

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BASE (BÁZIS) 17509: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98415

Leírás: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500-két komponensű epoxi festék, melyre együttesen jellemző a magas szárazanyag-tartalom, rövid száradási idő és optimális tulajdonságai a teljes bevonatrendszer műhelyben történő alkalmazását teszi lehetővé.. A fokozott korrózió gátló tulajdonságot cink- foszfát tartalmával érték el.

Javasolt felhasználás: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 alkalmas szárazföldi, újonnan épült acélszerkezetek korrózió védelmére, ahol a gyors száradás (mozgatáshoz) és a rövid újra festési idő megkívánt (mint pl. ipari csarnokok, stadionok, kiállító csarnokok, repterek, erőművek, finomítók, vegyi- és petrokémiai szerkezetek) .

Üzemi hőmérséklet: Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F

Bizonyítványok / Jóváhagyások Megfelel az *European Fire Standard* EN 13501-1; B-s1, d0 osztály előírásainak.

Elérhetőség: Az Alapválasztéknak NEM része. Elérhetősége külön visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek: 17330* / Szürke. (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Felület: Matt
Szárazanyag tartalom %: 75 ± 1
Elméleti anyagszükséglet: 6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont: 26 °C [78.8 °F]
Fajsúly: 1.6 kg/liter [13.2 font/amerikai gallon]
Felület száraz: 1 kb. óra 20°C/68°F -on
Mozgathatóan száraz: 3.5 kb. óra 20°C/68°F -on
Teljes térhálósodás: 7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom: 235 g/l [2 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság: 3 év a BÁZIS és 1 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva.
**más színárnyalatok a megadott választék szerint.*

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma: **HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500**
Keverési arány: BASE (BÁZIS) 17509: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98415
2 : 1 térfogat szerint
Keverje fel a TÉRHÁLÓSÍTót mielőtt a BÁZISHoz adja.
Alkalmazási módszer: Levegőmentes szórás / Ecset
Hígítás (max térf.): HEMPEL'S THINNER 08450 <5% a céltól függően (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Fazékidő: 1.5 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás: 0.019 - 0.021 "
Fúvóka nyomás: 225 bar [3262.5 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz: 70-150 µm/2.8-6 mils
Javasolt rétegvastagság, nedves: 100-200 micron/4-8 mils
Átfestés intervallum, min.: lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.: lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság: Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Acéláru: Az acélfelületet úgy kell előkészíteni, hogy a bevonat egyenletes eloszlással érje el a megadott névleges száraz rétegvastagságot. Az előkészített acélfelület végső állapotának - beleértve a hegesztéseket és éleket - meg kell felelnie a P2-es előkészítési fokozat előírásainak (ISO 8501-3).

Új acél: Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapozót. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződéseket alaposan le kell tisztítani. Karbantartás- és kézi javítás használatára: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

Karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Távolítsa el minden rozsdát és laza anyagot nedves vagy száraz szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Porolja le a maradványokat. Végezze el a javításokat teljes rétegvastagságban. Nedves szemcseszórás után locsolja le a felületet edesvízzel, és hagyja száradni.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F.

A festék hőmérséklete a következő legyen: 15-25°C/59-77°F.

Zárt tereknel megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. Higitás válhat szükségessé abban az esetben, ha nagyon hosszú a festékszóró tömlő és/vagy a festék hőmérséklete alacsonyabb, mint: 15°C/59°F. Ez alacsonyabb rétegpépződést és hosszabb száradási időt eredményez.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

Megjegyzések

Szín /Színstabilitás:

Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem lesz kihatással a minőségre.

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

Alkalmazás:

Szabálytalan felületek Hasonlóan a többi nagyon gyorsan száradó / térhálósodó epoxi festékekhez, ez a termék is érzékeny a szabálytalan felületek geometriája/ kialakítása iránt. Különös figyelmet kell fordítani a felületi egyenetlenségekre (hegesztési varratok, alávágások, sarkok, stb.) mivel az ilyen felületeken felvitt túlzott rétegvastagság a festékréteg repedezettségéhez vezethet.

Festékréteg vastagság/ higitás:

Filmvastagság:

Ajánlott névleges száraz film vastagság (NDTF): 70-150 µm/2.8-6 mils.

Egyenletes / szabályos felületen a netto száraz rétegvastagság (NDFT) elérheti a 200 µm-t.

A száraz rétegvastagság DFT az egymást átfedő területeken, sarkokban, hegesztési varratoknál, stb. 300 mikronnál kevesebb kell legyen.

Higitás:

A megfelelő hígító kiválasztása a felhordás körülményeinek függvénye. Ajánlott hígító(k): HEMPEL'S THINNER 08450 és HEMPEL'S THINNER 08700.

A termék vascsillám (MIO) pigmenttel színezve (Színárnyalat száma: 12430- vöröses-szürke).

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési megjegyzés:

***Az aktuális helyi körülményektől függően a maximális átfestési intervallum hossza változhat. További információért lépjen kapcsolatba a Hempellel.**

Magas teljes száraz rétegvastagságú epoxi rendszerekkel kapcsolatos általános karbantartási munkáknál előnyös a minimális átvonási intervallumot megduplázní.

Enyhe légköri kitettség esetén a HEMPADUR és HEMPATHANE termékcsoportokkal való átvonásnak nincs maximuma. Egyéb termékcsoportok tekintetében lépjen kapcsolatba a HEMPEL-lel.

A rétegek közti tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy a felület teljesen tiszta legyen, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Minden koszt, olajat, zsírt és egyéb idegen anyagot

Megjegyzés:
KIBOCSÁTÓ:

el kell távolítani megfelelő mosószerrel, majd (nagy nyomású) édesvízes tisztítással. A sókat édesvízes locsolással kell eltávolítani.

Minden hosszú kitettség miatt leromlott állapotú felületi réteget is el kell távolítani.
HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 csak szakmai használatra érhető el.

HEMPEL A/S

1750017330

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túloldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.