

### 17634: BAZA 17636: KONTAKT 97334

|  |  |
|--|--|
| <b>Opis:</b>   | HEMPADUR QUATTRO 17634 dvokomponentna je univerzalna epoksidna boja koja otvrdnjavanjem prerasta u tvrd i izdržljiv premaz kojega odlikuje dobra otpornost na abraziju, morsku vodu i različita ulja.  |
| <b>Preporučena uporaba:</b>  | Kao univerzalni epoksidni sustav premaza visoke izvedbe, kojemu nije potreban temelj, a namijenjen je za atmosferske uvjete i eksploataciju u vodi, uključujući tankove vodenog balasta i tankove nafte koji moraju biti zaštićeni u skladu sa zahtjevima IMO-PSPC (Rezolucije MSC.215(82) i MSC.288(87)). HEMPADUR QUATTRO 17634 formuliran je za nanošenje u toku cijele godine, u temperaturnom rasponu sve do -10°C/15°F te za upotrebu u bojadisaonicama gdje se traži kratak međupremazni interval i brzo rukovanje. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments. |
| <b>Svojstva:</b>   | Izvanredna antikorozivna i jako dobra mehanička svojstva.<br>Kratka sušivost.<br>Otvrdnjavanje do -10°C.   |
| <b>Temperatura u eksploataciji:</b>  | Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C<br>Vodeni balast. Otporan je na uobičajene temperature u morskom okolišu (Spriječiti dugotrajnu izloženost negativnim temperaturnim gradijentima).<br>Ostale tekućine: Obratite se HEMPEL-u.  |
| <b>Atesti/odobrenja:</b>   | Odobren u skladu s PSPC. (Obratiti se HEMPEL-u za Type Approval Certificate).<br>Ispitan u skladu s poglavljem 175.300 Zbirke saveznih propisa, Odjeljak 21 - Suha hrana. Obratite se Hempelu za pojedinosti.<br>Newcastle Occupational Health & Hygiene iz Velike Britanije proveo je ispitivanja kako bi utvrdio da proizvod ne onečišćuje žitarice koje se prevoze.<br>Kad se koristi u prethodno definiranom sustavu premaza, odobren kao materijal na kojemu se vatra sporo širi. Za daljnje pojedinosti molimo pogledati "Izjavu o svojstvima" na <a href="http://www.hempel.hr">www.hempel.hr</a> .   |
| <b>Raspoloživost:</b>  | Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.   |
| <b>FIZIKALNE KONSTANTE :</b>   |  |
| Šifra nijanse/Nijansa:   | 50630*/ Crvena   |
| Izgled premaza:  | Polu-mat   |
| Volumni sadržaj suhe tvari, %:   | 72 ± 2   |
| Teoretska izdašnost:   | 5.8 m <sup>2</sup> /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm  |
| Plamište   | 27 °C [80.6 °F]  |
| Specifična težina:   | 1.4 kg/litra [11.6 lb / američki galon]  |
| Površinski suh:  | 2 h 20°C   |
| Dubinski suh:  | 5 h 20°C   |
| Potpuno skrućen:   | 7 dan(a) 20°C<br>20 dan(a) 5°C   |
| Sadržaj HOS:   | 276 g/l [2.3 lb / američki galon]  |
| Rok skladištenja:  | 3 godina za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje.<br><i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>  |
| <i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i> |  |
| <b>PODACI O PRIMJENI :</b>   |  |
| <b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>   | <b>17634</b>   |
| Omjer miješanja:   | BAZA 17636: KONTAKT 97334<br>4:1 volumno   |
| Način nanošenja:   | Bezračni raspršivač / Kist / Valjak  |
| Razrjeđivač (max. vol.):   | 08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)   |
| Trajnost mješavine (bezračna šprica):  | 2 h 20°C   |
| Trajnost mješavine (kist):   | 2 h 20°C   |
| Vrijeme indukcije:   | - vidi NAPOMENE na poledini  |
| Otvor sapnice:   | 0.021 - 0.025 "  |
| Izlazni pritisak:  | 250 bar [3625 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)   |
| Čišćenje alata:  | HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610   |
| Potrebna debljina filma, suh:  | 125 µm [5 mils]  |
| Potrebna debljina filma, mokar:  | 175 µm [7 mils]  |
| Međupremazni interval, min:  | vidi NAPOMENE na poledini  |
| Međupremazni interval, max:  | vidi NAPOMENE na poledini  |
| <b>Mjere sigurnosti:</b>   | Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.  |

### PRIPREMA POVRŠINE:

**Novi čelik:** Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na minimalno Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, N9a do N10, po mogućnosti BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S ili ISO Comparator, Medium (G). Nanijeti odmah nakon čišćenja. Sva oštećenja radioničkog temelja i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije ponovnog premazivanja. Za popravke i "flekovanje": HEMPADUR QUATTRO 17634.

