

17410: BASE 17419: CURING AGENT 98410

Beskrivelse:	HEMPADUR FAST DRY 17410 er en to-komponent epoksymaling som kombinerer høyt volum-tørrestoff med en kort tørketid. Inneholder sinkfosfat for bedre korrosjonsbeskyttelse.
Anbefalt bruk:	HEMPADUR FAST DRY er egnet for onshore korrosjonsbeskyttelse av stål i nybyggskonstruksjoner hvor hurtig håndtering og overmalingstid er påkrevd, som stål i fabrikkbygninger, stadioner, utstillingshaller, flyplasser, kraftverk, rafinnerier, kjemiske- og petrokjemiske anlegg.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F
Sertifikater/Godkjenninger:	
Tilgjengelighet :	Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours:	11320* / Grå. (se ANMERKNINGER neste side)
Finish/Glans:	Halvblank
Volum tørrestoff, %:	74 ± 1
Teoretisk spredeevne:	7.4 m ² /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Flammepunkt:	26 °C [78.8 °F]
Spesifikkvekt:	1.6 kg/liter [13 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	45 minutt(er) 20°C
Gjennom-tørr:	2.5 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	246 g/l [2 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og ett år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. <i>*andre farger ifølge sortimentslisten.</i>

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt:	17410
Blandingsforhold:	BASE 17419: CURING AGENT 98410 4 : 1 på volum
Tynner (maks.vol.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% avhengig av formål (se ANMERKNINGER neste side)
Brukstid:	1.5 time(er) 20°C
Dysetørrelse:	0.019 - 0.021 "
Dysetrykk:	225 bar [3262.5 psij] (Data for høytrykksprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	70-125 mikron/2.8-5 mils
Våtfilmtykkelse:	100-175 mikron/4-7 mils
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.
-------------------	--

FORBEHANDLING:	Stålarbeid: Stål overflaten må være omhyggelig behandlet slik at malingen blir jevnt fordelt med den spesifiserte nominelle tørrfilmtykkelsen (vennligst se spesifikasjonen). Den endelige stål tilstanden inkludert sveiser og kanter må være i overensstemmelse med forbehandlingsgrad P2 (ISO 8501-3).
-----------------------	--

Nytt stål: Sandblåsing til nært hvitt metall Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest nr. 3, BN 10b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S eller ISO Comparator rough MEDIUM (G). For midlertidig beskyttelse kan det om nødvendig brukes en egnet shopprimer. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før siste maling. For reparasjon og flikking bruk: HEMPADUR FAST DRY 17410.

Vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre

urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Fjern all rust og løst materiale ved hjelp av våt eller tørr sandblåsing eller rengjøring med mekanisk verktøy. Avrund kanter/overganger til intakte områder. Fjern støv osv. Flikk til full filmtykkelse. Etter våt sandblåsing spyles overflaten med ferskvann og får tørke.

PÅFØRINGSBETINGELSER: Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: -10°C/14°F.

Temperaturen på selve malingen skal være: 15-25°C/59-77°F.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking. Tynning kan være nødvendig ved bruk av lange sprøyteslanger og/eller ved malingstemperaturer under: 15°C. Dette vil gi mindre filmdannelse og lengre tørketid.

FOREGÅENDE STRØK:: Ingen eller ifølge spesifikasjon.

ETTERFØLGENDE STRØK: Ingen eller ifølge spesifikasjon.

Anmerkninger:

Farger/Farge stabilitet
Eksposering/driftstemperatur

Har en tendens til å gulne etter påføring. Dette vil ikke ha noen innvirkning på ytelsen. Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksposering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

Påføring(er): **Uregelmessige overflater:** Som andre hurtig herdende/tørkende epoksier; er dette produktet følsom for geometrien til irregulære overflater. Spesiell forholdsregler må tas i forbindelse med uregelmessige områder (sveisesømmer, skår/undercuts, hjørner etc.) da påføring i overdreven filmtykkelse lett vil medføre krakelering.

Filmtykkelse/tynning
Filmtykkelse:
Den anbefalte nominelle tørrfilmtykkelse (NDFT) er 70-125 micron/2.8-5 mils. Overdrevne filmtykkelser på irregulære flater må unngås eller holdes under nøye kontroll. Overdrevne tykkelser i overlappingssoner, hjørner, sveisesømmer, etc må være mindre enn 225 µm/9 mils DFT.

Tynning:

Valg av riktig tynner er knyttet til påføringsforholdene. Anbefalt tynner(e): HEMPEL'S THINNER 08450 og HEMPEL'S THINNER 08700.

Farger: Produktet er også tilgjengelig som Jernglimmer (MIO) pigmentert farge (Shade no. 12430 – reddish grey)

Overmaling: Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurensset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Overmalings merknader:

***Avhengig av de aktuelle og lokale forhold, vil det lange maksimum overmalingsintervallet kunne variere. Kontakt HEMPEL hvis du vil ha mer informasjon.**

Merk: **HEMPADUR FAST DRY 17410 Kun til profesjonell bruk.**

UTGITT AV: HEMPEL A/S

1741011320

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger.

Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato