

17410: ANA KOMPONENT 17419: SERTLEŞTİRİCİ 98410

Açıklama:	HEMPADUR FAST DRY 17410, iki komponentli, hacimce yüksek katı madde miktarına sahip olan yüksek kalınlıkta uygulanıp kısa sürede kuruyabilen epoksi boyadır. Daha iyi korozyon koruması için çinko fosfat ihtiva eder.
Önerilen kullanım alanı::	HEMPADUR FAST DRY 17410 çelik yapıların hızlı kuruması ve katlar arası boya uygulama süresinin kısa olması istendiği durumlarda, örnek olarak ; fabrika binaları, stadyumlar, sergi salonları, havaalanları, enerji santralleri, rafineriler, kimyasal ve petrokimya tesisleri gibi gerekli yeni inşaa çelik konstrüksiyonlarının korozyona karşı korunması için uygundur .
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F
Sertifikalar/Onaylar:	
Stok durumu:	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	11320* / Gri. (arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız)
Son kat boya:	Yarı parlak
Hacimce katı madde, %:	74 ± 1
Teorik boyama alanı:	7.4 m ² /l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikron/4 mili inç
Parlama noktası:	26 °C [78.8 °F]
Özgül ağırlık:	1.6 kg/litre [13 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	45 dakika(lar) 20°C/68°F
Tam kuruma:	2.5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	246 g/l [2 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıllar Ana Komponent için; SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 1 yıl (25°C). *çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.
	<small>Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</small>
UYGULAMA ÖNERİLERİ:	
Sürüm, karışık ürün:	17410
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 17419: SERTLEŞTİRİCİ 98410 4 : 1 hacimce
Tiner (maks. hacimce):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% amaca bağlı olarak (arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız)
Karışım ömrü:	1.5 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.019 - 0.021 "
Nozul basıncı:	225 bar [3262.5 psi] (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	70-125 mikron/2.8-5 mil
Film kalınlığı, ıslak:	100-175 mikron/4-7 mil
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Çelik işçiliği: Çelik yüzeyi düzgün olması gerekiyor , böylece boya (spesifikasyona bakınız) belirtilen nominal kuru film kalınlığında ve eşit dağılımında elde edilir. Kaynakların ve kenarları da dahil olmak üzere nihai çelik işçiliği hazırlık derecesi P2 (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

Yeni çelik: Rugotest No. 3 BN10b, Keane-Tator Komparatör 3.0 G/S ya da ISO Komparatör, pürüzlü ORTA (G)'ye eşdeğer bir yüzey profiline sahip Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa. Geçici koruma için gerekirse uygun bir atölye ön imalat astarı kullanın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, nihai boyamadan önce iyice temizlenmelidir. Onarım ve rötuş kullanımı için: HEMPADUR FAST DRY 17410.

Bakım: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Islak ya da kuru aşındırıcı raspa veya mekanik alet temizliğiyle tüm pası ve gevşek malzemeleri giderin. Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Artık tozları silin. Tam film kalınlığına kadar rötuş yapın. Islak aşındırıcı raspadan sonra hortumla tatlı su uygulayın ve kurumaya bırakın.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: -10°C/14°F. Bizzat boyanın sıcaklığı olması gereken: 15-25°C/59-77°F. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın. Çok uzun spreyci hortumlarında ve/veya aşağıdakilerden düşük boya sıcaklıklarında inceltme gerekebilir: 15°C/59°F. Bu durum daha düşük film kalınlığına ve daha uzun kuruma süresine yol açar.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

SONRAKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

NOT:

Renk/Renk stabilitesi:
Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:
Uygulamala(r):

Uygulamadan sonra sararma eğilimine sahiptir. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur. Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için geçerlidir. **Düzensiz yüzeyler:** Diğer çok hızlı kuruma/kürlenen epoksi boyalar gibi ;Bu ürünün düzensiz yüzeylerin geometrisine karşı duyarlıdır. Özellikle düzensiz yüzeylerde (kaynak ,dikiş boşlukları vs) aşırı kalın boya uygulaması çatlamaya yol açabildiğinden dolayı ,bu yüzey uygulamalarda özen gösterilmelidir.

Film kalınlığı/inceltme:

Film kalınlığı:
Tavsiye edilen Nominal kuru film kalınlığı (NKFK) 70-125 micron/2.8-5 mils. Düzensiz yüzeylere yüksek boya kalınlığı kontrol edilmeli ve kaçınılmalıdır. Bindirme alanlar, köşeler, kaynak lar üzerinde Kuru Film Kalınlığı en fazla 225 mikron / 9 mil olmalıdır.

İnceltme:

Doğru tiner seçimi uygulama koşullarla ilgilidir. Önerilen tiner(ler): HEMPEL'S THINNER 08450 ve HEMPEL'S THINNER 08700.

Renk tonu :
Yeniden kat atma:

Bu ürün, Mikalı Demir Oksit (MIO) pigmentli renk tonu (Renk tonu no. 12430 – kırmızımsı gri). Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Tekrar boyama notu:

***Gerçek yerel koşullara bağlı olarak, uzun maksimum katlar arası süreler değişebilir. Daha fazla bilgi için Hempel'e başvurun.**

Not:

HEMPADUR FAST DRY 17410 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

1741011320

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer. Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Tersi yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalen doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.