

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BASE 17509: CURING AGENT 98415

Περιγραφή:	Το HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 είναι δύο συστατικών εποξειδική βαφή, η οποία συνδυάζει τον υψηλό όγκο στερεών με μικρό χρόνο στεγνώματος και εφαρμογή σε ευέλικτες ιδιότητες εφαρμογής. Περιέχει φωσφορικό ψευδάργυρο για καλύτερη προστασία από τη διάβρωση.
Συνιστώμενη χρήση:	Το HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 είναι κατάλληλο για χειραία αντιδιαβρωτική προστασία των νέων μεταλλικών κατασκευών όπου απαιτείται ταχύτητα για σύντομους χρόνους επαναβαφής, όπως ο χάλυβας για τα κτίρια του εργοστασίου, στάδια, εκθεσιακά κέντρα, αεροδρόμια, σταθμοί ηλεκτροπαραγωγής, διυλιστήρια, χημικές και πετροχημικές εγκαταστάσεις.
Θερμοκρασία:	Μέγιστο, ξηρή έκθεση μόνο: 140°C/284°F
Πιστοποιητικά/Εγκρίσεις:	Συμμορφώνεται με του ευρωπαϊκού προτύπου φλόγας EN 13501-1. ταξινόμηση B-s1, d0.
Διαθεσιμότητα:	Δεν περιλαμβάνεται στον κατάλογο προϊόντων. Η διαθεσιμότητα υπόκειται σε ειδική συμφωνία.
ΦΥΣΙΚΕΣ ΣΤΑΘΕΡΕΣ:	
Αρ. αποχρώσεων/Χρώματα:	17330* / Γκρι. (βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας)
Φινίρισμα:	Επίπεδο
Ποσοστό στερεών κ.ό., %:	75 ± 1
Θεωρητική επιφανειακή απόδοση:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 μm/5 mils
Σημείο ανάφλεξης	26 °C [78.8 °F]
Ειδικό βάρος	1.6 kg/l [13.2 lbs/US gallon]
Επιφανειακώς ξηρό:	1 ώρες κατά προσέγγιση 20°C
Στέγνωμα ώστε να είναι έτοιμο για χειρισμό:	3.5 ώρες κατά προσέγγιση 20°C
Πλήρως σκληρυμένο:	7 ημέρα(ες) 20°C/68°F
Περιεκτικότητα πτητικών:	235 g/l [2 lbs/US gallon]
Διάρκεια αποθήκευσης:	3 έτη για το BASE και 1 έτος (25°C) για το CURING AGENT από την στιγμή της παραγωγής. *άλλες αποχρώσεις ανάλογα με τον κατάλογο προϊόντων.
<i>Οι φυσικές σταθερές που αναφέρονται αποτελούν ονομαστικά δεδομένα σύμφωνα με τους εγκεκριμένους τύπους του Ομίλου HEMPEL.</i>	
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:	
Έκδοση, αναμεμιγμένο προϊόν:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500
Αναλογία ανάμιξης:	BASE 17509: CURING AGENT 98415 2 : 1 κατ' όγκον Αναδεύστε το CURING AGENT πριν από την προσθήκη του στο BASE.
Μέθοδος εφαρμογής:	Ψεκασμός χωρίς αέρα / Πινέλο
Διαλύτης (μέγ. όγκ.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% ανάλογα με το σκοπό (βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας)
Χρόνος χρήσης:	1.5 ώρα(ες) 20°C/68°F
Άνοιγμα ακροφυσίου:	0.019 - 0.021 "
Πίεση ακροφυσίου:	225 bar [3262.5 psi] (Τα δεδομένα ψεκασμού χωρίς αέρα είναι ενδεικτικά και υπόκεινται σε προσαρμογή)
Καθαρισμός εργαλείων:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Ενδεικτικό πάχος μεμβράνης, στεγνή:	70-150 μm/2.8-6 mils
Ενδεικτικό πάχος μεμβράνης, υγρή:	100-200 μm/4-8 mils
Διάστημα επόμενης επίστρωσης, ελάχ.:	βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας
Διάστημα επόμενης επίστρωσης, μέγ.:	βλ. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ στο πίσω μέρος της σελίδας
Ασφάλεια:	Χειριστείτε με προσοχή. Πριν και κατά τη χρήση, παρατηρήστε όλες τις επισημάνσεις ασφαλείας στη συσκευασία και τα δοχεία βαφής, συμβουλευτείτε τα Δελτία Δεδομένων Ασφάλειας της HEMPEL και ακολουθείστε όλους τους τοπικούς ή κρατικούς κανονισμούς ασφαλείας.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ:

