

### 17410: BAZĖ 17419: KIETIKLIS 98410

**Aprašymas:** HEMPADUR FAST DRY 17410 tai dviejų komponentų storasluoksniui epoksidiniai dažai, pasižymintys santykinai dideliu kietųjų medžiagų kiekiu ir trumpu džiūvimo laiku. Sudėtyje yra cinko fosfato geresnei antikoroziniai apsaugai.

**Rekomenduojamas panaudojimas:** HEMPADUR FAST DRY 17410 yra tinkamas/pritaikytas antikorozinei apsaugai naujų plieno konstrukcijų, esančių antžeminiuose objektuose (ofšoruose) tokių kaip gamyklų metalo konstrukcijos, stadionai, parodų salės, aerouostai, elektrinės, naftos perdėbimo įmonės, chemijos ir petro chemijos gamyklos, kur reikalaujamas trumpas/minimalus dažų perdengimo laiko intervalas ir trumpas laikas, leidžiantis transportuoti gaminį/konstrukciją, nepažeidžiant dažų sluoksnio.

**Eksplotacinė temperatūra:** Maksimaliai, tik sausas poveikis: 140°C/284°F

**Prieinamumas:** Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

### FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

Atspalvių numeriai, spalvos: 11320\* / Pilkas. (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)  
Apdaila: Pusiau blizgus  
Kietųjų dalelių kiekis, %: 74 ± 1  
Teorinė dengiamoji geba: 7,4 m<sup>2</sup>/l [296,7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronų/4 tūkstantosios colio dalys  
Pliūpsnio temperatūra: 26 °C [78.8 °F]  
Tankis: 1.6 kg/l [13 svarų / JAV galone]  
Paviršius sausas 45 minutė (-ės) 20°C/68°F  
Džiuvimas: 2,5 valanda (-os) 20°C/68°F  
Pilnai sukietėjęs: 7 diena (-os) 20°C/68°F  
LOJ kiekis: 246 g/l [2 svarų / JAV galone]  
Laikymo trukmė: 3 metai BAZEI ir vieneri metai (25 °C / 77 °F) KIETIKLIUI nuo pagaminimo datos .  
*\*kiti atspalviai pagal asortimento sąrašą.*

*Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.*

### NAUDOJIMO DETALĖS

**Versija, sumaišytas produktas:** **17410**  
**Maišymo santykis:** BAZĖ 17419: KIETIKLIS 98410  
4 : 1 pagal tūrį  
Skiediklis (didžiausias kiekis.): HEMPEL SKIEDIKLIS 08450 <5% priklausomai nuo paskirties (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)  
Mišinio gyvybingumas: 1,5 valanda (-os) 20°C/68°F  
Puršktuvo anga: 0,019 - 0,021 "  
Puršktuvo slėgis: 225 barų [3262,5 psi] (Beorio purškimo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)  
Įrangos valymas: HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610  
Nurodytas sauso dažų sluoksnio storis: 70 - 125 mikronai [2,8 - 5 tūkstantosios colio dalys]  
Nurodytas šlapių dažų sluoksnio storis: 100 - 175 mikronai [4 - 7 tūkstantosios colio dalys]  
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,min: žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje  
Dažų sluoksnio perdengimo intervalas,max: žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje

**Sauga:** Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos reikalavimų, kurie nurodyti etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.

**PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:**

Plieno darbai Metalo paviršius turi būti kruopščiai paruoštas, kad dažų danga būtų tolygiai paskirstyta nurodytu sausos plėvelės storiu (žr. instrukciją). Galutinė metalo būklė, įskaitant suvirinimo siūles ir kraštus, turi atitikti P2 (ISO 8501-3) paruošimo klasę.

**Naujas plienas:** Abrazyvinis srautinis valymas iki klasės Sa 2½ (pagal ISO 8501-1:2007 standartą) su paviršiaus profiliu atitinkančius Rugotest Nr.3 BN10b.Keane -Tator Comparator 3.0 G/S arba ISO Comparator Rough Medium(G) Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus gamyklinio grunto pažeidimus ir bei taršalus, atsiradusius sandėliavimo bei gamybos metu. Remonto darbams ir apdailai: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Priežiūra:** Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio gėlo vandens srautą, nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Pašalinkite rūdis ir laisvasias daleles šlapio ar sauso abrazyvinio srautinio valymo būdu arba naudodami elektrinius įrankius. Sulyginkite kraštus, kad paviršius būtų tolygus ir tvirtas. Nuvalykite nuosėdas. Padažykite iki pilno sluoksnio storio. Po šlapio abrazyvinio srautinio valymo nuplaukite paviršių gėlu vandeniu ir palaukite, kol išdžius.

