

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BASE (BAS) 17509: CURING AGENT (HÄRDARE) 98415

Beskrivning:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 är en tvåkomponent epoxifärg, som kombinerar en hög volymtorrhalt med en kort torktid samt optimerade egenskaper för verkstadsapplicering av kompletta färgsystem. Innehåller zinkfosfat för bättre korrosionsskydd.
Rekommenderad användning:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 är lämplig för skyddande av nybyggnationer och som underhåll av stålstrukturer på land (onshore) då snabb hantering och korta övermålningsintervall krävs, såsom t.ex. industrihallar, stadion, utställningshallar, flygplatser, kraftverk, raffinaderier, kemikalie och petrokemiska fabriker.
Driftstemperatur:	Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F
Certifikat/Godkännanden:	Överensstämmer med European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0 standarden. Produkt registrerad i BETA databasen.
Tillgänglighet:	Ej inkluderad i standardsortimentet. Tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer:	17330* / Grå. (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Glans:	Matt
Volymtorrhalt, %:	75 ± 1
Teoretisk sträckförmåga:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt:	26 °C [78.8 °F]
Specifik vikt:	1.6 kg/liter [13.2 lbs/US gallon]
Yttorr:	1 cirka tim(ar) 20°C/68°F
Hanteringstorr:	3.5 cirka tim(ar) 20°C/68°F
Fullt härdad:	7 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll:	235 g/l [2 lbs/US gallon]
Lagringstid:	3 år för BASE och 1 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden.

**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt:	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500
Blandningsförhållande:	BASE (BAS) 17509: CURING AGENT (HÄRDARE) 98415 2 : 1 per volym Rör om HÄRDAREN före blandning sker med BASFÄRG.
Appliceringsmetod:	Högtrycksspruta / Pensel
Förtunning (max.vol.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% beroende på ändamål (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Brukstid:	1.5 timme eller timmar 20°C/68°F
Munstycksstorlek:	0.019 - 0.021 "
Munstycksstryck:	225 bar [3262.5 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr:	70-150 µm/2.8-6 mils
Indikerad filmtjocklek, våt:	100-200 mikron/4-8 mils
Övermålningsintervall, min:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Övermålningsintervall, max:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

Säkerhet:	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.
------------------	--

FÖRBEHANDLING:

Stålkonstruktion: Stålytan skall vara omsorgsfullt förbehandlad, så att beläggningen bildar en jämntjock yta enligt den specificerade nominella torrfilmtjockleken (se specifikationen). Den slutliga stålytans tillstånd, även svetsfogar och hörn, skall vara enligt förbehandlingsgrad P2 (ISO 8501-3).

Nytt stål: Blästring till Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före slutlig målning. För reparation och fläckmålning: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.

Underhåll: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Avlägsna all rost och löst material genom våt- eller torrblästring eller maskinslipning. Jämna av kanter mot intakta områden i gott skick. Torka bort rester. Bättringsmåla till fullständig filmtjocklek. Efter våtblästring spolat ytan av med färskvatten och får torka.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondensbildning. Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: -10°C/14°F. Själva färgens temperatur bör vara: 15-25°C/59-77°F. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid. Spädning kan krävas i det fall mycket långa färgslangar och/eller vid en färgtemperatur under: 15°C/59°F. Det här orsakar lägre filmpuppbyggnad och längre torktid.

FÖREGÅENDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation.

EFTERFÖLJANDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation.

Anmärkningar

Kulörer/Kulörstabilitet:
Väderexponering/drifttemperatur:

Har en tendens att gulna efter applicering. Detta påverkar inte prestandan.

Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Applicering(ar):

Oregelbundna ytor: Som andra mycket snabbtorkande/-härdande epoxi; är också denna produkt känslig mot oregelbundna ytors geometri. Speciell hänsyn skall tas till ojämna ytor (svetsar, svetsdiken, hörn m.m.) då applicering i alltför hög filmtjocklek kan orsaka sprickbildning i färgskiktet på dessa ytor.

Filmtjocklek/spädning:

Filmtjocklek:

Den rekommenderade nominella torrfilmtjockleken (NDFT) är 70-150 µm/2.8-6 mils.

På plana/jäma ytor kan den nominella torrfilmtjockleken (NDFT) ökas till 200 µm/8 mils.

För hög filmtjocklek på överlappande områden, hörn, svetsar o.s.v. bör vara under 300 µm/12 mils torrfilmtjocklek (DFT).

Spädning:

Val av rätt förtunningsmedel är beroende av appliceringsförhållanden. Rekommenderat förtunningsmedel: HEMPEL'S THINNER 08450 och HEMPEL'S THINNER 08700.

Kulörer:

Produkten är även tillgänglig i järnglimmer (MIO) pigmenterad kulör (Kulörnr. 12430, gråröd).

Övermålning:

Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning.

Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målnings-specifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, måttlig					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	18 h	Ext.*	9 h	Ext.*	2 h	Ext.*
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Övermålningsanmärkning:

***Beroende på de lokala förhållandena, kan det långa maximala övermålningsintervallet variera. Kontakta HEMPEL om mer information.**

Om allmänt underhåll som omfattar epoxisystem med hög total torr filmtjocklek ska utföras är det fördelaktigt att höja minsta övermålningsintervall till det dubbla.

Vid mild luftexponering finns inget högsta övermålningsintervall för HEMPADUR- och HEMPATHANE-kvaliteterna. Kontakta HEMPEL om andra kvaliteter.

En fullständigt ren yta är nödvändig för att garantera vidhäftning mellan skikt, i synnerhet vid långa övermålningsintervall. Smuts, olja, fett och andra främmande ämnen måste avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel följt av rengöring med färskvatten (høgt tryck). Salter avlägsnas genom spolning med färskvatten.

Ytskikt som brutits ned till följd av lång exponeringstid ska också avlägsnas.

HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 Enbart för yrkesmässig användning.

Anmärkning:

UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

1750017330

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.