinerien, chemische und petrochemische Anlagen.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F
Zertifikate/Zulassungen:	
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	11320* / Grau. (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Endanstrich:	Halbglänzend
Festkörpervolumen, %:	74 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	7.4 m ² /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 Mikrometer/4 mils
Flammpunkt:	26 °C [78.8 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.6 kg/Liter [13 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	45 Minute(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	2.5 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	246 g/l [2 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 1 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>	
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	17410
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 17419: CURING AGENT (HÄRTER) 98410 4 : 1 nach Volumen
Verdünnung (max. Vol.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% je nach Verwendungszweck (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Topfzeit:	1.5 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.019 - 0.021 "
Düsendruck:	225 bar [3262.5 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	70-125 Mikrometer/2.8-5 mil
Angegebene Schichtdicke, nass:	100-175 Mikrometer/4-7 mil
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Stahlarbeiten:** Die Stahloberfläche muss gründlich vorbereitet werden, so dass die Beschichtung eine gleichmäßige Verteilung der angegebenen Sollsichtdicke erreicht (Siehe Spezifikation). Die endgültige Stahloberflächenqualität einschließlich Schweißnähte und Kanten muss dem Vorbereitungsgrad P2 (ISO 8501-3) entsprechen.

Neuer Stahl: Sandstrahlen auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, BN10b oder Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S oder ISO Comparator Rough MEDIUM (G) entspricht. Zum vorübergehenden Schutz, soweit erforderlich, einen geeigneten Shopprimer verwenden. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Endanstrich gründlich entfernt werden. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMPADUR FAST DRY 17410.

Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Nass- oder Trocken-Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Rückstände abblasen. Bis zur vollen Schichtdicke ausbessern. Die Oberfläche nach Nass-Sandstrahlen mit Frischwasser abspritzen und trocknen lassen.

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F.

Die Temperatur der Farbe selbst sollte betragen: 15-25°C/59-77°F.

In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden. Eine Verdünnung kann bei sehr langen Spritzschläuchen erforderlich sein und/oder bei Farbtemperaturen unter: 15°C/59°F. Dies bewirkt eine geringere Schichtbildung und eine längere Trocknungszeit.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation.

Bemerkungen:

Farben/Farbstabilität:

Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.

Bewitterung/Einsatztemperaturen:

Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

Anwendung(en):

Unregelmäßige Oberflächen: Ähnlich wie andere sehr schnell trocknende / härtende Epoxidbeschichtungen ist dieses Produkt empfindlich gegenüber der Geometrie von unregelmäßigen Oberflächen. Besondere Beachtung muss unregelmäßigen Untergründen (z. B. Schweißnähten, Einbrandkerben usw.) gewidmet werden, da die Beschichtung bei übermäßigen Schichtdicken zu Rissbildung speziell in diesen Bereichen führen kann.

Schichtdicken/Verdünnung:

Schichtdicke:

Die empfohlene Sollsichtdicke (NDFT) ist 70-125 micron/2.8-5 mils.

Überschichtdicken auf unregelmäßigen Oberflächen müssen vermieden oder stark kontrolliert werden. Überschichtdicken auf Überlappungsbereichen, Ecken, Schweißnähten, etc. sollten weniger als 225 µm betragen.

Verdünnen:

Die Wahl der richtigen Verdünnung ist von den Applikationsbedingungen abhängig. Empfohlene Verdünnungen: HEMPEL'S THINNER 08450 und HEMPEL'S THINNER 08700.

Farbtöne:

Das Produkt ist auch in mit Eisenglimmer (MIO) pigmentierten Farbtönen (Farbton-Nr. 12430 – rötlich-grau) erhältlich.

Überstreichen:

Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten. Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Hinweis zum Überstreichen:

***Abhängig von tatsächlichen örtlichen Gegebenheiten können die langen maximalen Überarbeitungsintervalle variieren. Weitere Informationen bei HEMPEL erfragen.**

Anmerkung:

HEMPADUR FAST DRY 17410 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

1741011320

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.