

17634: BASE (BASIS) 17636: CURING AGENT (HÄRTER) 97334

Beschreibung:	HEMPADUR QUATTRO 17634 ist eine zweikomponentige, hochgefüllte, polyamid-addukt-gehärtete Epoxidfarbe, die zu einer harten und belastbaren Beschichtung mit guter Beständigkeit gegen Abrieb, Seewasser und Rohöl aushärtet.
Empfohlene Verwendung:	Als universelle, selbstprimernde, Hochleistungs-Epoxidbeschichtung für atmosphärische oder wasserbelastete Anwendung, einschließlich Ballastwassertanks und Ladetanks die entsprechend den IMO-PSPC Anforderungen (Entschließungen MSC.215 (82) und MSC.288 (87)) beschichtet werden müssen. Auch empfohlen für Langzeitkorrosionsschutz von Baustahl und Beton in stark korrosiven und wasserbelasteten Umgebungen. HEMPADUR QUATTRO 17634 ist für die ganzjährige Anwendung bis -10 °C und für die Werkstattapplikation einsetzbar, bei denen schnelle Überbeschichtung und Handling erforderlich ist.
Eigenschaften:	Exzellenter Korrosionsschutz und sehr gute mechanische Eigenschaften. Kurze Trocknungszeit. Aushärtung bis herab auf -10 °C.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 120°C/248°F Für Ballastwassertanks. Beständig gegen normale Umgebungstemperaturen auf See (längere Belastung durch negative Temperaturgradienten vermeiden). Andere Flüssigkeiten: Bei HEMPEL anfragen
Zertifikate/Zulassungen:	PSPC-Typgenehmigung. (Für spezifische Typprüfbescheinigungen bei HEMPEL anfragen) Geprüft nach Abschnitt 175.300 des Code of Federal Regulations Title 21 - Trockene Lebensmittel. Für Details Hempel konsultieren. Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Berufsgesundheitsservice (Newcastle Occupational Health & Hygiene), Großbritannien. Zugelassen als schwerentflammbares Material, wenn es im Rahmen eines vordefinierten Farbsystems verwendet wird. Siehe auch "Declaration of Conformity" auf www.Hempel.com für weitere Details.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	50630*/ Rot
Endanstrich:	Halbmatt
Festkörpervolumen, %:	72 ± 2
Theoretische Ergiebigkeit:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	27 °C [80.6 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.4 kg/Liter [11.6 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	5 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F 20 Tag(e) 5°C/41°F
VOC-Gehalt:	276 g/l [2.3 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 1 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>	
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	17634
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 17636: CURING AGENT (HÄRTER) 97334 4:1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel / Rolle
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Topfzeit (Airless-Spritzen):	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Topfzeit (Pinsel):	2 Stunde(n) 20°C/68°F
Induktionszeit:	- siehe umseitige ANMERKUNGEN
Düsenöffnung:	0.021 - 0.025 "
Düsendruck:	250 bar [3625 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils]
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:	<p>Neuer Stahl: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf mindestens Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, N9a bis N10, vorzugsweise BN9a bis BN10 oder Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S oder ISO Comparator Medium (G) entspricht. Unmittelbar nach dem Reinigen auftragen. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Überstreichen gründlich entfernt werden. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMPADUR QUATTRO 17634.</p> <p>Ballastwassertanks und Ladeöltanks: Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN</p> <p>Stahl, Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch (Hochdruck-)Frischwasserwaschen entfernen. Beschädigte Bereiche sorgfältig mit Schleifmaschine auf St 3 (kleinere Bereiche) oder durch Sandstrahlen auf min. Sa 2, vorzugsweise Sa 2½, reinigen. Je besser die Untergrundvorbehandlung, desto besser auch die Leistungsfähigkeit des Anstrichs. Als Alternative zum trockenen Reinigen kann Hochdruckwasserstrahlen (Water Jetting) bis auf einen intakten, gut haftenden Anstrich oder bis auf den Stahl erfolgen. Der intakte Anstrich muss nach dem Hochdruckwasserstrahlen angeraut aussehen. Beim Hochdruckwasserstrahlen bis auf den Stahl sollte der Reinigungsgrad Wa 2 bis Wa 2½ (atmosphärische Belastung) bzw. mindestens Wa 2½ (Wasserbelastung) betragen (ISO 8501-4:2006). Ein Flugrostgrad von maximal M (atmosphärische Belastung) bzw. von M, vorzugsweise L (Wasserbelastung) (ISO 8501-4:2006) vor der Applikation ist akzeptabel. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Rückstände abblasen. Bis zur vollen Schichtdicke ausbessern. Bei Oberflächen mit Lochfraßkorrosion können übermäßig große Mengen an Salzurückständen eine Reinigung durch Hochdruckwasserstrahlen oder Nass-Sandstrahlen erforderlich machen. Alternativ kann trockenes Sandstrahlen gefolgt von Hochdruck-Frischwasserwaschen, Trocknen und abschließendem erneuten trockenen Sandstrahlen erfolgen.</p> <p>Andere Untergründe: Bei HEMPEL anfragen.</p>
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:	<p>Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: -10°C/14°F. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen min. 3°C oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.</p>
VORHERGEHENDER ANSTRICH:	Keiner oder nach Spezifikation. Wenn das Produkt auf 25–30 % verdünnt wird, kann es vor einer Vollbeschichtung mit dem Produkt als Blast-Primer verwendet werden.
NACHFOLGENDER ANSTRICH:	Gemäß Spezifikation.
Bemerkungen:	
Farben/Farbstabilität:	Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.
Bewitterung/Einsatztemperaturen:	Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.
Induktionszeit:	Um optimale Applikationseigenschaften zu ermöglichen, wird empfohlen, die gründliche Mischung aus BASE und CURING AGENT vor der Applikation vorreagieren zu lassen..
Schichtdicken/Verdünnung:	<p>Topfzeit der gemischten Farbe: 3 Stunden - 15°C/59°F, 2 Stunden - 20°C/68°F, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C/86°F Falls Zweikomponenten-Spritzgeräte verwendet werden, separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN beachten.</p> <p>Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 100-200 Mikrometer/4-8 mils. Bei Ballasttanks und Ladeöltanks im Neubauzustand beträgt die spezifizierte Trockenschichtdicke: 2 x 160 Mikrometer. (Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN)</p>
Farbtöne:	<p>Zusätzlich zu einer Reihe von Standardfarbtönen sind verschiedene Aluminium pigmentierte Farbtöne erhältlich.</p> <p>Die Farbtöne mit höherem Aluminiumgehalt können leicht unterschiedliche VS% und VOC Werte haben als die Standardfarbtöne. Zusätzlich ist das Produkt auch in Spezialfarbtönen erhältlich mit Mikrofaserverstärkungs-Pigmenten für eine hohe Lebensdauer unter schwierigen Einsatzbedingungen.</p>
Überstreichen:	<p>Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.</p> <p>Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.</p> <p>Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.</p>

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Umwelt	Wasserbelastung					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Anmerkung:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Nur für gewerbliche Verwendung.

HERAUSGEGEBEN VON:

HEMPEL A/S

1763450630

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.