

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BAZA 17509: KONTAKT 98415

Opis: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 dvokomponentni je epoksi premaz koji sjedinjuje visok volumni sadržaj suhe tvari i kratku sušivost te optimizirana svojstva za nanošenje punog sustava premaza u bojadisaonici. Sadrži cink-fosfat za postizanje bolje zaštite od korozije.

Preporučena uporaba: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 podesan je za zaštitu od korozije na obalnim novogradnjama od čelika gdje se traži brzo rukovanje i kratki međupremazni intervali, kao npr. na čeliku za tvorničke zgrade, stadionima, izložbenim halama, zračnim lukama, energanama, rafinerijama, kemijskim i petrokemijskim tvornicama.

Temperatura u eksploataciji: Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C

Atesti/odobrenja: Sukladan je s europskom normom European Fire Standard EN 13501-1; razvrstavanje B-s1, d0.

Raspoloživost: Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 17330* / Siva. (vidi NAPOMENE na poledini)

Izgled premaza: Mat

Volumni sadržaj suhe tvari, %: 75 ± 1

Teoretska izdašnost: 6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm

Plamište: 26 °C [78.8 °F]

Specifična težina: 1.6 kg/litra [13.2 lb / američki galon]

Površinski suh: 1 otprilike h na 20 ° C/68 ° F

Suh za rukovanje: 3.5 otprilike h na 20 ° C/68 ° F

Potpuno skrućen: 7 dan(a) 20°C

Sadržaj HOS: 235 g/l [2 lb / američki galon]

Rok skladištenja: 3 godine za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje.

**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500

Omjer miješanja: BAZA 17509: KONTAKT 98415

2 : 1 volumno

Dobro promiješati KONTAKT prije dodavanja u BAZU.

Način nanošenja: Bezračni raspršivač / Kist

Razrjeđivač (max. vol.): HEMPEL' S THINNER 08450 <5% ovisno o namjeni (vidi NAPOMENE na poledini)

Trajnost mješavine: 1.5 h 20°C

Otvor sapnice: 0.019 - 0.021 "

Izlazni pritisak: 225 bar [3262.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)

Čišćenje alata: HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610

Potrebna debljina filma, suh: 70-150 µm/2.8-6 mils

Potrebna debljina filma, mokar: 100-200 µm

Međupremazni interval, min: vidi NAPOMENE na poledini

Međupremazni interval, max: vidi NAPOMENE na poledini

Mjere sigurnosti:

Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Radovi na čeliku: Površinu čelika je potrebno temeljito pripremiti kako bi premaz poprimio ravnomjeran izgled u specificiranoj nominalnoj debljini suhog filma (molimo pogledati specifikacije). Konačno stanje čelika uključujući zavare i rubove mora odgovarati stupnju pripreme P2 (ISO 8501-3).

Novi čelik: Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekane": HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

Održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Ukloniti svu hrđu i materijal koji slabo prijanja mokrim ili suhim čišćenjem mlazom abraziva ili čišćenjem strojnim alatom. Stanjiti rubove do zdrave i netaknute površine. Otprašiti ostatke. Flekati do pune debljine filma. Nakon mokrog čišćenja mlazom abraziva površinu isprati slatkim vodom i ostaviti da se osuši.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C.

I temperatura same boje mora biti: 15-25°C.

U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja. Može se ukazati potreba za razrjeđivanjem u slučaju jako dugih crijeva za boju i/ili kod temperatura nižih od: 15°C. To dovodi do manje debljine filma i produljuje vrijeme sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

NAPOMENE:

Nijanse/stabilnosti nijansi
Izloženost atmosferijama/
temperature u eksploataciji:

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Nanošenje:

Nepravilne površine: Slično kao kod ostalih jako brzосуšećih/brzootvrdnjavajućih epoksi premaza i ovaj proizvod je osjetljiv na oblike koji su prisutni na nepravilnim površinama. Posebnu pozornost valja obratiti na nepravilne površine (šavove zavora, delaminacije, uglove, itd.) s obzirom da prekomjerna debljina filma može uzrokovati pucanje premaza.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Debljina filma:

Preporučena nominalna debljina suhog filma (NDSF) iznosi 70-150 µm/2.8-6 mils.

Na ravnim/pravilnim površinama NDSF se može povećati do 200 µm/8 mils.

Prekomjerna debljina filma na površinama preklapanja, uglovima, zavarima, itd. mora iznositi manje od 300 µm/12 mils DSF.

Razrjeđivanje:

Odabir odgovarajućeg razrjeđivača povezan je s uvjetima nanošenja. Preporučeni razrjeđivač(i): HEMPEL' S THINNER 08450 i HEMPEL' S THINNER 08700.

Nijanse:

Proizvod je također dostupan u verziji pigmentiranoj s prirodnim željeznim oksidom (MIO) (šifra nijanse 12430 - crvenkasto-siva).

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, srednji					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = minuta, h = sati, d = dana

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

***Dugi maksimalni međupremazni intervali mogu varirati ovisno o stvarnim lokalnim uvjetima. Za više informacija obratite se HEMPEL.**

U slučaju generalnog održavanja koje uključuje epoksidne premaze velike ukupne debljine suhog filma, možete udvostručiti minimalni međupremazni interval.

U slučaju izloženosti blagim atmosferskim utjecajima za ponovno nanošenje premaza HEMPADUR i HEMPATHANE ne postoji maksimalni međupremazni interval. Za ostale proizvode molimo da se obratite HEMPELOVOM predstavništvu.

Površina mora biti potpuno čista kako biste osigurali adheziju među premazima, naročito u slučaju dugih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostala strana tijela potrebno je odstraniti odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkim vodom (pod visokim pritiskom).

Nota:

Soli treba odstraniti ispiranjem slatkom vodom.
Također se mora ukloniti i svaki površinski sloj oštećen uslijed dugotrajne izloženosti.
HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

1750017330

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.