

### 17410: BASE (BÁZIS) 17419: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98410

<b>Leírás:</b>	A HEMPADUR 17410 termék egy kétkomponensű festék, magas szárazanyag tartalommal és gyors száradási idővel. Cink-foszfátot tartalmaz.
<b>Javasolt felhasználás:</b>	A HEMPADUR FAST DRY 17410 alkalmas szárazföldi, új építésű acélszerkezetek korrózióvédelmeként ahol követelmény a gyors száradás és rövid átfestési idő, mint pl. üzemek építéséhez használt acélszerkezetek, stadionok, kiállítási csarnokok, reptér csarnokok, erőművek, finomítók, kémiai és petrokémiai üzemek.
<b>Üzemi hőmérséklet:</b>	Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F
<b>Bizonyítványok / Jóváhagyások</b>	Építőipari Műszaki Engedéllyel (ÉME) rendelkező termék.
<b>Elérhetőség:</b>	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:	11320* / Szürke. (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Felület:	Fél-fényes
Szárazanyag tartalom %:	74 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	7.4 m <sup>2</sup> /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Lobbanás pont:	26 °C [78.8 °F]
Fajsúly:	1.6 kg/liter [13 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	45 perc 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	2.5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	246 g/l [2 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	3 év a BÁZIS és 1 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. *más színárnyalatok a megadott választék szerint.

*A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.*

### ALKALMAZÁS ADATAI :

<b>Összekevert termék száma:</b>	<b>17410</b>
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 17419: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98410 4 : 1 térfogat szerint
Hígítás (max térf.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% a céltól függően (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Fazékidő:	1.5 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.019 - 0.021 "
Fúvóka nyomás:	225 bar [3262.5 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	70-125 mikron/2.8-5 mil
Javasolt rétegvastagság, nedves:	100-175 mikron/4-7 mil
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

<b>Biztonság:</b>	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.
-------------------	--

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

**Acéláru:** Az acélfelületet úgy kell előkészíteni, hogy a bevonat egyenletes eloszlással érje el a megadott névleges száraz rétegvastagságot. Az előkészített acélfelület végső állapotának - beleértve a hegesztéseket és éleket - meg kell felelnie a P2-es előkészítési fokozat előírásainak (ISO 8501-3).

**Új acél:** Szemcseszórás Sa 2½ fokozatig, (ISO 8501-1:2007), Rugotest No. 3 BN 10b-nek, Keane-Tator Összehasonlító 3.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, érdes KÖZEPES (G)-nek megfelelő felületprofillal. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapozót. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések alaposan le kell tisztítani. Karbantartás- és kézi javítás használatára: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Karbantartás:** Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Távolítson el minden rozsdát és laza anyagot nedves vagy száraz szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Porolja le a maradványokat. Végezze el a javításokat teljes rétegvastagságban. Nedves szemcseszórás után locsolja le a felületet edesvízzel, és hagyja száradni.

### ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F.

A festék hőmérséklete a következő legyen: 15-25°C/59-77°F.

Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Hígítás válhat szükségessé abban az esetben, ha nagyon hosszú a festékszóró tömlő és/vagy a festék hőmérséklete alacsonyabb, mint: 15°C/59°F. Ez alacsonyabb rétegtépképződést és hosszabb száradási időt eredményez.

### MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

### KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

### Megjegyzések

#### Szín /Színstabilitás:

#### Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem lesz kihatással a minőségre.

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitéltre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

#### Alkalmazás:

**Szabálytalan felületek** Hasonlóan a többi nagyon gyorsan száradó / térhálósodó epoxi festékekhez, ez a termék is érzékeny a szabálytalan felületek geometriája/ kialakítása iránt. Különös figyelmet kell fordítani a felületi egyenetlenségekre (hegesztési varratok, alávágások, sarkok, stb.) mivel az ilyen felületeken felvitt túlzott rétegvastagság a festékréteg repedeztségéhez vezethet.

#### Festékréteg vastagság/ hígítás:

#### Filmvastagság:

Ajánlott névleges száraz film vastagság (NDTF): 70-125 micron/2.8-5 mils.

Szabálytalan felületeken a túlzott vastagságot kerülni kell vagy szigorú ellenőrzés mellett kell kialakítani.

A száraz rétegvastagság DFT az egymást átfedő területeken, sarkokban, hegesztési varratoknál, stb. 225 mikronnál kevesebb kell legyen.

#### Hígítás:

A megfelelő hígító kiválasztása a felhordás körülményeinek függvénye. Ajánlott hígító(k): HEMPEL'S THINNER 08450 és HEMPEL'S THINNER 08700.

A termék vascsillám (MIO) pigmenttel színezve (Színárnyalat száma: 12430- vöröses-szürke).

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

### Átfestési megjegyzés:

**\*Az aktuális helyi körülményektől függően a maximális átfestési intervallum hossza változhat. További információért lépjen kapcsolatba a Hempellel.**

### Megjegyzés:

### KIBOCSÁTÓ:

**HEMPADUR FAST DRY 17410 csak szakmai használatra érhető el.**

HEMPEL A/S

1741011320

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túldoldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.