

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BASE (PERUSTA) 17509: CURING AGENT (KOVETE) 98415

Tuotekuvaus:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 kaksikomponenttinen epoksimaali, joka yhdistää korkean kuiva-ainepitoisuuden ja nopean kuivumisen sekä optimoidut maalausominaisuudet koko maalausjärjestelmän maalaamiseen maalaamossa. Sisältää sinkkifosfaattia antaen paremman korroosiosuojan.
Suosittelava käyttö:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 soveltuu maalla olevien (onshore) teräsrakenteiden uudis- ja huoltomaalauksen kun vaaditaan nopeaa käsiteltävyyttä ja lyhyitä ylimaalauaikoja. Käyttökohteita ovat esim. teollisuushallit, stadionit, näyttelyhallit, lentokentät, voimalaitokset, jalostuslaitokset sekä kemikaali- ja petrokemikaalitehtaat.

Käyttölämpötilat:	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F
Sertifikaatit/Hyväksynnät:	European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0 standardin mukainen.
Saatavuus:	Ei sisälly Hempel Ryhmän vakiovalikoimaan. Saatavuus sopimuksen mukaan.

TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	17330* / Harmaa. (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
Kiiltoaste:	Himmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	75 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	26 °C [78.8 °F]
Ominaispaino:	1.6 kg/litra [13.2 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	1 noin tunti(a) 20°C/68°F
Käsittelykuiva:	3.5 noin tunti(a) 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	235 g/l [2 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 1 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.

**muut sävyt tuotevalikoiman mukaan*

Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 17509: CURING AGENT (KOVETE) 98415 2 : 1 tilavuuden mukaan Sekoita KOVETE ennen kuin se lisätään PERUSTAA. Korkeapaineruisku / Sivellin
Levitysmenetelmä:	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% käyttötarkoituksen mukaan (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
Ohenne (enintään, til.):	1.5 tuntia 20°C/68°F
Käyttöaika:	0.019 - 0.021 "
Suosittelu suutin:	225 bar [3262.5 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Suutinpaine:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Välineiden puhdistus:	70-150 µm/2.8-6 mils
Kalvonpaksuus, kuiva:	100-200 mikronia/4-8 mils
kalvonpaksuus, märkä:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalausaika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalausaika, enintään:	

Turvallisuus:	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

PINNAN ESIKÄSITTELY:

Teräsrakenne: Teräspinnan pitää olla kokonaan esikäsitelty, jotta pinnoite levittyy tasaisesti eriteltyyn nimelliseen kuivakalvopaksuuteen (katso erittely). Teräksen lopullinen kunto, sisältäen hitsusaumat ja kulmat, pitää olla esikäsitteilyasteen P2 (ISO 8501-3) mukainen.

Uusi teräs: Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Käytä väliaikaisena suojana tarvittaessa sopivaa konepajaprimeria. Puhdista vaurioitunut konepajapohjamaali ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen lopullista maalausta. Käytä korjaus- ja paikkamaalaukseen: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

Huolto: Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali märällä tai kuivalla suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Paikkamaalaa täyteen kalvopaksuuteen. Huuhtelee pinta märän suihkupuhdistuksen jälkeen makealla vedellä ja anna kuivua.

MAALAUSSOLOSUHTTEET:

Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F.

Suositus maalin omalle lämpötilalle: 15-25°C/59-77°F.

Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana. Ohentaminen saattaa olla välttämätöntä, jos käytetään erittäin pitkiä maalausruiskuletuja ja/tai maalin lämpötila on alle: 15°C/59°F. Tämä hidastaa kalvon muodostumista ja pidentää kuivumisaikaa.

EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan.

SEURAAVA MAALIKERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan.

Huomautuksia

Sävyt/Sävykestävyys: Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Tuotteella on taipumus kellastua levityksen jälkeen. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn. Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

Käyttöohjeet:

Epäsäännölliset pinnat: Kuten muut erittäin nopeasti kuivuvat/kovettuvat epoxit; tämä tuote on myös herkkä epätasaisien pintojen muodolle. Erityistä huolellisuutta tulisi noudattaa epäsäännöllisten pintojen maalaamisessa (hitsisaumat, reunahaavat, kulmat jne.) sillä ylipaksun kalvon maalaaminen voi johtaa maalipinnan halkeiluun näissä kohdissa.

Kalvonpaksuudet/ohennus:

Kalvonpaksuus:

Suosittelu nimellinen kuivakalvonpaksuus (NDFT) on 70-150 µm/2.8-6 mils.

Tasaisilla pinnoilla nimellin kuivakalvonpaksuus (NDFT) voidaan kasvattaa 200 µm/8 mils asti.

Ylipaksut kerrokset limittävät oleville alueille, kulmissa, hitsisaumoissa jne., pitäisi olla alle 300 µm/12 mils kuivakalvo (DFT).

Ohennus:

Oikean ohenteen valinta riippuu käyttöolosuhteista. Suositeltu ohenne: HEMPEL'S THINNER 08450 ja HEMPEL'S THINNER 08700.

Sävyt: Ylimaalaus:

Tämä tuote on myös saatavana rautakiille (MIO) sävyssä (sävynumero: 12430 – punaharmaa).

Ylimaalaus aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauserittely korvaa kaikki ylimalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidentetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-a)

Huomioi ylimalauksessa:

***Paikallisista olosuhteista riippuen, pitkä maksimi ylimalausajaväli voi vaihdella. Ota yhteyttä HEMPEL, kun haluat lisätietoja.**

Paksujen kuivakalvojen epoksijärjestelmien yleisessä huollossa ylimalauksen vähimmäisajaväli voidaan kaksinkertaistaa.

Lievässä ilmastorasituksessa HEMPADUR- ja HEMPETHANE-tuotteiden ylimalausominaisuuksilla ei ole ylärajaa. Ota yhteyttä HEMPELiin, jos haluat lisätietoja muista ominaisuuksista.

Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimalausajaväleillä. Kaikki lika, öljy, rasva ja muut vierat aineet on poistettava sopivalla puhdistusaineella ja sen jälkeen on tehtävä (korkeapaineinen) makeavesipuhdistus. Suolat on poistettava makeavesipesulla.

Huom:

**Poista myös pitkäaikaisen rasituksen kuluttamat pintakerrokset.
HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

1750017330

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYYNTIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.