**Tankovi balasta i tankovi nafte:** Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU

**Čelik, održavanje:** Odstraniti ulja, masnoće i ostalo s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja odstraniti mlazom slatke vode (pod visokim pritiskom). Oštećene površine temeljito očistiti strojnim alatom do St 3 (manje površine) ili čišćenjem mlazom abraziva do min. Sa 2, po mogućnosti do Sa 2 1/2. Bolja priprema površine osigurat će bolju izvedbu premaza. Kao alternativa za suho čišćenje može se koristiti pranje vodenim mlazom do čvrstog i dobro prijanjajućeg premaza i/ili čelika. Nakon čišćenja vodenim mlazom netaknuti premaz mora imati hrapavu površinu. Čišćenjem vodenim mlazom do čelika mora se postići čistoća Wa 2 - Wa 2 ½ (atmosferska izloženost)/minimalno Wa 2 ½ (uronjenost) (ISO 8501-4:2006). Prije nanošenja prihvaća se lagana, površinska korozija od maksimalno M (atmosferska izloženost), po mogućnosti L (uronjenost) (ISO 8501-4:2006). Stanjiti rubove do zdrave i netaknute boje. Otprašiti ostatke. Flekati do pune debljine filma. Na površinama zahvaćenim dubinskom korozijom, prekomjerna količina ostataka soli treba se odstraniti pranjem vodenim mlazom ili abrazivnim čišćenjem na mokro ili suhim abrazivnim čišćenjem nakon čega slijedi ispiranje slatkim vodom pod visokim pritiskom, sušenje i, na koncu, ponovno suho abrazivno čišćenje.

**Ostale podloge:** obratite se Hempelu.

### UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Nanijeti isključivo na suhu i čistu površinu s temperaturom od najmanje 3°C/5°F iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

### PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Kad se proizvod razrijedi 25–30%, može se koristiti kao temelj za privremenu zaštitu prije nanošenja punog premaza.

### SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

### NAPOMENE:

Nijanse/stabilnosti nijansi  
Izloženost atmosferijama/  
temperature u eksploataciji:

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Vrijeme indukcije:

Da bi se postigla svojstva nanošenja, preporuča se da se BAZA i KONTAKT temeljito zamiješaju kako bi prethodno odreagirali prije nanošenja.

Trajnost mješavine zamiješane boje:

3 h - 15°C, 2 h - 20°C, 1.5 h - 25°C/77°F, 1 h - 30°C

Debljine filma/razrjeđivanje:

U slučaju da se koristi raspršivač za nanošenje dvokomponentnih proizvoda, vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU.

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 100-200 µm. Za tankove balasta i tankove nafte u fazi novogradnje minimalna specificirana dsf iznosi: 2 x 160 µm. (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)

Nijanse:

Pored niza standardnih nijansi također je dostupan određeni broj nijansi pigmentiranih aluminijem. Nijanse sa nešto višim sadržajem aluminija mogu imati ponešto različit VS% i HOS u odnosu na standardne nijanse. Nadalje, proizvod je također dostupan u posebnim nijansama koje sadrže pigmente od mikro vlakana čime se pojačava trajnost u oštrim uvjetima eksploatacije.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

| Okoliš                | Atmosferski, srednji |      |            |      |             |      |
|-----------------------|----------------------|------|------------|------|-------------|------|
| Temperatura površine: | -10°C (14°F)         |      | 0°C (32°F) |      | 20°C (68°F) |      |
|                       | Min                  | Max  | Min        | Max  | Min         | Max  |
| HEMPADUR              | 36 h                 | 90 d | 18 h       | 90 d | 4 h         | 30 d |
| HEMPATEX              | 36 h                 | 68 h | 18 h       | 34 h | 4 h         | 8 h  |
| HEMPATHANE            | 36 h                 | 90 d | 18 h       | 90 d | 4 h         | 20 d |
| Okoliš                | Uranjanje            |      |            |      |             |      |
| HEMPADUR              | 36 h                 | 90 d | 18 h       | 90 d | 4 h         | 30 d |

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produjleni, m = minuta, h = sati, d = dana

Nota:

**HEMPADUR QUATTRO 17634 Samo za profesionalnu uporabu.**

Izdano:

HEMPEL A/S

1763450630

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na [www.hempel.hr](http://www.hempel.hr).

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.