

17634: BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334

| | |
|--|---|
| Popis: | HEMPADUR QUATTRO 17634 je dvousložková, vysoce nanášivá, epoxidová nátěrová hmota, která vytvrzuje do nátěru s dobrou odolností vůči abrazi, mořské vodě a ropě. |
| Doporučené použití: | Jako univerzální samozákladující nátěr v epoxidových systémech vystavených atmosférickým podmínkám nebo ponoru. Rovněž jako nátěrový systém pro balastní nádrže schválený dle IMO-PSPC (usnesení MSC.215(82) a MSC.288(87)). Také je doporučeno pro dlouhodobou antikorozní ochranu oceli a betonu ve vysokých korozních podmínkách a v ponoru. HEMPADUR QUATTRO 17634 je vhodný pro aplikaci po celý rok, při nízkých teplotách do -10 °C/15°F a pro dílenské aplikace, kde se vyžaduje rychlé přetírání. |
| Vlastnosti: | Výborné antikorozní vlastnosti a velmi dobré mechanické vlastnosti. Krátká doba schnutí. Vytvrzuje od -10°C. |
| Provozní teplota | Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F Ponor v balastních nádržích. Odolný běžnému teplotnímu gradientu v moři (zabraňte dlouhodobému působení záporného teplotního gradientu). Ostatní kapaliny: Kontaktujte HEMPEL |
| Certifikáty / Schválení: | Schválení typu PSPC. (Kontaktujte HEMPEL pro konkrétní typ certifikátu). Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 - suché potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel. Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie. Schválen jako materiál s nízkou hořlavostí, je-li použit v předem definovaném nátěrovém systému. Více informací naleznete v "Prohlášení o shodě" na stránkách www.Hempel.com . |
| Dostupnost: | Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení. |
| FYZIKÁLNÍ ÚDAJE: | |
| Číslo odstínů/odstíny: | 50630*/ Červený |
| Konečný vzhled: | Polo-matný |
| Objem sušiny, %: | 72 ± 2 |
| Teoretická vydatnost: | 5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils |
| Bod vzplanutí: | 27 °C [80.6 °F] |
| Specifická hmotnost: | 1.4 kg/litr [11.6 lbs/US gallon] |
| Doba povrchového zaschnutí: | 2 hod. 20°C |
| Doba proschnutí: | 5 hod. 20°C |
| Plně vytvrzen: | 7 den/dny 20°C 20 den/dny 5°C/41°F |
| Obsah VOC: | 276 g/l [2.3 lbs/US gallon] |
| Doba skladovatelnosti: | 3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. <i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i> |
| <i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i> | |
| APLIKAČNÍ DETAILS: | |
| Verze, míchané produkty: | 17634 |
| Poměr míchání: | BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334 4:1 objemově |
| Metoda aplikace: | Bezvzduchové stříkání / Štětec / Váleček |
| Ředidlo (max. objem): | 08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%) |
| Doba zpracovatelnosti (Bezvzduchové stříkání): | 2 hod. 20°C |
| Doba zpracovatelnosti (Štětec): | 2 hod. 20°C |
| Doba předreagování: | - viz. POZNÁMKY na druhé straně |
| Velikost ústí trysky: | 0.021 - 0.025 " |
| Tlak na trysce | 250 bar [3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny) |
| Čištění náradí: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá: | 125 µm [5 mils] |
| Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá: | 175 µm [7 mils] |
| Přetírací interval, min: | viz. POZNÁMKY na druhé straně |
| Přetírací interval, max: | viz. POZNÁMKY na druhé straně |
| Bezpečnost: | Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. |

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G). Nátěr aplikujte ihned po očištění. Jakákoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před přetřením důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Balastní tanky a nádrže pro náklad ropy: Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE

Ocel, údržba: Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem. Sůl a jiné nečistoty očistěte pomocí (vysokotlaké) čisté vody. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (malé plochy) nebo abrazivně otryskejte na min. Sa 2, nejlépe na Sa 2½. Lepší příprava povrchu zvýší životnost nátěru. Alternativou k suchému očištění může být otryskání vodou na Wa 2 - 2½ (působení atmosférické koroze) / Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Před aplikací je přípustný stupeň okamžité koroze maximálně M (působení atmosférické koroze), nejlépe L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Na površích s důlkovou korozí se může vyskytovat nadměrné množství zbytků solí, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.

Ostatní podklady: obraťte se na společnost Hempel.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Aplikujte pouze na suchý a čistý povrch při teplotě min. 3°C/5°F nad rosným bodem kvůli zabránění kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Při naředění produktu na 25–30 % jej lze použít jako mezioperační základní nátěr následovaný aplikací produktu v plné tloušťce.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Dle specifikace.

Poznámky

Stabilita odstínů/odstínu:

Atmosférická / provozní teplota:

Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií. Před samotnou aplikací je vhodné nechat směs báze a tužidlo tzv. předreagovat, aby se dosáhlo správných aplikačních vlastností..

Doba předreagování:

Doba zpracovatelnosti rozmíchaného nátěru:

3 hod. - 15°C, 2 hod. - 20°C, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V případě použití dvoukomponentního stříkacího zařízení, prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE.

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-200 µm/4-8 mils. Pro nově konstruované balastní nádrže je minimální stanovená tloušťka suchého nátěrového filmu: 2 x 160 µm. (Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE)

Odstíny:

Dále k nabídce standardních odstínů jsou dostupné také hliníkem pigmentované odstíny. Odstíny s vyšším obsahem hliníku mohou mít mírně odlišný objem sušiny a VOC než standardní odstíny. Výrobek je také dostupný ve speciálních odstínech pigmentovaných posilujícími mikrovlákny pro větší odolnost v těžkých provozních podmínkách.

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry. Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

| Prostředí | Atmosférické, mírné zatížení | | | | | |
|------------------|------------------------------|------|------------|------|-------------|------|
| Teplota povrchu: | -10°C (14°F) | | 0°C (32°F) | | 20°C (68°F) | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| HEMPADUR | 36 h | 90 d | 18 h | 90 d | 4 h | 30 d |
| HEMPATEX | 36 h | 68 h | 18 h | 34 h | 4 h | 8 h |
| HEMPATHANE | 36 h | 90 d | 18 h | 90 d | 4 h | 20 d |
| Prostředí | Ponor | | | | | |
| HEMPADUR | 36 h | 90 d | 18 h | 90 d | 4 h | 30 d |

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

1763450630

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.