**NAUDOJIMO SĄLYGOS:**

Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Naudokite tik tuomet kai dažymas ir kietėjimas vyksta temperatūroje aukštesnėje nei: -10°C/14°F. Dažų temperatūra turi būti: 15-25°C/59-77°F. Uždarose patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu. Dažų skiedimas gali būti reikalingas jei naudojamos labai ilgos dažymo žarnos ir (arba) dažų temperatūra yra žemiau: 15°C/59°F. Dėl to susidaro plonesnis sluoksnis ir pailgėja džiūvimo laikas.

**PIRMINIS SLUOKSNIS:**

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

**SEKANTIS SLUOKSNIS:**

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

**PASTABOS:****Spalvos/Spalvų stabilumas:**

Nudažius, turi tendenciją pagelsti. Tai neturi įtakos dangos savybėms. Skirtingų partijų dažų spalva gali truputį skirtis.

**Išorinis poveikis/eksplotavimo temperatūra:**

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiams poveikiui aukštesnėse temperatūrose atsispindi ir šiame produkte.

**Taikymas:**

Nelygūs paviršiai: Panašūs į kitus labai greitai džiūvimo / kietėjimo epoksidiniai dažai; šis produktas yra jautrus nelygių paviršių geometrijai. Ypač reikia atkreipti dėmesį į paviršiaus nelygumus (suvinimo siūles, suvinimo siūlių įprovimus, kampus ir kt.), kadangi dėl per storą dažų sluoksnio tose vietose gali atsirasti sluoksnio įtrūkimų.

**Sluoksnio storis, skiedimas:**

Plėvelės storis Rekomenduojamas nominalus sausos plėvelės storis (NDFT) yra 80-125 mikronų/3.2-5 tūkstantųjų colio dalių. Reikia vengti per didelių dažų sluoksnio storius ant nelygių paviršių arba atidžiai kontroliuoti per didelių dažų sluoksnio storius ant persidengimo vietose, kampuose, ant suvinimo siūlių, t. t. turėtų būti plonesni nei 225 µm / 9 mil DFT (sausų dažų sluoksnio storis). Skiedimas: Priklausomai nuo naudojimo sąlygų būtina pasirinkti tinkamą skiediklį. Rekomenduojamas skiediklis: HEMPEL SKIEDIKLIS 08450 ir HEMPEL SKIEDIKLIS 08700.

**Atspalviai:**

Produktą taip pat galima įsigyti su žerutinio geležies oksido (MIO) pigmentu (atspalvis Nr. 12430 – raudonai pilka).

**Dažų sluoksnio perdengimas:**

Dažų sluoksnio perdengimo intervalai susiję su vėlesnėmis poveikio sąlygomis: Viršijus maksimalų dažų sluoksnio perdengimo intervalą, būtina atlikti paviršiaus šiurkštinimą, siekiant užtikrinti geresnį sukibimą tarp sluoksnių. Prieš perdengiant dažų sluoksnį po užterštos aplinkos poveikio, gerai nuvalykite paviršių aukšto slėgio gėlo vandens srove ir palaukite, kol išdžius.

Specifikacija pakeičia bet kokius rekomendacinius sluoksnių perdengimo intervalus, nurodytus lentelėje.

Aplinka	Atmosferinės sąlygos, vidutinis					
Paviršiaus temperatūra:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = nerekomenduojama, Ext. = pratęsta, m = minutė (-s), h = valanda (-os), d = diena (-os)

**Pastaba dėl dažų sluoksnio perdengimo:**

Atsižvelgiant į esamas sąlygas, dažų sluoksnių perdengimo intervalai gali būti skirtingi. Norėdami gauti išsamesnę informaciją, susisiekite su Hempel.

**Pastaba:**

**HEMPADUR FAST DRY 17410 Tik profesionaliam naudojimui.**

**IŠLEISTA:**

HEMPEL A/S

1741011320

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus.

Paiškinimams, apibrėžimams ir informacijai apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paiškinimai" ("Explanatory Notes"), kuriuos rasite adresu [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktį faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant apšildumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtoje BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir netenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.