

17410: BAZA 17419: KONTAKT 98410

Opis:	HEMPADUR FAST DRY 17410 dvokomponentni je epoksi premaz koji sjedinjuje visok volumni sadržaj suhe tvari i kratku sušivost. Sadrži cink-fosfat za postizanje bolje zaštite od korozije.
Preporučena uporaba:	HEMPADUR FAST DRY 17410 podesan je za zaštitu od korozije na obalnim novogradnjama od čelika gdje se traži brzo rukovanje i kratki međupremazni intervali, kao npr. na čeliku za tvorničke zgrade, stadionima, izložbenim halama, zračnim lukama, energanama, rafinerijama, kemijskim i petrokemijskim tvornicama.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C
Atesti/odobrenja:	
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	11320* / Siva. (vidi NAPOMENE na poledini)
Izgled premaza:	Polu-sjajan
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	74 ± 1
Teoretska izdašnost:	7.4 m ² /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 µm
Plamište	26 °C [78.8 °F]
Specifična težina:	1.6 kg/litra [13 lb / američki galon]
Površinski suh:	45 minuta 20°C
Dubinski suh:	2.5 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	246 g/l [2 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godine za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje. <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL grupacije.</i>	
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	17410
Omjer miješanja:	BAZA 17419: KONTAKT 98410 4 : 1 volumno
Razrjeđivač (max. vol.):	HEMPEL' S THINNER 08450 <5% ovisno o namjeni (vidi NAPOMENE na poledini)
Trajnost mješavine:	1.5 h 20°C
Otvor sapnice:	0.019 - 0.021 "
Izlazni pritisak:	225 bar [3262.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okviri su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	70-125 µm/2.8-5 mil
Potrebna debljina filma, mokar:	100-175 µm/4-7 mil
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Radovi na čeliku: Površinu čelika je potrebno temeljito pripremiti kako bi premaz poprimio ravnomjeran izgled u specifičnoj nominalnoj debljini suhog filma (molimo pogledati specifikacije). Konačno stanje čelika uključujući zavare i rubove mora odgovarati stupnju pripreme P2 (ISO 8501-3).

Novi čelik: Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½, (ISO 8501-1:2007), s površinskim profilom ekvivalentnim standardu Rugotest br. 3 BN 10b, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S ili ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekane": HEMPADUR FAST DRY 17410.

Održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Ukloniti svu hrđu i materijal koji slabo prijanja mokrim ili suhim čišćenjem mlazom abraziva ili čišćenjem strojnim alatom. Stanjiti rubove do zdrave i netaknute površine. Otprašiti ostatke. Flekati do pune debljine filma. Nakon mokrog čišćenja mlazom abraziva površinu isprati slatkom vodom i ostaviti da se osuši.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C.

I temperatura same boje mora biti: 15-25°C.

U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja. Može se ukazati potreba za razrjeđivanjem u slučaju jako dugih crijeva za boju i/ili kod temperatura nižih od: 15°C. To dovodi do manje debljine filma i produljuje vrijeme sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

NAPOMENE:

Nijanse/stabilnosti nijansi
Izloženost atmosferijama/
temperature u eksploataciji:

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Nanošenje:

Nepravilne površine: Slično kao kod ostalih jako brzosušućih/brzootvrdnjavajućih epoksi premaza i ovaj proizvod je osjetljiv na oblike koji su prisutni na nepravilnim površinama. Posebnu pozornost valja obratiti na nepravilne površine (šavove zavora, delaminacije, uglove, itd.) s obzirom da prekomjerna debljina filma može uzrokovati pucanje premaza.

Debljina filma/razrjeđivanje:

Debljina filma:

Preporučena nominalna debljina suhog filma (NDSF) iznosi 70-125 micron/2.8-5 mils.

Na nepravilnim površinama potrebno je spriječiti ili jako kontrolirati prekomjernu debljinu filma.

Prekomjerna debljina filma na površinama preklapanja, uglovima, zavarima, itd. mora iznositi manje od 225 µm/9 mils DSF.

Razrjeđivanje:

Odabir odgovarajućeg razrjeđivača povezan je s uvjetima nanošenja. Preporučeni razrjeđivač(i): HEMPEL' S THINNER 08450 i HEMPEL' S THINNER 08700.

Nijanse:

Proizvod je također dostupan u verziji pigmentiranoj s prirodnim željeznim oksidom (MIO) (šifra nijanse 12430 - crvenkasto-siva).

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = m, h = h, d = d

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

***Dugi maksimalni međupremazni intervali mogu varirati ovisno o stvarnim lokalnim uvjetima. Za više informacija obratite se HEMPEL.**

Nota:

HEMPADUR FAST DRY 17410 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

1741011320

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.