

17634: BASE 17636: CURING AGENT 97334

Beskrivelse:	HEMPADUR QUATTRO 17634 er en to-komponent universal epoksymaling, som herder til et hardt og sterkt belegg med god resistens overfor slitasje, sjøvann og ulike oljer.
Anbefalt bruk:	Som en førsteklasses selv-primende universal primer for atmosfærisk eller neddykket drift, inkludert maling av ballast-tanker i henhold til kravene i IMO-PSPC (Resolution MSC.215(82)). HEMPADUR QUATTRO 17634 er beregnet for helårs påføring ned til -10 °C og for anvendelse i verksteder etc. hvor kravene til hurtig overmaling og håndtering er viktig. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments. It is also recommended for long time corrosion protection of structural steel and concrete in severe corrosive and immersed environments.
Egenskaper:	Utmerket korrosjonshindrende og mekaniske egenskaper. Kort tørke tid. Herder ned til -10°C.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 120°C/248°F Som belegg i ballasttanker. Motstandsdyktig for normale omliggende sjøtemperaturer (Unngå langtidseksponering for negative temperaturgradienter.) For andre væsker: Kontakt Hempel
Sertifikater/Godkjennelser:	PSPC type godkjent. (Konferer med HEMPEL for spesifikke Type Godkjennelses Sertifikater) Testet i henhold til seksjon 175.300 i "the Code of Federal Regulations" Tittel 21 - Tørre Matvarer. Konsulter Hempel for detaljer. Testet som ikke-forurensende for kornlaster ved Newcastle Occupational Health & Hygiene, Great Britain. Godkjent som et materiale med lav flammespredning når det blir benyttet som en del av et forhåndsdefinert malingsystem. Vennligst konferer "Declaration of Conformity" på www.Hempel.com for ytterligere detaljer.
Tilgjengelighet :	Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours:	50630*/ Rød
Finish/Glans:	Halvmatt
Volum tørrstoff, %:	72 ± 2
Teoretisk spredeevne:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flammepunkt:	27 °C [80.6 °F]
Spesifikkvekt:	1.4 kg/liter [11.6 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	2 time(er) 20°C
Gjennom-tørr:	5 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C 20 dag(er) 5°C/41°F
VOC-innhold:	276 g/l [2.3 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og ett år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. *andre farger ifølge sortimentslisten.

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt:	17634
Blandingsforhold:	BASE 17636: CURING AGENT 97334 4:1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel / Rulle
Tynner (maks.vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Brukstid (Høytrykkssprøyting):	2 time(er) 20°C
Brukstid (Kost/pensel):	2 time(er) 20°C
Induksjonstid:	- se ANMERKNINGER neste side
Dysetørrelse:	0.021 - 0.025 "
Dysetrykk:	250 bar [3625 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	125 mikron [5 mils]
Våtfilmtykkelse:	175 mikron [7 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.
-------------------	--

FORBEHANDLING:

Nytt stål: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest nr. 3, N9a til N10, fortrinnsvis BN9a til BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G). Påfør umiddelbart etter rengjøring. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før overmaling. For reparasjon og flikking bruk: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Ballast tanker og cargo oljetanker: Se separat APPLICATION INSTRUCTIONS

Stål, vedlikehold: Fjern olje og fett, etc. med et egnet emulgerende rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved (høytrykk) spyling med ferskvann. Bearbeid skadete flater omhyggelig med mekaniske verktøy til St 3 (mindre områder) eller ved sandblåsing til min. Sa 2, fortrinnsvis til Sa 2½ for større områder. Jo bedre forbehandling, jo bedre resultat og holdbarhet. Som et alternativ til tørr forbehandling kan vannjetting til inntakt maling eller til bart stål benyttes. Den intakte malingen må ha en matt og ru overflate etter vannjettingen. Ved vannjetting til bart stål må renhetsgraden tilsvare Wa 2 - Wa 2½ (atmosfærisk eksponering) / minimum Wa 2½ (neddykking) (ISO 8501-4:2006). En "flash-rust" grad på maksimum M (atmosfærisk eksponering), fortrinnsvis L (neddykking) (ISO 8501-4:2006) er akseptabelt før påføring. Avrund kanter/overganger til den intakte malingen. Fjern støv etc. Flikk opp til full filmtykkelse. Grop tærede flater kan inneholde store mengder saltrester, og må vannjettes eller våtblåses med sand, alternativt tørr sandblåsing etterfulgt av høytrykkspyling med ferskvann, tørking, og tilslutt ved en ny omgang med tørr sandblåsing.

Andre underlag:Kontakt Hempel.

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: -10°C/14°F. Påføres kun på tørre og rene flater med en temperatur som er min. 3°C/5°F over duggpunktet for nå unngå kondens. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

FOREGÅENDE STRØK::

Ingen eller ifølge spesifikasjon. Når produktet tynnes til 25–30 %, kan det brukes som blåseprimer før påføring av et helt strøk av produktet.

ETTERFØLGENDE STRØK:

Ifølge spesifikasjon

Anmerkninger:

Farger/Farge stabilitet
Eksponering/driftstemperatur

Har en tendens til å gulne etter påføring. Dette vil ikke ha noen innvirkning på ytelsen. Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og kriting ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

Induksjonstid:

For å sikre korrekte påføringsegenskaper anbefales en omhyggelig blandingen av BASE og HERDER og at blandingen får for-reagere før anvendelse..

Filmtykkelse/tynning

Brukstid for blandet maling:

3 time - 15°C, 2 time - 20°C, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C

Ved bruk av to-komponent sprøyteutstyr: Konsulter separat PÅFØRINGSINSTRUKS

Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 100-200 micron/4-8 mils. For ballasttanker og cargo oljetanker ved nybygging er minimum spesifisert tørrfilmtykkelse (dft): 2 x 160 mikron. (Konsulter separat PÅFØRINGSINSTRUKS/APPLICATION INSTRUCTIONS)

Farger:

I tillegg til en rekke standard farger er forskjellige aluminiums pigmenterte fargetoner tilgjengelig. Fargene med høyest aluminium innhold kan ha noe forskjellig VS% og VOC enn standardfargene. Videre, produktet kan også leveres i spesielle farger som er armert med mikrofiber-pigmenter for å øke holdbarheten under tøffe driftsforhold.

Overmaling:

Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurenset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Nedsenket/Undervannseksponering						
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Merk:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Kun til profesjonell bruk.

UTGITT AV:

HEMPEL A/S

1763450630

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato