

### 17634: BASE 17636: CATALIZZATORE 97334

<b>Descrizione:</b>	Hempadur Quattro 17634 è un primer bicomponente epossidico universale che catalizza formando un rivestimento duro e compatto, resistente all'abrasione, all'acqua di mare e vari oli.
<b>Uso consigliato:</b>	Come primer universale ad elevate prestazioni, sia per superfici esposte che per superfici immerse, comprese le casse di zavorra, serbatoi dell'olio, da pitturare secondo i requisiti IMO-PSPC (Risoluzione MSC.215(82) e MSC.288(87)). E' raccomandato per la lunga protezione dalla corrosione di strutture in acciaio e calcestruzzo che si trovano ad operare in ambienti aggressivi o in immersione. Hempadur Quattro 17634 è applicabile in ogni stagione anche fino a -10°C ed è adatto per applicazioni in cantiere ove siano richieste ricoperture e maneggiabilità rapide.
<b>Caratteristiche</b>	Eccellenti proprietà anticorrosive e meccaniche. Rapida essiccazione. Catalizza fino a -10°C.
<b>Temperatura di servizio:</b>	Esposizione a secco max., solo: 120°C/248°F Acqua di zavorra. Resiste alle normali temperature ambientali del mare (evitare esposizioni a lungo termine a gradienti di temperatura negativi). Per altri liquidi/sostanze, contattare HEMPEL.
<b>Certificati/Omologazioni</b>	Omologato PSPC (interpellare la Hempel per il tipo di certificato relativo) Testato in conformità alla sezione 175.300 del Code of Federal Regulations Titolo 21 – Derrate alimentari. Consultare Hempel per i dettagli. Testato come prodotto per carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretagna. Approvato come materiale a ridotta propagazione di fiamma quando usato in una predefinita specifica. Leggere la "Dichiarazione di Conformità" su <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> per ulteriori dettagli.
<b>Disponibilità</b>	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
<b>COSTANTI FISICHE :</b>	
Tinta/Colore:	50630*/ Rosso
Finitura	Semi-opaca
Solidi in volume, %	72 ± 2
Resa teorica:	5.8 m <sup>2</sup> /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità	27 °C [80.6 °F]
Peso specifico	1.4 kg/litro [11.6 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	2 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F 20 giorno(i) 5°C/41°F
Contenuto COV	276 g/l [2.3 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 1 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>
<small>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</small>	
<b>DETTAGLI DI APPLICAZIONE:</b>	
<b>Versione, prodotto miscelato</b>	<b>17634</b>
Rapporto di miscelazione	BASE 17636: CATALIZZATORE 97334 4:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello / Rullo
Diluente, (volume max)	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Durata della miscela (spruzzo )	2 ora(e) 20°C/68°F
Durata della miscela (Pennello)	2 ora(e) 20°C/68°F
Tempo di induzione	- vedi NOTE retro
foro ugello	0.021 - 0.025 "
pressione ugello	250 bar [3625 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	125 micron [5 mils]
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro
<b>Sicurezza:</b>	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

- PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado minimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente al Rugotest N. 3, da N9a a N10, preferibilmente da BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, Medium (G). Applicare immediatamente dopo la pulizia. Eventuali shopprimer danneggiati o contaminazioni verificatisi durante la conservazione e l'assemblaggio devono essere completamente eliminati prima della ricopertura. Per riparazione e ritocco usare : HEMPADUR QUATTRO 17634.
- Casse di zavorra e casse dell'olio.** Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
- "Acciaio, manutenzione": sgrassare le superfici con un detergente adatto. Eliminare Sali e altri contaminanti mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Pulire le aree danneggiate meccanicamente allo standard St 3 (aree localizzate) o con sabbatura minimo Sa 2, preferibilmente Sa 2,5. Una buona preparazione della superficie esalterà le caratteristiche della pittura. In alternativa alla pulizia a secco, si può usare il water jetting per eliminare i materiali in fase di distacco o per pulire a metallo nudo. Il rivestimento intatto, dopo il water jetting, apparirà rugoso. La pulizia a metallo nudo dovrà avere un grado di preparazione Wa 2 - Wa 2 ½ (esposizione atmosferica)/ Wa 2 ½ minimo (immersione) (ISO 8501-4:2006). Un grado di arrugginimento massimo di M (esposizione atmosferica), preferibilmente L (immersione) (ISO 8501-4:2006) è accettabile prima dell'applicazione. Irruvidire i bordi intatti. Eliminare le polveri. Ritoccare le aree ripristinando lo spessore del film di pittura. Superfici molto corrosive richiederebbero, a causa dell'accumulo di sali nelle cavità, una pulizia con water jetting, oppure una sabbatura ad umido, e in alternativa, una sabbatura a secco, seguita da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, asciugatura e ulteriore sabbatura a secco,
- Altri substrati:** contattare Hempel.
- CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. Applicare su una superficie asciutta e pulita con una temperatura minima di 3°C/5°F al di sopra del punto di rugiada per evitare la condensazione. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
- MANO PRECEDENTE:** Nessuno, o come da specifica. Quando il prodotto è diluito al 25-30%, può essere utilizzato come blast primer prima dell'applicazione della prima mano completa della specifica.
- MANO SUCCESSIVA:** Come da specifica.
- Note:**
- Colori/stabilità dei colori** Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.
- Temperature di servizio/Esposizioni** Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
- Tempo di induzione** Per sfruttare al meglio le proprietà di applicazione, si raccomanda di fare pre-reagire la miscela di base e catalizzatore prima dell'applicazione..
- Spessori del film/diluizione** Durata della vernice miscelata:  
3 ore - 15°C/59°F, 2 ore - 20°C/68°F, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C/86°F  
Utilizzando attrezzature da spruzzo per prodotti bicomponenti, consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE  
Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 100-200 micron/4-8 mils. Per le casse di zavorra e cisterne dell'olio in fase di costruzione, lo spessore DFT minimo specificato è: 2 x 160 micron. (Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE). In aggiunta ai colori standard sono disponibili quelli pigmentati con alluminio. I colori con elevato contenuto di alluminio possono avere un VS% e VOC differente da quello delle tinte standard. Inoltre, il prodotto fornito in colori speciali può essere disponibile pure con pigmenti rinforzati di micro fibre che ne allunga la durata in condizioni di servizio severe.
- Tinte:**
- Ricopertura:** Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Ambiente	Immersione					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Nota:

**HEMPADUR QUATTRO 17634 Solo per utilizzatori professionali.**

Compilato da :

HEMPEL A/S

1763450630

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.