

### 17410: BASE (PERUSTA) 17419: CURING AGENT (KOVETE) 98410

**Tuotekuvaus:** HEMPADUR FAST DRY 17410 on kaksikomponenttinen epoksimaali, joka yhdistää korkean kuiva-ainepitoisuuden ja nopean kuivumisen. Sisältää sinkkifosfaattia antaen paremman korroosiosuojan.

**Suosittelava käyttö:** HEMPADUR FAST DRY 17410 soveltuu maalla olevien (onshore) teräsrakenteiden uudis- ja huoltomaalauksen kun vaaditaan nopeaa käsiteltävyyttä ja lyhyitä ylimaalausajoja. Käyttökohteita ovat esim. teollisuushallit, stadionit, näyttelyhallit, lentokentät, voimalaitokset, jalostuslaitokset sekä kemikaali- ja petrokemikaalitehtaat.

**Käyttölämpötilat:** Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F

**Sertifikaatit/Hyväksynnot:**

**Saatavuus:** Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

#### TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy: 11320\* / Harmaa. (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)  
Kiiltoaste: Puolikiiltävä  
Kuiva-aine pitoisuus, %: 74 ± 1  
Teoreettinen riittoisuus: 7.4 m<sup>2</sup>/l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronia/4 mils  
Leimahduspiste: 26 °C [78.8 °F]  
Ominaispaino: 1.6 kg/litra [13 lbs/US gallon]  
Pintakuiva: 45 minuutti(a) 20°C/68°F  
Läpikuiva: 2.5 tuntia 20°C/68°F  
Täysin kovettunut: 7 vuorokausi(a) 20°C/68°F  
VOC-pitoisuus: 246 g/l [2 lbs/US gallon]  
Säilymisäika: 3 vuotta tuotteelle BASE ja 1 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.  
\*muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

#### KÄYTTÖOHJEET:

##### Versio, sekoitettu tuote:

Sekoitusuhde: **17410**  
BASE (PERUSTA) 17419: CURING AGENT (KOVETE) 98410

Ohenne (enintään, til.): 4 : 1 tilavuuden mukaan

Käyttöaika: HEMPEL'S THINNER 08450 <5% käyttötarkoituksen mukaan (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)

Suosittelu suutin: 1.5 tuntia 20°C/68°F

Suutinpaine: 0.019 - 0.021 "

Välineiden puhdistus: 225 bar [3262.5 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)

Kalvonpaksuus, kuiva: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

kalvonpaksuus, märkä: 70-125 mikronia/2.8-5 mils

Ylimaalausäika, vähintään: 100-175 mikronia/4-7 mils

Ylimaalausäika, enintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

##### Turvallisuus:

Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Teräsrakenne:** Teräspinnan pitää olla kokonaan esikäsitelty, jotta pinnoite levittyy tasaisesti eriteltyyn nimelliseen kuivakalvopaksuuteen (katso erittely). Teräksen lopullinen kunto, sisältäen hitsusaumat ja kulmat, pitää olla esikäsitelyasteen P2 (ISO 8501-3) mukainen.

**Uusi teräs:** Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½, (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on oltava Rugotest No. 3 BN 10b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S tai ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Käytä väliaikaisena suojana tarvittaessa sopivaa konepajaprimeria. Puhdista vaurioitunut konepajapohjamaali ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen lopullista maalausta. Käytä korjaus- ja paikkamaalaukseen: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali määrällä tai kuivalla suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Paikkamaalaa täyteen kalvopaksuuteen. Huuhtelee pinta märän suihkupuhdistuksen jälkeen makealla vedellä ja anna kuivua.

### MAALAUSSOLOSUHTEET:

Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F.

Suositus maalin omalle lämpötilalle: 15-25°C/59-77°F.

Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuetuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana. Ohentaminen saattaa olla välttämätöntä, jos käytetään erittäin pitkiä maalausruiskuletkuja ja/tai maalin lämpötila on alle: 15°C/59°F. Tämä hidastaa kalvon muodostumista ja pidentää kuivumisaikaa.

### EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan.

### Huomautuksia

### Sävyt/Sävykestävyys:

Tuotteella on taipumus kellastua levityksen jälkeen. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn.

### Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

### Käyttöohjeet:

**Epäsäännölliset pinnat:** Kuten muut erittäin nopeasti kuivuvat/kovettuvat epoxit; tämä tuote on myös herkkä epätasaisten pintojen muodolle. Erityistä huolellisuutta tulisi noudattaa epäsäännöllisten pintojen maalaamisessa (hitsisaumat, reunahaavat, kulmat jne.) sillä ylipaksun kalvon maalaaminen voi johtaa maalipinnan halkeiluun näissä kohdissa.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

#### Kalvonpaksuus:

Suosittelu nimellinen kuivakalvonpaksuus (NDFT) on 70-125 micron/2.8-5 mils.

Ylipaksuja kerroksia epäsäännöllisillä pinnoilla tulisi välttää tai valvoa erityisen tarkasti.

Ylipaksut kerrokset limittäin oleville alueille, kulmissa, hitsisaumoissa jne., pitäisi olla alle 225 µm/9 mils kuivakalvo (DFT).

#### Ohennus:

Oikean ohenteen valinta riippuu käyttöolosuhteista. Suositeltu ohenne: HEMPEL'S THINNER 08450 ja HEMPEL'S THINNER 08700.

### Sävyt:

Tämä tuote on myös saatavana rautakiille (MIO) sävyssä (sävynumero: 12430 – punaharmaa).

### Ylimaalaus:

Ylimaalaus aikaväli riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausintervalli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneissa ympäristöissä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauserittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
Pinnan lämpötila:						
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huomioi ylimaalausessa:

**\*Paikallisista olosuhteista riippuen, pitkä maksimi ylimaalausintervalli voi vaihdella. Ota yhteyttä HEMPEL, kun haluat lisätietoja.**

### Huom:

**HEMPADUR FAST DRY 17410 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

1741011320

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.