

17634: BASE (BÁZIS) 17636: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97334

Leírás:	A HEMPADUR QUATTRO 17634 termék egy kétkomponensű, univerzális epoxi festék, mely kemény és erős bevonatot képez, jól ellenáll a dörzshatásoknak, a tengervíznek és a különböző olajoknak.
Javasolt felhasználás:	Általános epoxi alapozóként és önalapozóként kimagasló tulajdonságokkal rendelkező bevonat rendszer légköri, illetve vízi igénybevételre, beleértve azokat ballasztvíztartályokat és olaj tartályokat, amelyek az IMO-PSPC előírásoknak megfelelően kerültek bevonásra (MSC.215(82) és MSC.288(87) határozat). A HEMPADUR QUATTRO 17634 egész évben alkalmazható -10°C/15°F -ig és olyan beltéri alkalmazásoknál, ahol a gyors száradás és kezelés alapkövetelmény. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments.
Tulajdonságok:	Kiváló korróziógátló- és nagyon jó mechanikai igénybevételnek való ellenállóképességgel rendelkezik. Rövid száradási idő. Térhálósodás -10°C/14°F-ig.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 120°C/248°F Ballaszt víz ellátás. Ellenáll normál környezeti hőmérsékleteken tengervíznek is (kerülje a hosszan tartó negatív hőmérséklet gradienst). Más folyadékok esetén: vegye fel a kapcsolatot a HEMPEL-el.
Bizonyítványok / Jóváhagyások	PSPC típus engedélyezett. (Kérjen tanácsot a HEMPEL-től az egyedi Típus engedélyek alapján) A Szövetségi Törvénykönyv 175.300. szakaszának 21-es cím alatti - Száraz élelmiszerre vonatkozó- előírásai szerint tesztelték. A részleteket beszélje meg a Hempel képviselőjével. Bevizsgálva gabona szállítmányok nem- szennyezésére a Newcastle Foglalkozás Egészségi és Higiéniai Hatóság, Nagy Britannia által. Jóváhagyva, mint alacsony égéskésleltető anyag, előre megadott égéskésleltető festékrendszer részeként használva Keresse a Megfelelőségi Nyilatkozat-ot és további információkat a www.Hempel.com honlapon .
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.
FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	
Színárnyalatok / színek:	50630*/ vörös
Felület:	Fél-matt
Szárazanyag tartalom %:	72 ± 2
Elméleti anyagszükséglet:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont:	27 °C [80.6 °F]
Fajsúly:	1.4 kg/liter [11.6 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	2 óra 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F 20 nap 5°C/41°F
V.O.C. tartalom:	276 g/l [2.3 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	3 év a BÁZIS és 1 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. *más színárnyalatok a megadott választék szerint.
<small>A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.</small>	
ALKALMAZÁS ADATAI :	
Összekevert termék száma:	17634
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 17636: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97334 4:1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Ecset / Henger
Hígítás (max térf.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Fazékidő (Levegőmentes szórás):	2 óra 20°C/68°F
Fazékidő (ecset):	2 óra 20°C/68°F
Elő-reagálási idő:	- lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Fúvóka nyílás:	0.021 - 0.025 "
Fúvóka nyomás:	250 bar [3625 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	125 mikron [5 mils]
Javasolt rétegvastagság, nedves:	175 mikron [7 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:	<p>Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig, Rugotest No. 3, N9a-N10-nek, lehetőleg BN9a-BN10-nek, Keane-Tator Összehasonlító, 2.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, Közepes (G)-nek megfelelő felületprofillal. Közvetlenül a tisztítást követően hordja fel. Az átvonást megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződéseket alaposan le kell tisztítani. Karbantartás-és kézi javítás használatára: HEMPADUR QUATTRO 17634.</p> <p>Kiegyenlítő és olaj szállító tartályok: Lásd külön az ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOKAT.