

### HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BASE 17509: CURING AGENT 98415

**Beskrivelse:** HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 er en to komponent high build epoxymaling, der kombinerer højt tørstof indhold med en kort tørretid og optimerede egenskaber til indendørs påførelse af et fuldt malingsystem. Indeholder zinkfosfat for bedre korrosionsbeskyttelse.

**Anbefalet brug:** HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 er velegnet til beskyttelse af nyt stål og vedligeholdte stål konstruktioner, hvor hurtig håndterings tid og korte overmalingsintervaller er nødvendige, såsom i fabrikker, stadioner, udstillingshaller, lufthavne, kraftværker, raffinaderier, kemiske og petrokemiske fabrikker.

**Driftstemperaturer:** Maks., kun tør eksponering: 140°C

**Certifikater/Godkendelser:** Overholder europæiske Fire standard EN 13501-1; klassifikation B-s1, d0.

**Tilgængelighed:** Ikke inkluderet i gruppesortimentet. Tilgængelighed underlagt særlig aftale.

#### PRODUKTDATA:

Kulør-nr./farver: 17330\* / Grå. (se BEMÆRKNINGER på bagsiden)  
Udseende: Mat  
Praktisk volumen tørstof, %: 75 ± 1  
Teoretisk strækkeevne: 6 m<sup>2</sup>/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mym  
Flammepunkt: 26 °C [78.8 °F]  
Vægtfylde: 1.6 kg/liter [13.2 lbs/US gallon]  
Støvtør: 1 ca. time(r) 20°C  
Håndteringsstør: 3.5 ca. time(r) 20°C  
Fuldt hærde: 7 dag(e) 20°C  
VOC-indhold: 235 g/l [2 lbs/US gallon]  
Holdbarhed: 3 år for BASE og 1 år (25°C) for CURING AGENT fra produktionstidspunktet.

*\*andre kulører i henhold til standardsortiment.*

*Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.*

#### PÅFØRINGSDATA:

##### Version, blandet produkt:

Blandingsforhold: **HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500**  
BASE 17509: CURING AGENT 98415

2 : 1 på volumen

Omrør CURING AGENT, før den tilsættes til BASE.

Påføringsmetode:

Luftløs sprøjte / Pensel

Fortynder (maks.vol.):

HEMPEL'S THINNER 08450 <5% afhængig af formål (se BEMÆRKNINGER på bagsiden)

Anvendelsestid:

1.5 time(r) 20°C

Anbefalet dyse:

0.019 - 0.021 "

Min. dysetryk:

225 bar [3262.5 psi]

(Data for luftløs sprøjte er vejledende)

Værktøjsrengøring:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Tørfilmtykkelse:

70-150 µm/2.8-6 mils

Vådfilmtykkelse:

100-200 mym

Overmalingsinterval, min.:

se BEMÆRKNINGER på bagsiden

Overmalingsinterval, maks.:

se BEMÆRKNINGER på bagsiden

#### Sikkerhed:

Emballagen er forsynet med advarselsmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

**FORBEHANDLING:**

**Steel work:** Stålets overflade skal være grundigt forberedt, så malingen opnår en jævn fordeling på den angivne nominelle lagtykkelse (se specifikationerne). Det endelige stål tilstand herunder svejsninger og kanter skal være i overensstemmelse til renhedsgrad P2 (ISO 8501-3).

**Nyt stål:** Sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Om ønsket kan en passende shopprimer anvendes til midlertidig beskyttelse. Beskadigelser samt forurening af shopprimeren ved lagring eller bearbejdning bør omhyggeligt afrenses før overmaling. Reparation og opletning foretages med: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

**Vedligeholdelse:** Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Al rust og løs maling fjernes ved våd eller tør sandblæsning eller mekanisk afrensning. Overgangszoner slibes til intakt, fastsiddende maling. Fjern støv. Opplet til fuld filmtykkelse. Efter våd sandblæsning skal overfladen spules ren med ferskvand og derefter tørre.

**PÅFØRINGSBETINGELSER:**

Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: -10°C. Temperaturen af selve malingen skal være: 15-25°C. Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring. Fortyndning kan være nødvendig i tilfælde af meget lange sprøjteslanger og/eller malingstemperaturer under: 15°C. Dette medfører lavere filmtykkelse og længere tørretid.

**FOREGÅENDE MALING:**

Ingen eller ifølge specifikation.

**EFTERFØLGENDE MALING:**

Ingen eller ifølge specifikation.

**BEMÆRKNINGER:****Farver/farvestabilitet:**

Har en tendens til at gulne efter påføring. Dette vil ikke påvirke resultatet.

**Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:**

Epoxymalingers naturlige tendens til at kridte til i udendørs eksponering og til ved øgede temperaturer at blive mere følsomme overfor mekaniske skader og kemiske påvirkninger er også reflekteret i dette produkt.

**Påføring(er):**

**Irregulære overflader:** Ligner andre meget hurtig tørrende / hærdende epoxy produkter; dette produkt er følsomt over for uregelmæssige overflader. Særlig forsigtighed bør tages i forhold til uregelmæssige overflader (svejsesømme, underskæringer, hjørner etc.) eftersom påføring med en overdreven lagtykkelse kan resultere i revnedannelse.

**Filmtykkelser/fortynding:****Lagtykkelse:**

Den anbefalede nominelle tørfilmtykkelse (NDFT) er 70-150 µm/2.8-6 mils.

På flade / regulære flader kan NDFT udvides til 200 µm.

Overdreven lagtykkelse på overlap områder, hjørner, svejsesømme osv. skal være mindre end 300 µm DFT.

**Fortynding:**

Valg af en egnet fortynder er relateret til påføringsforholdene. Anbefalet fortynd(er): HEMPEL'S THINNER 08450 og HEMPEL'S THINNER 08700.

**Kulører:**

Produktet kan også leveres i en kulør pigmenteret med jernglimmer (MIO) (kulør-nr. 12430 – rødgrå).

**Overmaling:**

Overmalingsinterval afhængig af senere påvirkning: Overskrides det maksimale overmalingsinterval er det nødvendigt at rugøre overfladen for at sikre vedhæftning.

Før overmaling efter eksponering i forurenede miljø rengøres overfladen grundigt med højtryksspuling med ferskvand og efterfølgende tørring.

En specifikation erstatter alle vejledende overmalings intervaller, der er angivet i tabellen.

Miljø	Atmosfære, moderat					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ikke Anbefalet, Ext. = Udvidet, m = minutter, h = time(r), d = dag(e)

**Overmalingsnote:**

**\*Afhængig af lokale forhold, kan de lange maksimale overmalingsintervaller variere. Kontakt HEMPEL for yderligere oplysninger.**

Ved generel vedligeholdelse med epoxy-systemer i høj filmtykkelse kan minimum overmalingsinterval med fordel fordobles.

Ved mild atmosfærisk eksponering er der intet overmalingsinterval ved overmaling med HEMPADUR og HEMPATHANE. Kontakt HEMPEL for andre kvaliteter.

En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Salte fjernes ved nedvaskning med ferskvand.

**Eventuelt nedbrudte overfladelag, der er resultatet af en lang eksponeringsperiode, skal også fjernes.**

**Bemærk:**

**HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 Kun til professionel brug.**

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.  
Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.