Εργασίες μετάλλου: Η επιφάνεια του χάλυβα πρέπει να είναι καλά προετοιμασμένοι έτσι ώστε η επίστρωση να επιτυγχάνει ομοιόμορφη κατανομή στο καθορισμένο ονομαστικό πάχος ξηρού φιλμ (ανατρέξτε στις προδιαγραφές). Η τελική κατάσταση χάλυβα, συμπεριλαμβανομένων των συγκολλήσεων πρέπει να είναι σύμφωνη προς το βαθμό προετοιμασίας P2 (ISO 8501 - 3).

Καινούργιος χάλυβας : Αμμοβολή έως Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Για προσωρινή προστασία, εάν χρειάζεται, χρησιμοποιήστε κατάλληλο προστατευτικό αστάρι. Τυχόν ζημιά του προστατευτικού ασταριού και ρύποι από την αποθήκευση και την κατασκευή πρέπει να καθαρίζονται σχολαστικά πριν από την τελική βαφή. Για επιδιόρθωση και ρετουσάρισμα: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

Συντήρηση: Απομακρύνετε λάδι και γράσο σχολαστικά με κατάλληλο απορρυπαντικό. Απομακρύνετε άλατα και άλλους ρύπους με καθαρισμό με καθαρό νερό (υπό πίεση). Απομακρύνετε όλη τη σκουριά και τα μη προσκολλημένα σωματίδια με υγρή ή ξηρή αμμοβολή ή καθαρισμό με ηλεκτρικό εργαλείο. Καλύψτε τις ακμές σε άθικτες και ανέπαφες περιοχές. Απομακρύνετε τα υπολείμματα. Βελτιώστε λεπτομέρειες στο πλήρες πάχος μεμβράνης. Μετά από υγρή αμμοβολή, ξεπλύνετε την επιφάνεια με γλυκό νερό και αφήστε να στεγνώσει.

ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ:

Εφαρμόστε μόνο σε στεγνή και καθαρή επιφάνεια με θερμοκρασία πάνω από το σημείο δρόσου ώστε να αποφευχθεί η συμπύκνωση υγρασίας. Χρησιμοποιήστε μόνο όταν η εφαρμογή και το στέγνωμα είναι δυνατόν να εφαρμοστούν σε θερμοκρασίες μεγαλύτερες από: -10°C/14°F.

Η θερμοκρασία της ίδιας της βαφής πρέπει να είναι: 15-25°C/59-77°F.

Σε περιορισμένους χώρους, φροντίστε να υπάρχει επαρκής αερισμός κατά τη διάρκεια της εφαρμογής και του στεγνώματος. Η αραίωση μπορεί να είναι απαραίτητη σε περίπτωση χρήσης μάνικας ψεκασμού πολύ μεγάλου μήκους ή/και θερμοκρασιών βαφής κάτω από: 15°C/59°F. Έτσι θα προκύψει μικρότερη δημιουργία μεμβράνης και μεγαλύτερος χρόνος στεγνώματος.

ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ:

Δεν υπάρχει ή σύμφωνα με την προδιαγραφή.

ΕΠΟΜΕΝΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ:

Δεν υπάρχει ή σύμφωνα με την προδιαγραφή.

Παρατηρήσεις

Χρώματα/Σταθερότητα χρώματος:
Θερμοκρασίες έκθεσης στις
καιρικές συνθήκες/λειτουργίας:

Έχει μια τάση κιτρινίσματος μετά από την εφαρμογή. Αυτό δεν θα επηρεάσει την απόδοση. Η φυσική τάση των εποχικών επιστρώσεων να σχηματίζουν ανθρακικό ασβέστιο όταν εκτίθενται σε εξωτερικό περιβάλλον και να γίνονται περισσότερο ευαίσθητες σε μηχανική βλάβη και χημική έκθεση σε αυξημένες θερμοκρασίες, εμφανίζεται επίσης σε αυτό το προϊόν.

Εφαρμογές:

Ακανόνιστες επιφάνειες: Παρόμοια με άλλα πολύ γρήγορο στέγνωμα / εποχικό στέγνωμα, Αυτό το προϊόν είναι ευαίσθητο προς την γεωμετρία του ανώμαλης επιφάνειας. Ιδιαίτερη προσοχή πρέπει να δοθεί για ακανόνιστες επιφάνειες (ραφές συγκόλλησης, υποκοπές, κ.λπ.), καθώς η εφαρμογή με υπερβολικό πάχος μεμβράνης μπορεί να οδηγήσει στον σχηματισμό ρωγμών ειδικά σε τέτοιες περιοχές.

Πάχος μεμβράνης/αραίωση:

Πάχος φιλμ:

Το συνιστώμενο ονομαστικό πάχος ξηρού φιλμ (DFT) είναι 70-150 μm/2.8-6 mils.

Σε επίπεδες / κανονικές επιφάνειες το NDFT μπορεί να επεκταθεί έως 200 μm / 8 mils.

Το υπερβολικό πάχος χρώματος σε επικαλυπτόμενες περιοχές, γωνίες, ραφές συγκόλλησης, κλπ θα πρέπει να είναι μικρότερο από 300 μm / 12 mils DFT.

Αραίωση:

Η επιλογή του κατάλληλου αραιωτικού σχετίζεται με τις συνθήκες εφαρμογής. Συνιστώμενο διαλυτικό (α): HEMPEL'S THINNER 08450 και HEMPEL'S THINNER 08700.

Αποχρώσεις:

Το προϊόν είναι επίσης διαθέσιμο σε απόχρωση μαρμαρυγιακού οξειδίου του σιδήρου (MIO) (αρ. απόχρωσης 12430 – ερυθρωπό γκρι).

Επόμενη επίστρωση:

Διαστήματα επόμενης επίστρωσης ανάλογα με τις τελευταίες συνθήκες έκθεσης: Σε περίπτωση υπέρβασης του μέγιστου διαστήματος επόμενης επίστρωσης, η επιφάνεια πρέπει να τραχυνθεί ώστε να διασφαλιστεί η πρόσφυση μεταξύ των στρώσεων.

Πριν από την επόμενη επίστρωση, μετά από έκθεση σε περιβάλλον με ρύπους, καθαρίστε την επιφάνεια σχολαστικά με γλυκό νερό υψηλής πίεσης και αφήστε την να στεγνώσει.

Η προδιαγραφή αντικαθιστά οποιαδήποτε διαστήματα επαναχρωματισμού που αναφέρονται στον πίνακα.