</p> <p>Acél, javítás: Távolítsa el az olajat, zsírt, stb. egy megfelelő oldószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződéseket (nagy nyomású) friss vizes tisztítással. Alaposan tisztítsa meg a sérült felületeket kézi-gépi módszerrel St 3-nak megfelelő tisztaságúra (kisebb területek esetében) vagy szemcseszórással min. Sa 2-nek megfelelő tisztaságúra, lehetőleg inkább Sa 2½ minőségűre. Jól végrehajtott felület előkészítés javítja a festék teljesítményét is. A száraz tisztítás alternatívájaként említhető az ultra magas nyomású vizes tisztítás is, amivel egy egységes jól tapadó festék és/vagy acél felületet lehet kialakítani. Sértetlen festék rétegnek kell maradni érdes felülettel az ultra magas nyomású vizes tisztítást követően. Acél felületen alkalmazott ultra magas nyomású vizes tisztításkor a tisztasági fok a Wa 2 - Wa 2½ szintnek kell megfeleljen (léggöri kitétel esetén) / minimum Wa 2½ szintnek kell megfeleljen (bemerülés esetén) (az ISO 8501-4:2006 szerint). A futó-rozsda szintje maximum M lehet (léggöri kitétel esetén), inkább L lehet (bemerülés esetén) (az ISO 8501-4:2006 szerint) a festék felhordása előtt. Az éles peremeket le kell kerekíteni a jobb tapadás érdekében. A port el kell távolítani. Javítsa lokálisan a bevonatot teljes rétegvastagságra. Lyuk-korrodált felületeken kiemelt mennyiségű sószennyezés maradhat az apró lyukakban, amely szennyeződést szemcseszórással, nagy nyomású vizes mosással, szárítással és végül újabb száraz szemcseszórással lehet eltávolítani.</p> <p>Egyéb hordozó felületek: Lépjen kapcsolatba a Hempellel.</p>
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:	<p>Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: -10°C/14°F. Csak száraz és tiszta, a kondenzáció elkerülése érdekében a harmatpontnál minimum 3 °C/5°F-al magasabb felületi hőmérséklet esetén alkalmazza. Zárt tereknel megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.</p>
MEGELŐZŐ BEVONAT:	Nincs vagy előírás szerint. A termék 25-30 %-ra hígítva felhasználható a termékkel való teljes rétegű átvonást megelőző szemcseszórt alapozóként.
KÖVETKEZŐ BEVONAT:	Előírás szerint.
Megjegyzések	
Szín /Színstabilitás:	Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem lesz kihatással a minőségre.
Időjárás/ üzemi hőmérséklet:	Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.
Elő-reagálási idő:	A leginkább megfelelő alkalmazási tulajdonságok elérése érdekében javasolt az alaposan összekevert BÁZIS-t és TÉRHÁLÓSÍTÓ-t a felhordás előtt elő-reagálni..
Festékréteg vastagság/ hígítás:	<p>A bekevert festék fazékideje: 3 óra - 15°C/59°F, 2 óra - 20°C/68°F, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C/86°F</p> <p>Kettős betáplálású szóró berendezés használata esetén tanulmányozza a különálló ALKALMAZÁSI UTASÍTÁS-t.</p> <p>Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 100-200 micron/4-8 mils. Új építésű tartályhajókra és olajszállítókra előírt minimális száraz rétegvastagság: 2 x 160 mikron. (a különálló ALKALMAZÁSI UTASÍTÁS szerint)</p>
Színárnyalatok:	<p>Továbbá, a standard színek mellett többféle alumíniummal pigmentált színben elérhető.</p> <p>A magas alumínium tartalmú színek esetén a szárazanyagtartalom és a VOC tartalom eltérhet a standard színekétől. Továbbá, a termék micro-fibre/mikroszálas megerősítésű pigmentekkel előállított speciális színekben is elérhető lesz annak érdekében, hogy a tartóssága kemény üzemi körülmények között is biztosítva legyen.</p>
Átfestés:	<p>Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.</p> <p>Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.</p>

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
Felületi hőmérséklet:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Környezet	Alámerülés					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Megjegyzés:
KIBOCSÁTÓ:

HEMPADUR QUATTRO 17634 csak szakmai használatra érhető el.
HEMPEL A/S

1763450630

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túladalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.