

17634: BASE (PERUSTA) 17636: CURING AGENT (KOVETE) 97334

Tuotekuvaus:	HEMPADUR QUATTRO 17634 on kaksikomponenttinen, yleisepoksimaali, joka muodostaa kovettuessaan hyvin kulutusta, merivettä ja erilaisia öljyjä kestävä pinnan.
Suosittelava käyttö:	Yleisepoksipohjamaalina epoksijärjestelmissä ja vaativissa maalausjärjestelmissä, jotka myös soveltuvat upotusrasitukseen merivedessä, sisältäen vesipainolastitankit ja öljylastitankit, jotka pinnoitetaan PSPC-IMO (Resolution MSC.215(82) ja MSC.288(87) mukaan. Suositellaan myös teräsrakenteiden ja betonin pitkäaikaiseen korroosiosuojaukseen ankarissa ilmastorasituksissa ja upotusrasituksessa. Tyypillinen käyttökohde on teräs, joka on upotettu aggressiiviseen maaperään. HEMPADUR QUATTRO 17634 voidaan maalata ympäri vuoden -10 °C/15°F lämpötilassa asti ja sisätiloissa maalaamoissa kun vaaditaan nopeaa kuivumista ja käsiteltävyyttä.
Ominaisuudet:	Erinomaiset ruosteenesto-ominaisuudet ja erittäin hyvä mekaaninen kestävyys. Lyhyt kuivumisaika Kovettuu -10°C/14°F asti.
Käyttölämpötilat:	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 120°C/248°F Painolastivesi: Kestää normaaleja ympäristölämpötiloja merellä (Vältä pitkäaikaista altistumista negatiivisille lämpötilagradienteille). Muut nesteet: Ota yhteyttä HEMPELiin.
Sertifikaatit/Hyväksynät:	PSPC tyyppihyväksytty. (Konsultoi HEMPELiä tietyn tyyppihyväksyntä sertifikaatin osalta) Testattu "section 175.300 of the Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff" (kuiva ruoka-aine) mukaan. Konsultoi Hempeliä yksityiskohdista. Testattu soveltuvaksi viljalastin kuljetukseen, Newcastle Occupational Health & Hygiene, Iso-Britannia. Hyväksytty "Low Flame Spread" huonosti palava materiaali kun käytetään osana ennaltamääritetyssä maalausjärjestelmässä. Katso lisätietoja varten "Declaration of Conformity" / www.hempel.com .
Saatavuus:	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	50630*/ Punainen
Kiiltoaste:	Puolihihmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	72 ± 2
Teoreettinen riittoisuus:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	27 °C [80.6 °F]
Ominaispaino:	1.4 kg/litra [11.6 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	2 tuntia 20°C/68°F
Läpikuiva:	5 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F 20 vuorokausi(a) 5°C/41°F
VOC-pitoisuus:	276 g/l [2.3 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 1 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. *muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:	17634
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 17636: CURING AGENT (KOVETE) 97334 4:1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Sivellin / Tela
Ohenne (enintään, til.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Käyttöaika (korkeapaineruisku):	2 tuntia 20°C/68°F
Käyttöaika (Sivellin):	2 tuntia 20°C/68°F
Induktioaika:	- katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Suosittelu suutin:	0.021 - 0.025 "
Suutinpaine:	250 bar [3625 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils]
kalvonpaksuus, märkä:	175 mikronia [7 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Turvallisuus:	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

PINNAN ESIKÄSITTELY:

Uusi teräs: Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on vastattava standardia Rugotest No 3, N9a–N10, mieluiten BN9a–BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S tai ISO Comparator, Medium (G). Käytä välittömästi puhdistuksen jälkeen. Puhdista vaurioitunut konepajaprimeri ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen ylimaalausta. Käytä korjaus- ja paikkamaalaukseen: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Painolastitankit ja öljylastitankit: Katso erilliset MAALAUSSOHJEET

Teräs, huoltomaalaus: Poista öljy ja rasva jne. sopivalla pesuaineella. Poista suola ja muut epäpuhtaudet (korkeapaine) makeavesipesulla. Puhdista vaurioituneet alueet teräsharjauksella asteeseen St 3 (pienet alueet) tai suihkupuhdistuksella asteeseen Sa 2, mieluiten Sa 2½. Hyvin tehty pinnan esikäsittely parantaa maalin kestävyttä. Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää vesisuihkupuhdistusta ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja/tai teräkselle. Ehjän maalipinnan tulee olla karhea vesisuihkupuhdistuksen jälkeen. Kun puhdistus tehdään teräkseen asti tulee puhdistusasteen olla Wa 2-Wa 2½ (ilmastorasitus) / minimissään Wa 2½ (upotusrasitus) (ISO 8501-4:2006). Enintään M (ilmastorasitus), mieluiten L (upotusrasitus) (ISO 8501-4:2006) pikaruostumisaste ennen maalauksen aloitusta on hyväksyttävissä. Viistä reunat tasaisiksi ehjälle maalipinnalle. Poista pöly. Paikkamaalaa paljaat kohdat täyteen kalvonpaksuuteen. Huomattavat määrät suolaa kuopalle ruostuneilla pinnoilla saattavat edellyttää vesisuihku-puhdistusta, märkäsuihkupuhdistusta, vaihtoehtoisesti kuivasuihkupuhdistusta, korkeapainemakeavesipesua, kuivatusta ja lopuksi vielä kuivasuihkupuhdistusta.

Muut pinnat: ota yhteyttä Hempeliin.

MAALAUSSOLOSUHTTEET:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: -10°C/14°F. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa 3°C/5°F kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan. Kun tuote ohennetaan 25-30 %:iin, sitä voidaan käyttää väliaikaisena primerinä, joka edeltää tuotteen täysipainoista käyttöä.

SEURAAVA MAALIKERROS:

Maalauserittelyn mukaan.

Huomautuksia

Sävyt/Sävykestävyys:

Tuotteella on taipumus kellastua levityksen jälkeen. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn.

Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

Induktioaika:

Hyvien levitysominaisuuksien helpottamiseksi, anna hyvin sekoitetun PERUSTAN ja KOVETTEEN esireagoida ennen maalausta..

Kalvonpaksuudet/ohennus:

Sekoitetun maalin käyttöaika:

3 tuntia - 15°C/59°F, 2 tuntia - 20°C/68°F, 1.5 tunti - 25°C/77°F, 1 tunti - 30°C/86°F

Mikäli käytetään kaksikomponenttiruiskulaitteita, katso erillisiin MAALAUSSOHJEISIIN.

Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 100-200 mikronia/4-8 mils. Painolastitankkien ja öljylastitankkien uudisrakennusvaiheessa vähimmäis kuivakalvonpaksuus on: 2 x 160 mikronia. (Katso erilliset MAALAUSSOHJEET)

Sävyt:

Vakiosävyjen lisäksi on olemassa erilaisia alumiinipigmentoituja sävyjä. Sävyillä, joilla on korkeampi alumiinipitoisuus, voi olla hieman eri kuiva-ainetilavuuspitoisuus (%) ja VOC-pitoisuus kuin vakiosävyillä. Lisäksi, tätä tuotetta on saatavana erikoissävyissä, joissa on vahvistavia mikrokuitu pigmenttejä, jotka pidentävät kestävyttä ankarissa olosuhteissa.

Ylimaaalaus:

Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalusaikaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauserittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Ympäristö	Upotus					
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

Huom:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Ainoastaan ammattikäyttöön.

JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

1763450630

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.