Περιβάλλον	Ατμοσφαιρικό, μέσο					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Δεν Συνιστάται, Ext. = Εκτεταμένη, m = λεπτό (ά), h = ώρα (εξ), d = ημέρα (εξ)

Σημείωση για την επόμενη
επίστρωση:

***Ανάλογα με τις πραγματικές τοπικές συνθήκες, τα μέγιστα χρονικά διαστήματα υπερκαλύψεως μπορεί να διαφέρουν. Επικοινωνήστε με την HEMPEL για περισσότερες πληροφορίες.**

Σε περίπτωση γενικής συντήρησης που περιλαμβάνει εποχικά συστήματα μεγάλου συνολικού πάχους στεγνής μεμβράνης, το ελάχιστο διάστημα επόμενης επίστρωσης μπορεί να διπλασιαστεί. Για έκθεση σε ήπια ατμόσφαιρα, δεν υπάρχει μέγιστο όριο επαναχρωματισμού της επόμενης επίστρωσης με HEMPADUR και HEMPATANE. Για άλλα χαρακτηριστικά, επικοινωνήστε με την εταιρεία HEMPEL. Απαιτείται πλήρως καθαρή επιφάνεια ώστε να διασφαλίζεται η πρόσφυση μεταξύ των επιστρώσεων, ιδιαίτερα για μεγάλα διαστήματα επόμενης επίστρωσης. Ακαθαρσίες, λάδι, γράσο και άλλα ξένα υλικά πρέπει να απομακρυνθούν με κατάλληλο απορρυπαντικό και στη συνέχεια, έκπλυση με γλυκό νερό (υψηλής πίεσης). Τα άλατα πρέπει να απομακρυνθούν με γλυκό νερό με μάνικα. Τυχόν φθαρμένη επιφανειακή στρώση λόγω παρατεταμένης έκθεσης, πρέπει επίσης να απομακρυνθεί.

Σημείωση:

ΕΚΔΟΘΗΚΕ ΑΠΟ:

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 Μόνο για επαγγελματική χρήση.

HEMPEL A/S

1750017330

Το παρόν Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών υπερισχύει κάθε άλλης προγενέστερης έκδοσης. Για επεξηγήσεις, ορισμούς και αντικείμενο εφαρμογής, δείτε τις "Επεξηγηματικές Σημειώσεις" στο www.hempel.com.

Τα δεδομένα, οι προδιαγραφές, οι οδηγίες και οι συστάσεις που παρέχονται στο παρόν φύλλο τεχνικών προδιαγραφών αντιπροσωπεύουν μόνο αποτελέσματα δοκιμών ή εμπειρία που αποκτήθηκε υπό ελεγχόμενες ή ειδικά καθορισμένες συνθήκες. Η ακρίβεια, πληρότητα ή καταλληλότητά τους υπό πραγματικές συνθήκες, για οποιαδήποτε προοριζόμενη χρήση των Προϊόντων στο παρόν, πρέπει να προσδιορίζεται αποκλειστικά από τον Αγοραστή ή/και τον Χρήστη.

Τα Προϊόντα διατίθενται στην αγορά και η παρεχόμενη τεχνική υποστήριξη υπόκειται στους ΓΕΝΙΚΟΥΣ ΟΡΟΥΣ ΠΩΛΗΣΕΩΝ, ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ ΤΗΣ HEMPEL, εκτός εάν συμφωνείται διαφορετικά, ρητά και εγγράφως. Ο Κατασκευαστής και ο Πωλητής αποποιούνται, και ο Αγοραστής ή/και Χρήστης παραιτούνται όλων των αξιώσεων που αφορούν σε οποιαδήποτε υπαιτιότητα, συμπεριλαμβανομένων αλλά χωρίς περιορισμό, της αμέλειας, εκτός όπως δηλώνεται στους αναφερθέντες ΓΕΝΙΚΟΥΣ ΟΡΟΥΣ για όλες τις συνέπειες, βλάβες, άμεσες ή αποθετικές απώλειες ή ζημιές που προκύπτουν από την χρήση των Προϊόντων όπως συνιστάται παραπάνω, στην επόμενη σελίδα ή διαφορετικά. Οι τεχνικές προδιαγραφές του προϊόντος υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση και καθίστανται άκυρες πέντε χρόνια μετά την ημερομηνία έκδοσης.