

### 17410: BASE (Báza) 17419: CURING AGENT (Tužidlo) 98410

<b>Popis:</b>	HEMPADUR FAST DRY 17410 je dvojzložková epoxidová náterová hmota, ktorá v sebe spája vysoký obsah sušiny s krátkou dobou schnutia. Obsahuje zinkfosfát pre lepšiu ochranu proti korózii.
<b>Odporúčané použitie:</b>	HEMPADUR FAST DRY 17410 je vhodný pre ochranu proti korózii novo postavených oceľových konštrukcií v pobrežných oblastiach, ako sú výrobné haly, štadióny, výstavné haly, letiská, elektrárne, rafinérie, chemické a petrochemické továrne a kde je požadovaná rýchla manipulácia a krátke pretieracie intervaly.
<b>Prevádzková teplota</b>	Maximum, len za sucha: 140°C/284°F
<b>Certifikáty / Schválenia:</b>	
<b>Dostupnosť:</b>	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
<b>FYZIKÁLNE ÚDAJE:</b>	
Číslo odtieňov/odtiene:	11320* / Šedá. (viď. POZNÁMKY na druhej strane)
Konečný vzhľad:	Polo-lesklý
Obsah sušiny, %:	74 ± 1
Teoretická výdatnosť:	7.4 m <sup>2</sup> /liter [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Bod vzplanutia:	26 °C [78.8 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.6 kg/liter [13 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	45 min. 20°C
Doba preschnutia:	2.5 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	246 g/l [2 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	3 roky v prípade prípravku BASE a 1 rok (25 °C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.
	<i>* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.</i>
	<i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>
<b>ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:</b>	
<b>Verzia; miešané produkty:</b>	<b>17410</b>
Pomer miešania:	BASE (Báza) 17419: CURING AGENT (Tužidlo) 98410 4 : 1 Objemovo
Riedidlo (max. objem):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% v závislosti od účelu (viď. POZNÁMKY na druhej strane)
Doba spracovateľnosti:	1.5 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na tryske:	225 bar [3262.5 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	70-125 µm/2.8-5 tis. palca
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	100-175 µm/4-7 tis. palca
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
<b>Bezpečnosť:</b>	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

### PRÍPRAVA POVRCHU:

**Oceľová konštrukcia:** Oceľový povrch musí byť dôkladne pripravený tak, aby náter dosiahol rovnomerné rozloženie pri špecifikovanej nominálnej hrúbke suchého náterového filmu (pozri špecifikácie). Konečný stav ocele, vrátane zvarov a hrán má vyhovovať triede P2 (ISO 8501-3).

**Nová oceľ:** Abrazívne pieskovanie na hodnotu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom ekvivalentným s testom Rugotest č. 3, BN 10b, podľa komparátora Keane-Tator, 3,0 G/S alebo komparátora ISO, STREDNÁ drsnosť (G). V prípade potreby je možné pre dočasnú ochranu použiť vhodný medzioperačný základný náter. Akékoľvek poškodenia dielenského medzioperačného náteru a kontaminácie zo skladovania a výroby je nutné pred aplikáciou konečného náteru dôkladne očistiť. Pre opravy použite: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Údržba:** Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Odstráňte akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál mokrym alebo suchým abrazívnym otryskaním alebo mechanickým čistením. Okraje upravte do stratená na zdravý a neporušený povrch. Odstráňte zvyšky prachu. Opravte náter na odhalených miestach na plnú hrúbku náterového filmu. Po mokrom abrazívnom otryskaní opláchnite povrch čistou vodou a nechajte ho vyschnúť.

### APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: -10°C/14°F.

Teplota náterovej hmoty by mala byť: 15-25°C/59-77°F.

Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie. Riedenie môže byť potrebné v prípade použitia veľmi dlhých hadíc aplikačného zariadenia a/alebo v prípade, keď je teplota náterovej hmoty nižšia ako: 15°C. To spôsobí nižšiu hrúbku náterového filmu a dlhšiu dobu schnutia.

### PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie.

### NÁSLEDNÝ NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie.

### Poznámky

#### Stabilita odtieňov/odtieňa:

Po aplikácii má tendenciu žltnúť. Nebude to mať žiadny vplyv na použiteľnosť produktu.

#### Atmosferická / prevádzková teplota:

Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

#### Aplikácie:

**Nepravidelné povrchy:** Podobne ako pri iných veľmi rýchle zasychajúcich / vytvrdzujúcich epoxidoch; je tento produkt háklivý na geometriu nepravidelných povrchov. Zvýšenú pozornosť je nutné venovať nerovnostiam povrchu (zvary, zárezy, rohy a pod.), keďže aplikácia nadmernej hrúbky náterového filmu môže byť príčinou praskania náteru.

#### Hrúbka náterového filmu / riedenie:

##### Hrúbka náterového filmu:

Odporúčaná nominálna suchá hrúbka náterového filmu (NDFT) je 70-125 micron/2.8-5 mils. Je potrebné vyhnúť sa nadmernej hrúbke na nepravidelných povrchoch alebo ju dôkladne kontrolovať. Nadmerná hrúbka prekryvajúcich sa oblastí, rohov, zvarov a pod. by mala byť menšia ako 225 µm DFT.

##### Riedenie:

Výber správneho riedidla súvisí s podmienkami aplikácie. Odporúčané riedidlo: HEMPEL'S THINNER 08450 a HEMPEL'S THINNER 08700.

#### Odtiene:

Produkt je tiež dostupný v odtieni obsahujúcom pigment železitej sludy (tzv. MIO, odtieň č. 12430 - červeno šedý).

#### Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Životné prostredie	Atmosférické, stredné					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

#### Poznámka k pretieraniu:

**\*Dlhé maximálne pretieracie intervaly sa môžu líšiť v závislosti na aktuálnych miestnych podmienkach. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť HEMPEL.**

#### Poznámka:

**HEMPADUR FAST DRY 17410 Len pre profesionálne použitie.**

#### VYDALA:

HEMPEL A/S

1741011320

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - viz Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na [www.hempel.sk](http://www.hempel.sk). Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučená uvedená v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.