

17634: BASE (Báza) 17636: CURING AGENT (Tužidlo) 97334

Popis:	HEMPADUR Quattro 17634 je univerzálna dvojzložková, vysoko nanášavá, epoxidová náterová hmota, ktorá vytvrdzuje do pevného a silného náteru s dobrou odolnosťou voči abrázii, morskej vode a rôznym olejom.
Odporúčané použitie:	Ako univerzálny epoxidový a samozákladujúci vysoko účinný náterový systém vystavený atmosférickým vplyvom alebo ponoru, vrátane balastných nádrží a prepravných nádrží na olej, natieraných v súlade s požiadavkami IMO-PSPC (uznesenie MSC.215(82)). Odporúča sa aj ako dlhodobá protikorózna ochrana konštrukčnej ocele a betónu v ťažkých korózných prostrediach a ponore. Typickou oblasťou je oceľ umiestnená v agresívnej pôde. HEMPADUR QUATTRO 17634 je určený na celoročné použitie až do -10°C a pre aplikácie v dielni, kde sa vyžaduje rýchle pretieranie a manipulácia.
Vlastnosti:	Výborné antikorózne vlastnosti a veľmi dobré mechanické vlastnosti. Krátka doba zasychania. Vytvrdzuje od -10°C.
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 120°C/248°F Ponor v balastných nádržiach. Odolný bežnému teplotnému gradientu v mori (zabráňte dlhodobému pôsobeniu záporného teplotného gradientu). Ostatné kvapaliny: Kontaktujte HEMPEL
Certifikáty / Schválenia:	Schválenie typu PSPC. (Kontaktujte HEMPEL pre konkrétny typ certifikátu). Testované podľa odseku 175.300 Code of Federal Regulations Hlava 21 – suché potraviny. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť Hempel. Testované na neprítomnosť znečisťujúcich látok pre náklady obilia v Newcastle Occupational Health, Veľká Británia. Schválené ako materiál s nízkym šírením plameňa po povrchu, ak sa používa ako súčasť vopred definovanej náterovej sústavy. Pozri "Prehlásenie o zhode" v www.Hempel.com pre ďalšie podrobnosti.
Dostupnosť:	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	50630*/ Červený.
Konečný vzhľad:	Polo-matný
Obsah sušiny, %:	72 ± 2
Teoretická výdatnosť:	5.8 m ² /liter [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutia:	27 °C [80.6 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.4 kg/liter [11.6 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	2 hod. 20°C
Doba preschnutia:	5 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C 20 deň / dní 5°C/41°F
Obsah VOC:	276 g/l [2.3 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	3 roky v prípade prípravku BASE a 1 rok (25°C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT. <i>* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.</i> <i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	17634
Pomer miešania:	BASE (Báza) 17636: CURING AGENT (Tužidlo) 97334 4:1 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec / Valček
Riedidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba spracovateľnosti (Bezvzduchové striekanie):	2 hod. 20°C
Doba spracovateľnosti (Štetec):	2 hod. 20°C
Doba predreagovania:	- vid'. POZNÁMKY na druhej strane
Veľkosť ústia trysky:	0.021 - 0.025 "
Tlak na tryske:	250 bar [3625 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	125 µm [5 mils]
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Pretierací interval, min:	vid'. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	vid'. POZNÁMKY na druhej strane
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová oceľ: Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom odpovedajúcim Rugotestu č. 3, N9a až N10, najlepšie BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G/S alebo ISO komparátor, Medium (G). Aplikujte ihneď po dokončení čistenia. Akékoľvek poškodenie dielenského základného náteru a kontamináciu zo skladovania a výroby je nutné pred pretieraním dôkladne očistiť. Pre opravy použite: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Balastné nádrže a prepravné nádrže na olej: Viď. samostatné APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Oceľ, údržba: Olej, masť a pod. odstráňte vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte pomocou (vysokotlakej) čistej vody. Poškodené plochy starostlivo očistite mechanickými nástrojmi na St 3 (malé plochy) alebo abrazívne otryskajte na min. Sa 2, najlepšie na Sa 2½. Lepšia príprava povrchu zvýši životnosť náteru. Alternatívou k suchému očisteniu môže byť otryskanie vodou na Wa 2 - 2½ (pôsobenie atmosferickej korózie) / Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Pred aplikáciou je prípustný stupeň okamžitej korózie maximálne M (pôsobenie atmosferickej korózie), najlepšie L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do strateného na zdravý a neporušený povrch. Odstráňte zvyšok prachu. Na povrchoch s jamkovou koróziou sa môže vyskytovať nadmerné množstvo zvyškov solí, ktorých odstránenie môže vyžadovať otryskanie vodou, mokré abrazívne otryskanie, alternatívne suché abrazívne otryskanie, opláchnutie vysokotlakou vodou, vysušenie a nakoniec znovu suché abrazívne otryskanie.

Iné podklady: Obráťte sa na spoločnosť Hempel.

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: -10°C/14°F. Nanášajte len na suchý a čistý povrch s teplotou min. 3°C nad rosným bodom, aby sa zabránilo kondenzácii. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie. pri nariadení produktu na 25 – 30 %, je možné ho použiť ako medzioperačný základný náter nasledovaný aplikáciou náteru v plnej hrúbke.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Podľa špecifikácie.

POZNÁMKY:

Stabilita odtieňov/odtieňa:

Po aplikácii má tendenciu žltnúť. Nebude to mať žiadny vplyv na použiteľnosť produktu.

Atmosferická / prevádzková teplota:

Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

Doba predreagovania:

Pred samotnou aplikáciou je vhodné nechať zmes bázy a tužidla tzv. predreagovať, aby bolo možné dosiahnuť správne aplikačné vlastnosti.

Doba použiteľnosti zmiešanej náterovej hmoty:

3 hod. - 15°C, 2 hod. - 20°C, 1.5 hod. - 25°C/77°F, 1 hod. - 30°C

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V prípade použitia dvojkomponentného striekacieho zariadenia si preštudujte samostatné APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE.

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 100-200 µm. Pre balastné nádrže a prepravné nádrže na olej v novopostavených plavidlách je minimálna špecifikovaná hrúbka suchého náterového filmu: 2 x 160 µm. (Preštudujte si samostatné APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE)

Odtiene:

Navyše k rozsahu štandardných odtieňov sú k dispozícii rôzne hliníkom pigmentované odtiene. Odtiene s vyšším obsahom hliníka môžu mať mierne odlišný obsah sušiny a VOC v porovnaní so štandardnými odtieňmi.

Okrem toho, výrobok je k dispozícii aj v špeciálnych odtieňoch pigmentovaných posilňujúcim mikrovláknom pre väčšiu odolnosť v náročných prevádzkových podmienkach.

Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsníť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Prostredie	Atmosférické, stredné					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Prostredie	Ponor					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Poznámka:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Len pre profesionálne použitie.

VYDALA:

HEMPEL A/S

1763450630

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kúpujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.