

### 17634: BASE (BAS) 17636: CURING AGENT (HÄRDARE) 97334

<b>Beskrivning:</b>	HEMPADUR QUATTRO 17634 är en tvåkomponent, universell epoxifärg, som härdar till en hård och slitstark beläggning, med god resistens mot slitage, havsvatten och olika oljor.
<b>Rekommenderad användning:</b>	Som universell epoxigrundfärg i epoxisystem och i kvalificerade system för atmosfärisk exponering och i havsvatten, inklusive vattenballasttankar och oljelasttankar som skall beläggas enligt IMO-PSPC (Resolution MSC.215(82) och MSC.288(87)). Rekommenderas också som långvarigt korrosionsskydd av stålkonstruktioner och betong i mycket korrosiv miljö och för neddoppning. HEMPADUR QUATTRO 17634 kan appliceras året runt i temperaturer ner till -10 °C/15°F och inomhus i verkstadsmiljö då snabb övermålning och hantering krävs.
<b>Egenskaper:</b>	Utmärkt korrosionsskydd och mycket goda mekaniska egenskaper. Kort torktid. Härdar ner till -10°C/14°F.
<b>Driftstemperatur:</b>	Maximum, endast torr exponering: 120°C/248°F Ballasttankbeläggning. Resistent mot normala temperaturer till sjöss (undvik längre tids exponering för negativ temperaturgradient). Övriga vätskor: Kontakta HEMPEL
<b>Certifikat/Godkännanden:</b>	PSPC typgodkänd. (Kontakta HEMPEL för specifika Typgodkännandecertifikat) Testad enligt "section 175.300 of the Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff" (torra livsmedel). Kontakta Hempel för detaljer. Produkt registrerad i BETA databasen. Testad som ofarlig för spannmålsbaser av Newcastle Occupational Health & Hygiene, England. Approved as a low flame spread material when used as part of a predefined paint system. Please refer to "Declaration of Conformity" on <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> for further details.
<b>Tillgänglighet:</b>	Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

### FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer:	50630*/ Röd
Glans:	Halvmatt
Volymtorrhalt, %:	72 ± 2
Teoretisk sträckförmåga:	5.8 m <sup>2</sup> /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt:	27 °C [80.6 °F]
Specifik vikt:	1.4 kg/liter [11.6 lbs/US gallon]
Yttorr:	2 timme eller timmar 20°C/68°F
Genomtorr:	5 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad:	7 dag eller dagar 20°C/68°F 20 dag eller dagar 5°C/41°F
VOC innehåll:	276 g/l [2.3 lbs/US gallon]
Lagringstid:	3 år för BASE och 1 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden. <i>*övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.</i>

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

### APPLICERINGSANVISNINGAR:

<b>Version, blandad produkt:</b>	<b>17634</b>
<b>Blandningsförhållande:</b>	BASE (BAS) 17636: CURING AGENT (HÄRDARE) 97334 4:1 per volym
<b>Applikeringsmetod:</b>	Högtrycksspruta / Pensel / Rulle
<b>Förtunning (max.vol.):</b>	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
<b>Brukstid (Högtrycksspruta):</b>	2 timme eller timmar 20°C/68°F
<b>Brukstid (Pensel):</b>	2 timme eller timmar 20°C/68°F
<b>Induktions tid:</b>	- se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
<b>Munstycksstorlek:</b>	0.021 - 0.025 "
<b>Munstycksstryck:</b>	250 bar [3625 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
<b>Rengöring av verktyg:</b>	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
<b>Indikerad filmtjocklek, torr:</b>	125 mikron [5 mils]
<b>Indikerad filmtjocklek, våt:</b>	175 mikron [7 mils]
<b>Övermålningsintervall, min:</b>	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
<b>Övermålningsintervall, max:</b>	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

<b>Säkerhet:</b>	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.
------------------	--

### FÖRBEHANDLING:

**Nytt stål:** Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till minst Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, N9a till N10, helst BN9a till BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G). Appliceras omedelbart efter rengöring. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före övermålning. För reparation och fläckmålning: HEMPADUR QUATTRO 17634.

**Ballast- och oljelasttankar:** Se separata APPLICERINGSANVISNINGAR

**Stål, underhåll:** Avlägsna olja och fett etc. med lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom tvättning (högtryck) med färskvatten. Maskinslipa skadade områden noga till minst St 3 (mindre områden) eller blästra till minst Sa 2, helst Sa 2½. Förbättrad förbehandling förbättrar prestandan hos färgsystemet. Som ett alternativ till torrblästring kan vattenblästring utnyttjas. Intakta färgskikt måste ruggas upp genom vattenblästringen. Vattenblästring av stål skall ske till minst Wa 2 - Wa 2½ (ytan ovan vatten) / Wa 2½ (ytan under vatten) (ISO 8501-4:2006). En återrostningsgrad av max. M (ytan ovan vatten), helst L (ytan under vatten) (ISO 8501-4:2006) är godtagbar före applicering. Färgkanter fasas till jämn övergång med fullgod vidhäftning. Avlägsna damm noggrant före målning. På ytor med frätskador kan stora mängder saltrester kräva vattenblästring eller vätblästring alternativt torrblästring följt av högtryckstvättning med färskvatten, torkning och slutligen torrblästring igen.

**Andra underlag:** kontakta Hempel.

**APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN:** Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: -10°C/14°F. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur min. 3°C/5°F över dagpunkten för att undvika kondensbildning. I slutna utrymmen se för fullgod ventilation under applicering och torktid.

**FÖREGÅENDE SKIKT:** Ingen, eller enligt specifikation. Om produkten förtunnas till 25-30 % kan den användas som grundfärg efter blästringsarbeten före en fullständig applicering av produkten.

**EFTERFÖLJANDE SKIKT:** I enlighet med specifikation.

### Anmärkningar

**Kulörer/Kulörstabilitet:** Har en tendens att gulna efter applicering. Detta påverkar inte prestandan.

**Väderexponering/driftstemperatur:** Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

**Induktions tid:** För att uppnå korrekta appliceringsegenskaper rekommenderas att låta den noggrant blandade färgen (bas och härdare) förreagera innan applicering..

Brukstid för blandad färg:

3 timmar - 15°C/59°F, 2 timmar - 20°C/68°F, 1.5 timme - 25°C/77°F, 1 timme - 30°C/86°F

**Filmtjocklek/spädning:** I det fall två-komponent sprututrustning utnyttjas konsultera produktens APPLICERINGINSTRUKTION för vägledning.

Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är:

100-200 mikron/4-8 mils. För ballasttankar och oljelasttankar på nybyggnadsstadiet är minsta angivna dft: 2 x 160 mikron. (Konsultera separata APPLICERINGSANVISNINGAR)

**Kulörer:** Utöver standardkulörer finns det olika aluminiumpigmenterade kulörer tillgängliga. De kulörer med högre aluminiumhalt kan ha en lite annan volymtörthalt i % och VOC innehåll än standardkulörerna. Produkten finns också tillgänglig i specialkulörer med förstärkande mikrofiberpigmentering för långvarig hållbarhet i hårda driftsförhållanden.

**Övermålning:** Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning. Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målningspecifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, måttlig					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Miljö	Neddoppning					
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Anmärkning:

**HEMPADUR QUATTRO 17634 Enbart för yrkesmässig användning.**

UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

1763450630

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.